美国帕尔萨品牌MSP型自动润滑器工作说明

MSP设备联控程序。MSP主元件正常工作所需的输入电压为DC5.0V；用于设定MSP动作的主电源开关为主机体电源按钮；操作者如要停止使用，可随时按下电源按钮，停止MSP工作（不需要拔出供电装置插头或电源控制装置连接线也可）；到预设停机时间时外部电源将被切断，过6~7秒以后LCD表示窗熄灭，自动切换到节电等待模式。如在首次安装时供电装置电源不通，无法设定周期。

Pulsarlube MSP 安装方法。选择设备运行当中也能操作及更换的安装位置；跟以往帕尔萨M相同方法以远距离或垂直安装在轴承的注油部位；在与设备联动的电控装置、电机电源或开关上连接MS继电器输入部（AC端子部）；连接MSP本体和跟电源线端子连接的继电器（接通电控板电源时，继电器红色LED亮）；按下电源（Power）开关开启MSP，选择准备设定的周期日期。

构成元件具备自动注脂器，继电器，电控板，电机。接线方法：如将继电器直接接在电机或电源线端子，效果会更佳；电控板内部控制对象电子开关；控制对象电子断路器动作开关ON指示灯端子（位于控制板外壳门上的开关）；诱导电子断路器动作的辅助继电器端子PLC相应输出端子；根据电控板电路设计采用其他更改输出端子。