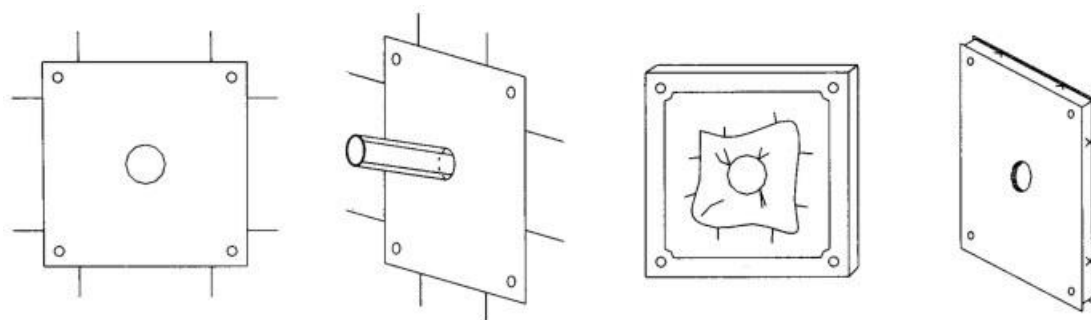


厢式压滤机滤布的简易安装方法

滤布在使用时，受温度、压力及滤布纺织方法的影响，可能会发生缩水、变形等情况，这些都可能直接影响到过滤效果。由于市场上滤布的质量参差不齐，建议用户购买原厂滤布。对于用户自行选型或制作的滤布，如出现滤布无法安装、过滤效率低下，甚至无法过滤的情况时，均由用户自行负责处理。

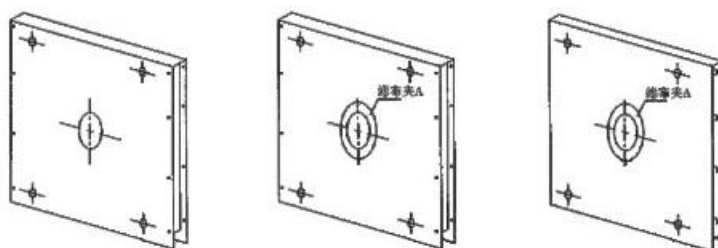
1、过滤板滤布安装

(1) 安装滤布套时，将其中一面滤布卷成圆筒状，然后穿过滤板中间孔，再展开铺平，同一块滤板上的滤布用带子扎紧在一起（参见下图：滤布套安装示意图）

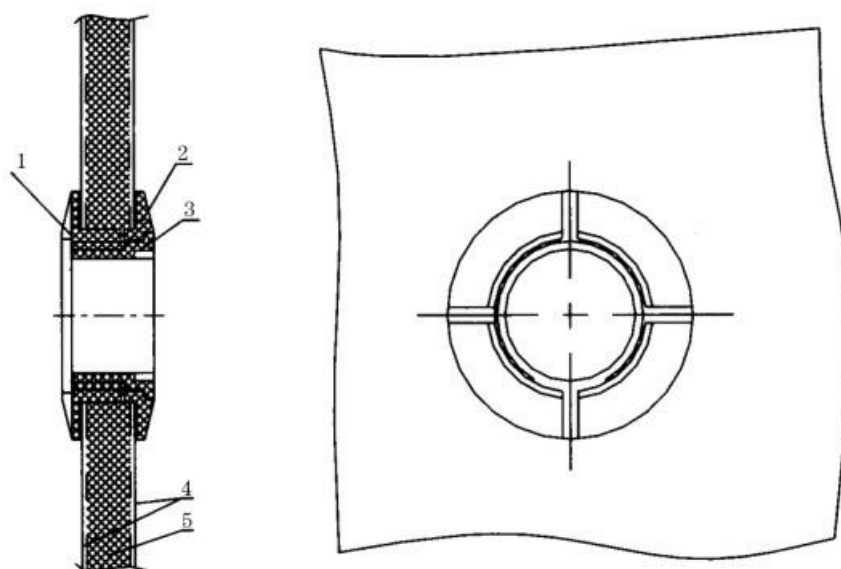


将滤布摊平 ——> 将其中一面滤布卷成圆筒状 ——> 穿过滤板中间孔 ——> 打开铺平后扎紧

(2) 安装滤布片时，通常要用滤布夹固定，安装方法见以下两图。



将滤布片平铺在滤板两侧 ——> 将滤布夹 A、B 装上 ——> 用带子将滤布片系牢



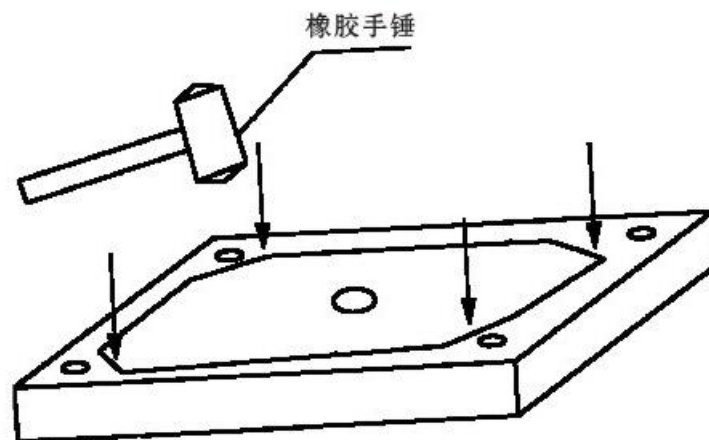
1、滤布夹 A 2、滤布夹 B 3、滤布夹衬套 4、滤布 5、滤板

2、头尾板滤布的安装

- (1) 头板滤布：即进料端的滤布。进料端滤布分为夹布器安装和长袖筒安装两种方式（根据压滤机的设计）
- (2) 安装方法：装夹布器型的安装，将夹布器一端螺母拧下，滤布中心孔套进夹布器，抹平后再拧紧夹布器螺母。过滤面滤布周边扎带固定即可，长袖筒型的安装，将长袖筒穿出进料口外，袖筒端口滤布翻起贴平进料法兰面，再接上外部进料管法兰（注意做好密封），过滤面滤布周边扎带固定即可。
- (3) 尾板滤布：即压紧端的滤布。压紧端不开孔的单片滤布，过滤面抹平，周边扎带规定即可。

3、嵌入式滤布的安装

嵌入式滤布边缘缝合有密封圈，安装时必须用橡胶手锤从四角开始向其敲入滤板的凹槽中。敲击时用力要均匀，避免损坏密封圈。敲击时注意敲击点的顺序，以便滤布可以平整的嵌入滤板中。



2、滤布按照注意事项

- (1) 滤布片（套）在捆扎时，要保证滤布平整的包在滤板外面。
- (2) 对于隔膜机型，滤板滤布和隔模板滤布布筒是有差别的，安装时注意区分。

3、滤布使用的注意事项

滤布使用一段时间后，由于物料阻塞其过滤性能会下降，用户可根据使用频率对滤布进行定期清洗。对于清洗效果不明显且滤布有变硬现象时，可用相应的低浓度弱酸或弱碱去中和（浸泡 24 小时），恢复其性能。如浸洗后仍不能正常过滤，应考虑更换新的。

注意：隔模板机型，分隔膜板滤布和普通板滤布，因为隔模板厚度较厚，中心孔布筒相对较长，过滤板较薄，中心孔的布筒较短，（一般厂家发货时都有标识）

警告：隔模板滤布和过滤板滤布不能混装、错装，否则，会造成隔模板的滤布装上去太紧，在进料时容易撕裂进料布筒，造成漏料风险；过滤板的滤布装上去反而太松，布筒起皱，阻塞进料孔，导致进料不畅，而造成堵塞或撕裂布筒。

杭州龙舒过滤设备有限公司 技术科

2024年06月09日