

上海鼎微仪器仪表设备有限公司提供



## 产品

油漆杯突仪#202EM 电动马达驱动，测试头侧面开口，测试工具符合 DIN ISO 1520 标准。配备显微镜照明电源接口，数字显示 ERICHSEN 杯突测试值，可通过计数器预先设置最大杯凸值。

## 应用

#202EM 操作简单，用于快速准确地测量保护漆和其他类型涂料的延伸性和附着力。

ERICHSEN 杯突测试符合以下标准

DIN ISO 1520

BS 3900: Part E4

NF T 30-019

SIS 184177

可测板材厚度最大 1.5mm,宽度最大 100mm。

ERICHSEN 杯突测试对于喷涂产品是否适用于实际需要可以提供有价值的信息。杯突值偏低意味着喷涂产品可能经受不住压力应变，导致基材被腐蚀。202EM 为多功能仪器，可以通过各种附件来提升其功能。对油漆生产商和用户来说是一种很有价值的质量控制仪器。

## 测试原理

202EM 为台式测试仪器，包括金属外壳、测试柱体、操作控制面板。将已喷涂样板从侧面开口放入,喷漆面向上。由于测试柱体侧面开口,可以放置较宽的试样。试样通过独立的活塞自动夹紧。拉深速度无级可调，范围从 2mm/min 到 60mm/min。也可通过可逆电位计固定设置为 0.2mm/s。“拉深”和“退回”功能都通过按钮来控制。在试验过程中样品受到双向弯曲，并在各个方向发生延伸。一旦出现裂纹时按动按钮停止冲头前进。ERICHSEN 杯突值通过数字计数器显示。试验完成后拉深活塞和夹紧活塞都会退回初始位置，这时可以取出试样。设备通过限位开关和过载保护，当活塞达到终点时会启动。

## 附件

### 特殊测试模具

对于特殊情况可以使用直径 8mm 冲头的特殊测试模具（NO.11）来取代 DIN ISO1520 直径为 20mm 的标准冲头，它应用于较窄（30-55mm）的试样测试。

### 显微镜观察测试过程

用于观察测试表面，判定何时破裂。推荐使用带照明装置的显微镜。试验开始时将显微镜对准照明的区域。显微镜在测试过程中与拉深活塞同步移动，不需要调整。



### 电流测量装置

该附件用于通过电流方式客观精确地测量杯突测试时的涂层破裂时间。如果订购了此附件，控制与测量装置会直接安装在主机内。当油漆达到破裂极限时,可通过 LED 等指示。测试过程中一种导电液体会将有涂层的表面湿润并可以穿透涂层上极微小的裂纹。一旦液体接触到金属基材会有相应的值显示破裂程度。在杯突测试过程中，一旦仪器显示有

轻微变化意味着此时涂层出现细小孔隙。此时的杯突值代表涂层已达到延伸极限，反映了涂层的防腐蚀能力。

### 摄像装置 VIDEOMASTER USB

VIDEOMASTER USB 为分辨率 1.3M 像素的摄像装置。用于在杯突试验中观察涂层表面。它提供 USB 2 接口用于连接电脑。摄像和照明的电源通过 USB 2 接口提供（300mA）。摄像系统为磁性固定且物镜已预先调好对焦，可以即时使用。

系统要求：至少 1.3GHz 处理器，256M 的内存，32M 显卡内存，20M 的硬盘空闲空间，USB 2 接口，WIN 2000/XP 操作系统。

VIDEOMASTER USB 也可以加装到现有的#202EM 或 202C 杯突试验机中。

### 技术参数

尺寸： 宽 430mm  
深 430mm  
高 380mm  
净重： 约 80 kg  
电源： 230V, 50Hz  
显示： 数字显示（精度 0.1mm）  
速度： 2-60mm/min, 无级可调  
或 0.2mm/s 恒定速度

订货信息	
订货号	产品描述
0284.01.31	#202EM 杯突试验机 电动马达驱动,测试头侧面开口
包括： -测试工具 No.27 -操作说明书	

附件	
订货号	产品描述
0001.01.32	测试模具 NO.11, 符合 EN ISO20482,用于 30-55mm 宽, 0.1-1mm 厚的薄板, 包括直径 8mm 的冲头、凹模、压边圈。
0004.01.32	测试模具 No.27, 符合 EN ISO20482 和 DIN EN ISO1520 标准, 包括 20mm 直径的冲头、27mm 孔径的凹模、压边圈
0235.01.32	特殊显微镜, 配备固定和照明装置, 10 倍放大率, 观察范围 17.5mm
0237.01.32	立体显微镜, 配备固定和照明装置, 10 倍放大率, 观察范围 18mm
0493.01.32	VIDEOMASTER USB 摄像装置, 用于在测试过程中观察涂层表面
0016.01.32	特殊电流测量装置 用于在测试过程中精确判定涂层破裂时间

