时代 TIME3201 手持式粗糙度仪

（原 TR201）

产品简介：



TIME3201 手持式粗糙度仪，适用于冷轧钢生产现场，科研实验室和工厂计量室，可测量多种机加工零件的表面粗糙度，根据选定的测量条件计算相应的参数，在液晶显示器上清晰地显示全部测量结果及图形，并可在打印机上输出，亦可与 PC 机进行通讯。具有测值存储及存储数据查询功能。

功能特点：

高精度电感传感器；

可测量显示 19 个粗糙度参数；

采用 DSP(数字信号处理器)进行数据处理和控制，速度快，功耗低；

高品质锂离子充电电池，容量高，无记忆效应，连续工作大于 20 小时；

连接时代 TA220S 打印机，可以打印测量参数及轮廓图形；

标准 RS232 接口，可与 PC 机通讯；

中英文菜单式操作界面；

LCD 图形显示功能；

传感器触针位置指示；

带存储功能的自动关机；

带有测值存储功能及存储数据查询功能；

带有系统自检功能；

可自定义系统时钟，开机时显示当前时钟，存储测量值时显示时间；

可测量 Rk 参数及显示 Rk 曲线图。

技术参数：

测量参数	Ra、Rz（ISO）、Ry、Rq、Rt、Rp、Rv、Rz（JIS）、Rmax、 R3z、RSk、RS、RSm、RPc、Rk、Rpk、Rvk、Mr1、Mr2
测量范围	Ra:0.025-12.5μm
显示范围	Ra、Rq：0.005-16μm，Rz、Ry、Rt、Rp、Rv、Rmax、R3z、 Rz（JIS）：0.02-160μm，RS、RSm：1mm，Rmr：0-100%（%Rt），Rsk：0-100%
量程范围	±20μm、±40μm、±80μm
最高显示分辨率	0.001μm
滤波方式	RC、PC-RC、GAUSS、D-P
取样长度	0.25mm、0.8mm、2.5mm、自动
评定长度	1L-5L（可选），L 为取样长度
测量行程长度	3L-7L（可选）
最大驱动行程长度	17.5mm/0.71inch
最小驱动行程长度	1.3mm/0.052inch
示值误差	≤±10%
示值变动性	≤6%
针尖角度	90°
显示方式	128×64 点阵液晶（带背光）
工作环境	温度：0°C- 40°C，相对湿度：＜90%
重量	440g
外型尺寸	140×52×48mm

标准配置：

主机、TS100 标准传感器、电源适配器、多刻线样板、传感器护套、支架

可选附件：

TS110 曲面传感器、TS120 小孔传感器、TS130 沟槽传感器、TS131 深槽传感器、TA610 测量平台、TA620 测量平台、TA630 微调平台、TA631 微调平台、TA230 微型打印机、侧向转接杆、接长杆、V 型块、连接体部件、驱动器连接轴、PC 软件