

SH-10A 电子卤素水分测定仪



原理

- 卤素水分测定仪，采用卤素灯热能重量原理，是一种快速的水分检测仪器。水分测定仪在测量样品重量的同时，卤素灯加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品，在干燥过程中，水分仪持续测量并即时显示样品丢失的水分百分比含量，干燥程序完成后，最终测定的水分含量值，被锁定显示。

特点

- 全新彩色TFT大屏幕全屏触摸，提供丰富的称量及水分显示信息，方便读取。
- 人机对话的功能使用户操作十分便捷，丰富的操作信息提示，帮助用户更高效的完成工作流程。
- 功能强大：可对重量、温度、时钟校准，具有定时（手动），自动结束模式选择，样品单元进行设置，加热结束蜂鸣器提示。
- 采用进口卤素灯加热干燥，升温迅速，加热均匀，样品测试快速，一般样品只需几分钟即可完成测定。
- 采用高精度隔热式传感器，采集数据、温度可靠，可有效保证样品数据真实准确。
- 内置RS232输出接口，可连接计算机，打印机等外部设备。

用途

- 广泛应用于快速测定化工原料，谷物，食品，矿产，制药，烟草，造纸，纺织等各类样品的游离水分。

性能指标

型号	SH-10A	DHS-16	DHS-16A	DHS-20A
最大称量(g)	50	110	110	110
天平可读数(g)	0.005	0.005	0.002	0.001
水分可读性	0.02%	0.02%	0.01%	0.01%
重复性	0.2%	0.2%	0.1%	0.1%
水分含量测定范围	0%-100%			
水分测定准确度	±0.5%(样品≥3g)			
称盘尺寸	φ90mm			
干燥技术	环形卤素灯			
温度范围	室温-200℃			
显示方式	水分和干重含量%	ATRO干重	ATRO湿重等九种方式	
温控精度	±1℃			
时间控制	0~99分钟			
结束方式	定时(手动)、自动			
输出接口	不带RS232C接口	RS232C		
电压功耗	AC220V 50HZ 1 W(最大功率480W)			
外形尺寸	360mm × 215mm × 170mm			