前所未有的易力润单点式自动润滑器

 Easylube荣获世界专利的自动化润滑器具，设计用于协助维护单位执行现场的润滑工作、降低劳动风险，不怕风吹、日晒、雨淋，也不怕粉尘与环境污染，确保各个角落的每一个轴承，都可按照规范中的注油量和再润滑时间的周期，正确的完成润滑工作任务，消除人为无法控制注脂量和注脂压力过大难题，同时排除不确定和不可靠的因素，降低轴承的故障率。

 Easylube单点注油器它完全独立操作，性能稳定，经济耐用，可满足每一个轴承的基本润滑量规范的要求，专利红外线侦控系统，全天候感应监控每一个轴承的注脂管道的阻抗背压状况，自动调节在最低压力下执行润滑，当它感应到注脂管道的阻抗背压无敌增大或异常阻塞时，它的指示灯会主动闪烁红灯警告，使维修人员能尽快的检查修复，提升预防保养的焦虑及可靠性。

 润滑工作管理不当将直接影响生产成本。当你启用易力润巡检管理系统（PMS）开始规范工厂内的润滑资讯、巡检作业和维护记录管理之后，将立即受益于维护管理成本的大幅度降低，同时提高劳动安全并预防机械故障的问题，一旦润滑任务自动化、巡检活动资讯化之后，执行效率立即提升，管理工作也变得轻松许多，再也不会受限于技术人员流动或专业训练程度不足，影响到工厂的经济效益。

 一套完整的解决方案

 步骤1.基本润滑量（MQL）的计算。这是实践润滑管理的基础工程，运用基本润滑量（MQL）公式计算，规划好每一个轴承的正确注脂量和再润滑时间周期的作业标准。

 步骤2.安装易力润单点自动润滑器。按照以确定的注脂量和再润滑时间周期的作业规范，完成自动润滑器的运作时间设定，据以名确执行润滑规范（数据）的作业要求。

 步骤3.建置易力润RFID巡检点。运用RFID辨识标记建置巡逻点，引导维护人员确保抵达每一个润滑点巡视，同步执行润滑检查、状态监控及维护记录报告，确定每一个润滑点都达到润滑规范（数据）的管理要求。

 步骤4.易力润巡检管理系统（PMS)实践电脑化资讯作业管理。