**高温磁力泵如何安装使用**

[高温磁力泵](http://www.shuibeng.com.cn/sell/list-163.html)顾名思义是具有耐腐蚀性能的泵、主要用于具有腐蚀性液体的输送。是通用设备泵里面使用较为广泛的一种泵。目前国内市场腐蚀性液体输送使用最为广泛的为不锈钢材料材料制造的高温磁力泵、因其材料制造的高温磁力泵具有耐腐蚀范围广泛优越、维修操作方便等优点。

　　1、安装前的准备工作

　　1)检查水泵和电机，确认在运输和装卸过程中没有损伤

　　2)准备工具和起重机械，并按图检查机器的基础

　　2、安装顺序

　　1)整套水泵运抵现场时，都已装好电机，找平底座时，可不必卸下水泵和电机

　　2)将底座放在地基上，准备找平后填充混凝土之用。

　　3)用水平仪利用泵的吐出口平面检查底座的水平度，找平后，安上地脚螺栓，用混凝土灌注地脚螺栓。

　　4)将钢尺放在联轴器上(上、下、前、后测量)，检查泵与电机的轴心线是否重合。

　　5)待固定地脚螺栓的混凝土完全干固后，拧紧地脚螺栓的螺母，最后再检查一下整台机组的水平度，稍有不平时，可用楔铁找平。

　　6)安装吸水和出口管路，当管路与泵结合时，应注意勿使管路的重量和压力增加到泵上，以免泵出现变形。

　　[三螺杆泵](http://www.shuibeng.com.cn/sell/list-165.html)[双螺杆泵](http://www.shuibeng.com.cn/sell/list-166.html)[单螺杆泵](http://www.shuibeng.com.cn/sell/list-167.html)[不锈钢单螺杆泵](http://www.shuibeng.com.cn/sell/list-168.html)

　　7)清理环境，保持卫生。

　　[水泵](http://www.shuibeng.com.cn/)的装配和拆卸

　　(一)装配顺序

　　1、在热油中加热滚动轴承直至80度，取出装在轴的轴户处。

　　2、把带有轴承的轴压装在悬架内。

　　3、在两个轴承端盖放上纸垫，用螺栓紧在悬架上，注意利用纸垫调整轴承与轴承端盖的间隙