

电动套筒调节阀简介与选型步骤：

电动套筒调节阀概述

ZDLP 型电子式电动单座、双座调节阀，是由直行程电子式电动执行机构和直通双导向式单座、双座阀组成。具有结构紧凑、动作灵敏、压降损失小、阀容量大、流量特性精确，直接接受调节仪表输入的（4-20mA DC 0-10mA DC 或 1-5V DC）等控制信号及单相电源即可控制运转，实现对工艺管路流体介质的自动调节控制，广泛应用于精确控气体、液体、蒸汽等介质的工艺参数如压力、流量、温度、液位等参数保持在给定值。

电动套筒调节阀结构特点

ZDLP 型电子式电动单座、双座调节阀是自动化控制系统中仪表的执行单元，以 AC220V 电源电压作动力，接受来自 DCS、PLC 系统或调节仪表、操作器等输入的（4-20mA、0-10mA 或 1-5VDC）电流信号或电压信号，即可控制运转，采用机电一体化结构，具有机内伺服操作和开度信号位置反馈、位置指示、手动操作等功能，功能强、性能可靠、连线简单、调节精度高，以直行程输出的推力改变阀门开度位移，达到对流体介质的工艺参数精确调节控制。

电动套筒调节阀选型步骤：

- 1、首先根据生产能力的设备负荷计算最大流量  $Q_{max}$  和最小流量  $Q_{min}$ 。
- 2、根据所选择的流量特性及系统特点选定 S 值，然后再根据压力分配和管路损失，确定最小压差  $\Delta P_{min}$  和最大压差  $\Delta P_{max}$ 。
- 3、按流通能力计算公式，求得最大流量时的  $Kvs$ 。
- 4、根据  $Kvs$  在所选产品型式标准，选取大于  $Kvs$  并接近  $Kv$  值。
- 5、根据选定的  $Kv$  值和流量特性，验证调节阀的开度，要求开度在 10%与 90%之间。
- 6、计算 R，验算可调比。
- 7、各项验证合格后，根据  $Kv$  值确定调节阀的口径。