

轮胎气密层的耐气透性测试数据

轮胎是汽车的安全件，作为汽车与路面的介质，它的性能对汽车的动力性、燃油经济性、制动性、操纵稳定性、平顺性和越野性等都有着直接的影响。轮胎在胎内保有适当气压时才有最适当的形状，各种性能才得以按照设计的性能要求充分发挥。因此，轮胎气密层的耐气透性对汽车而言至关重要。

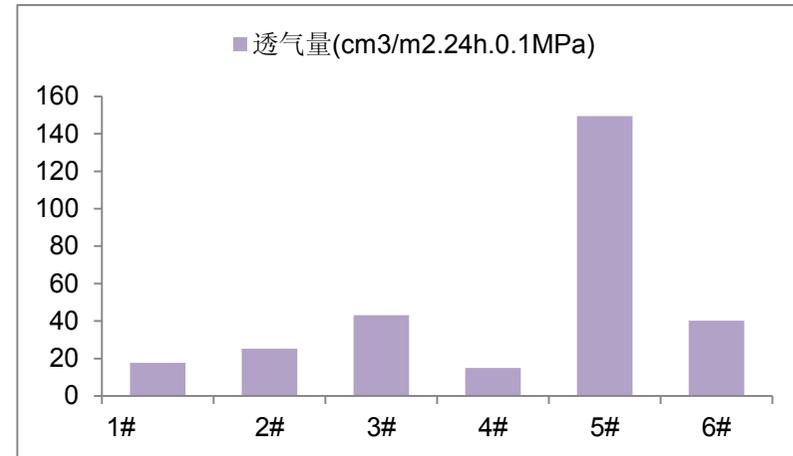
一个充足气的汽车轮胎，在使用 6~12 个月以后会出现不同程度的胎压下降，对整只轮胎进行一般的气密性检测也不会发现有泄漏点。这样的微泄露，通常不是胎体或者气门受到了损伤，而是由于胎体材料本身气体渗透造成的。针对各种轮胎产品的标准中，对于气密性试验，多数是针对轮胎内胎的整体进行验证，比如：充气停放试验、水槽试验等。

GB/T 7755-2003《硫化橡胶或热塑性橡胶 透气性的测定》给出了一种测试橡胶材料气密性的方法，能够快速准确地检验出哪种橡胶更具有良好的气密性，从而可以判定出哪一种橡胶制作的轮胎内胎有更良好的密封性。



济南兰光包装安全检测中心依据此标准，对多个厂家的用于加工轮胎气密层的硫化橡胶片材进行了透气性

试验，具体数据如下，以作参考：



由于国内外均没有标准明确橡胶片材透气量的限值，每个轮胎生产企业往往会制订自己的企业标准用于控制生产质量。但是从上面的数据上可以明显看出，橡胶片材的透气量相差较大，这也是导致目前国内外轮胎质量参差不齐的原因之一。而且对橡胶片材进行透气性试验，不仅有利于橡胶配方的改进，可信的测试数据还可以增加消费者采购轮胎产品的信心。

济南兰光机电技术有限公司包装安全检测中心一直致力于为全球客户提供专业的材料物理性能检测方案与服务，在实际检测中积累了大量的宝贵经验与数据。如有相关产品质量问题或欲了解更多检测详情，欢迎致电 **400-608-8368** 或可发送邮件至 lab@labthink.com，将您在生产、运输、销售等各个环节中易出现的产品质量问题进行咨询，我们将竭诚为您提供技术服务。