

第五章 龙舒压滤机安装基础图

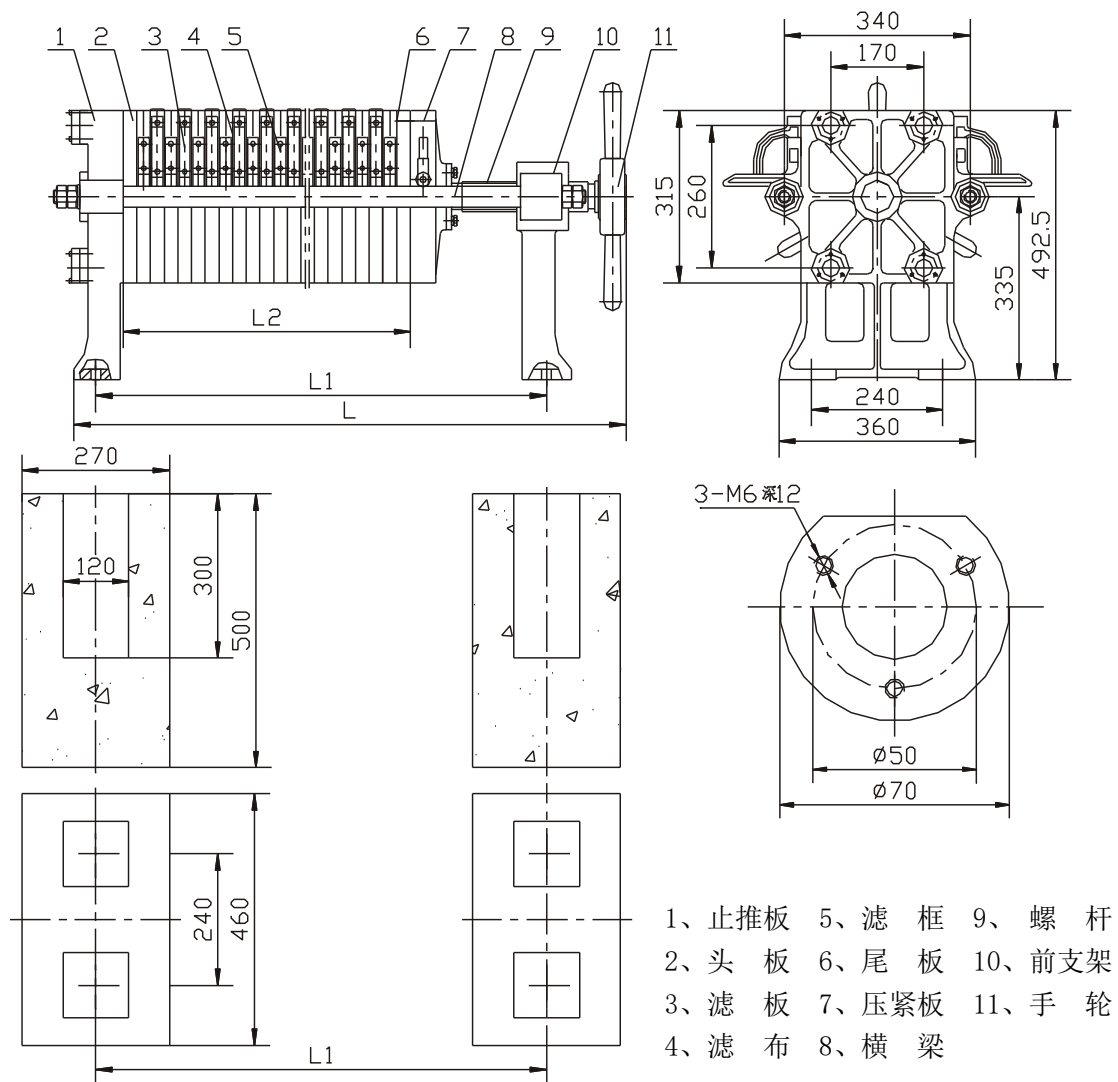
一、B_M^AS0.6-3/315-U_k^B 手动板框式压滤机

1, 结构与工作原理

该压滤机是由滤框、滤板和滤布组成的过滤部分和对过滤部分进行手动丝杆压紧的机架组成，结构简练、操作方便。压滤机结构见图。图中的 2 是固定头板，6 是可移动的尾板。在这两个端板间排列着滤框 5、滤布 4 和滤板 3。所有的滤框、滤板都可以借助自己两侧的把手搁挂在横梁 8 上，并可沿横梁水平方向移动。螺杆 9 和可移动压紧板 7 铰接。旋转手轮 11 使螺杆快速前进，当螺杆推动压紧板将所有框、板压紧在机架中，达到所需压力后，即可进料过滤。

待过滤完毕，旋转螺杆将压紧板退至合适间隙，拉开框、板，实现卸渣。

2, 结构与基础图



3，主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤0. 6Mpa
额定压紧力	≤33KN
压紧板最大行程	210mm
最高使用温度	≤100℃

参数

过滤 面积 m ²	滤板数量 块		滤室 数量 个	滤饼 厚度 mm	滤室 总容 积 l	外形尺寸 mm			机器 质量 t	进料 管孔 直径 Φ mm	洗 涤 出 液 管 孔 直径 Φ mm
	滤框	滤板				长	宽	高			
0. 4	4	3	4	25	5	901	564	492	0. 13	25	25
0. 6	6	5	6		8	1003			0. 14		
1. 0	10	9	10		13	1207			0. 16		
1. 6	16	15	16		21	1513			0. 17		
2	20	19	20		26	1717			0. 19		
2. 5	25	24	25		33	1972			0. 20		
3	30	29	30		39	2227			0. 22		

四、基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
0. 4	629	2. 0	1445
0. 6	731	2. 5	1700
1. 0	935	3. 0	1955
1. 6	1214		

二、B_M^A S2-6/420-U_K^B 手动板框式压滤机

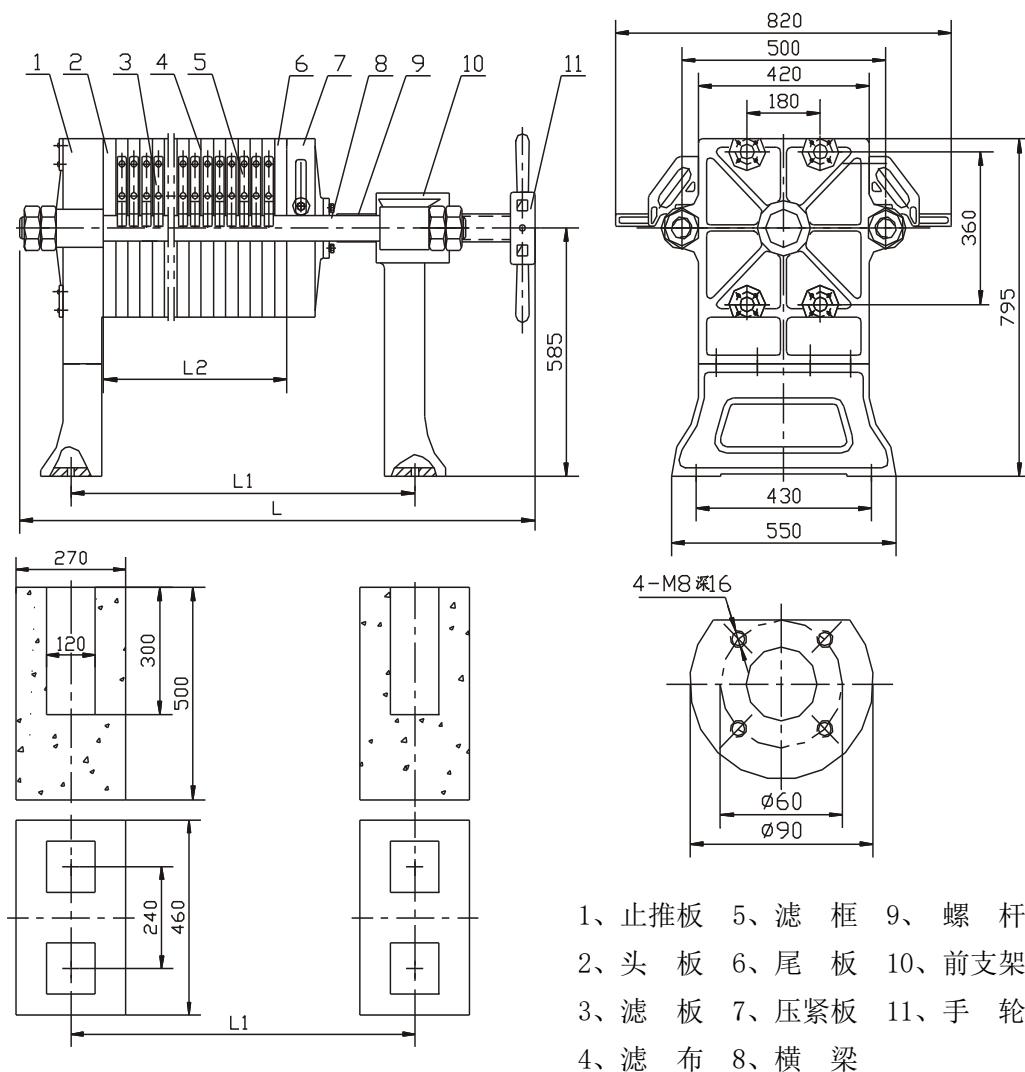
1, 结构与工作原理

该压滤机是由滤框、滤板和滤布组成的过滤部分和对过滤部分进行手动丝杆压紧的机架组成，结构简练、操作方便。

压滤机结构见图。图中的 2 是固定头板，6 是可移动的尾板。在这两个端板间排列着滤框 5、滤布 4 和滤板 3。所有的滤框、滤板都可以借助自己两侧的饿把手搁挂在横梁 8 上，并可沿横梁水平方向移动。螺杆 9 和可移动压紧板 7 铰接。旋转手轮 11 使螺杆快速前进，当螺杆推动压紧板将所有框、板压紧在机架中，达到所需压力后，即可进料过滤。

待过滤完毕，旋转螺杆将压紧板退至合适间隙，拉开框、板，实现卸渣。

2, 结构与基础图



3，主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤0. 6Mpa
额定压紧力	76KN
压紧板最大行程	260mm
最高使用温度	100℃

参数

过滤 面积 m ²	滤板数量 块		滤室 数量 个	滤饼 厚度 mm	滤室 总容 积 1	外形尺寸 mm			机器 质量 t	进料 管孔 直径 Φ mm	洗涤 出 液 管 孔 直径 Φ mm
	滤框	滤板				长	宽	高			
2	9	8	9	30	31	1552	820	795	0. 47	25	25
3	13	12	13		45	1796			0. 50		
4	17	16	17		59	2040			0. 54		
5	22	21	22		76	2345			0. 58		
6	26	25	26		90	2589			0. 62		
8	36	35	36		124	3199			0. 70		

4，基础尺寸

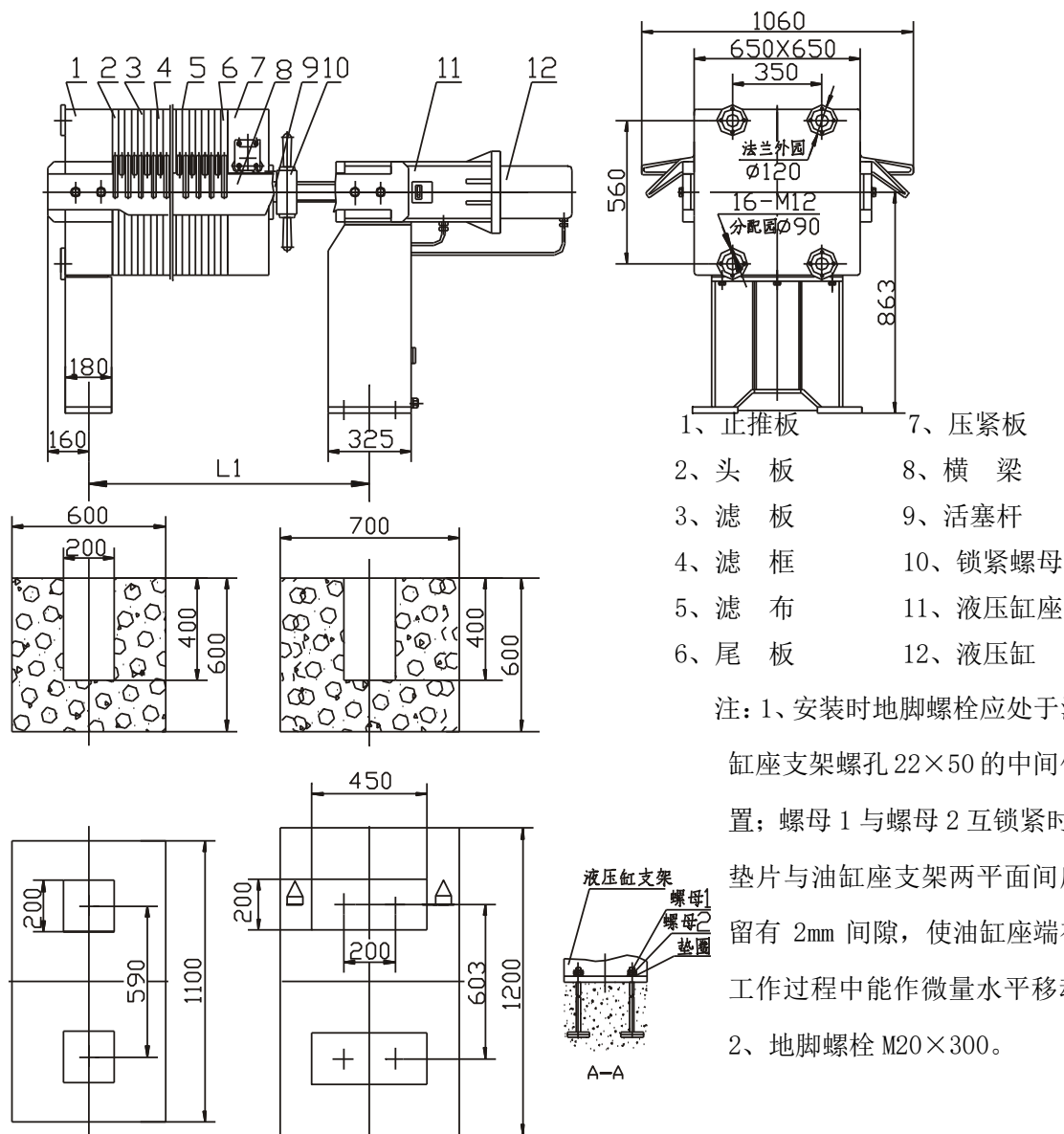
过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
2	1127	5	1920
3	1371	6	2164
4	1615	8	2774

B^A_MYJ5-25/650-Z^B_K-I 板框式压滤机

1, 结构与工作原理

压滤机是由滤板、滤框和滤布组成的过滤部分和对过滤部分进行压紧的机架组成。本机的特点是液压泵站、电机和电器控制箱分别装在油缸座和油箱体内，使机身、电器、液压三部分融为一体。机器安装调试后，只需接通电源即可投入使用。它具有造型美观、结构紧凑、占据空间小等突出优点。该系列的压滤机无论在运输、安装、使用等各方面既安全又方便。压滤机结构见图。图中的 2 是固定头板，6 是可移动的尾板。在这两个端板间排列着滤框 5、滤布 4 和滤板 3。所有的滤框、滤板都可以借助自己两侧的饿把手搁挂在横梁 8 上，并可沿横梁水平方向移动。活塞杆 9 的前端与可动压紧板 7 相连，当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有框、板压紧在机架中，达到液压工作压力后，用锁紧螺母锁紧而保压。关闭液压站电机后，即可进料过滤。板框式压滤机有明流、暗流之分。他们各自又有滤饼的可洗式和不可洗式。如需获得干燥滤饼，须通入压缩空气进行吹压，将残余水分排出。

2, 结构与基础图



3, 主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤1.0MPa
液压工作压力	19.5 MPa
额定压紧力	392KN
压紧板最大行程	300mm
最高使用温度	100℃
试验压紧力	490KN
电机额定功率	1.5KW

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 块		滤室 数量 个	滤饼 厚度 mm	滤室 总容 积 m ³	外形尺寸 mm			机器 质量 t	进料 管孔 直径 Φ mm	洗涤出 液管孔 直径 Φ mm
	滤框	滤板				长	宽	高			
5	7	6	7	34	0.085	2280	1060	1203	1.58	37	37
10	14	13	14		0.170	2672			2.20		
15	21	20	21		0.250	3064			2.82		
18	25	24	25		0.300	3288			3.17		
20	28	27	28		0.330	3456			3.44		
25	35	34	35		0.425	3848			4.06		

4, 基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
5	1307	18	2315
10	1699	20	2483
15	2091	25	2875

5, 易损件目录

代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235-76	0 型密封圈 125×5.7	橡胶 I -4	2	
GB1235-76	0 型密封圈 160×5.7	橡胶 I -4	10	

B^A_MYJ10-60/810-Z^B_K-I 板框式压滤机

1, 结构与工作原理

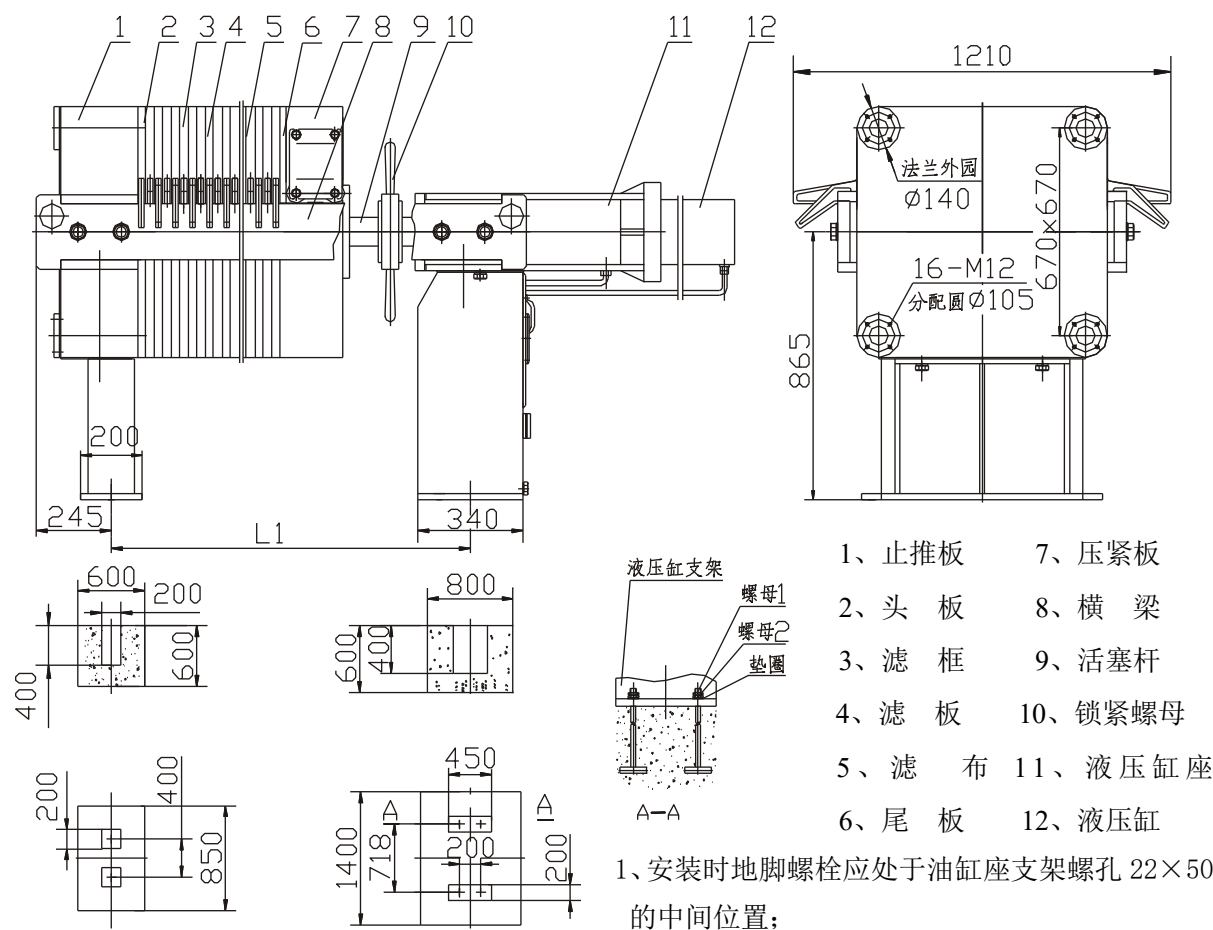
压滤机是由滤板、滤框和滤布组成的过滤部分和对过滤部分进行压紧的机架组成。
本机的特点是液压泵站、电机和电器控制箱分别装在油缸座和油箱体内，使机身、电器、液压三部分融为一体。机器安装调试后，只需接通电源即可投入使用。它具有造型美观、结构紧凑、占据空间小等突出优点。该系列的压滤机无论在运输、安装、使用等各方面既安全又方便。

压滤机结构见图。图中的 2 是固定头板，6 是可移动的尾板。在这两个端板间排列着滤框 5、滤布 4 和滤板 3。所有的滤框、滤板都可以借助自己两侧的饿把手搁挂在横梁 8 上，并可沿横梁水平方向移动。活塞杆 9 的前端与可动压紧板 7 相连，当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有框、板压紧在机架中，达到液压工作压力后，用锁紧螺母锁紧而保压。关闭液压站电机后，即可进料过滤。

板框式压滤机有明流、暗流之分。他们各自又有滤饼的可洗式和不可洗式。

如需获得干燥滤饼，须通入压缩空气进行吹压，将残余水分排出。

2, 结构与基础图



3、主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤0.6MPa
液压工作压力	16 MPa
额定压紧力	320KN
压紧板最大行程	≤500mm
最高使用温度	100℃
试验压紧力	400KN
电机额定功率	1.5KW

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 块		滤室 数量 个	滤饼 厚度 mm	滤室 总容 积 m ³	外形尺寸 mm			机器 质量 t	进料 管孔 直径 Φ mm	洗涤出 液管孔 直径 Φ mm
	滤框	滤板				长	宽	高			
10	9	8	9	30	0.15	2869	1200	1270	2.73	50	50
15	13	12	13		0.23	3093			3.13		
20	17	16	17		0.30	3317			3.54		
25	22	21	22		0.38	3597			4.13		
30	26	25	26		0.45	3821			4.53		
35	30	29	30		0.53	4045			4.90		
40	35	34	35		0.60	4325			5.50		
45	39	38	39		0.68	4549			5.95		
50	43	42	43		0.75	4773			6.36		
60	52	51	52		0.90	5277			6.97		

4、基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
10	1544	30	2496	50	3448
15	1768	35	2720	60	3952
20	1992	40	3000		
25	2272	45	3224		

5、易损件目录

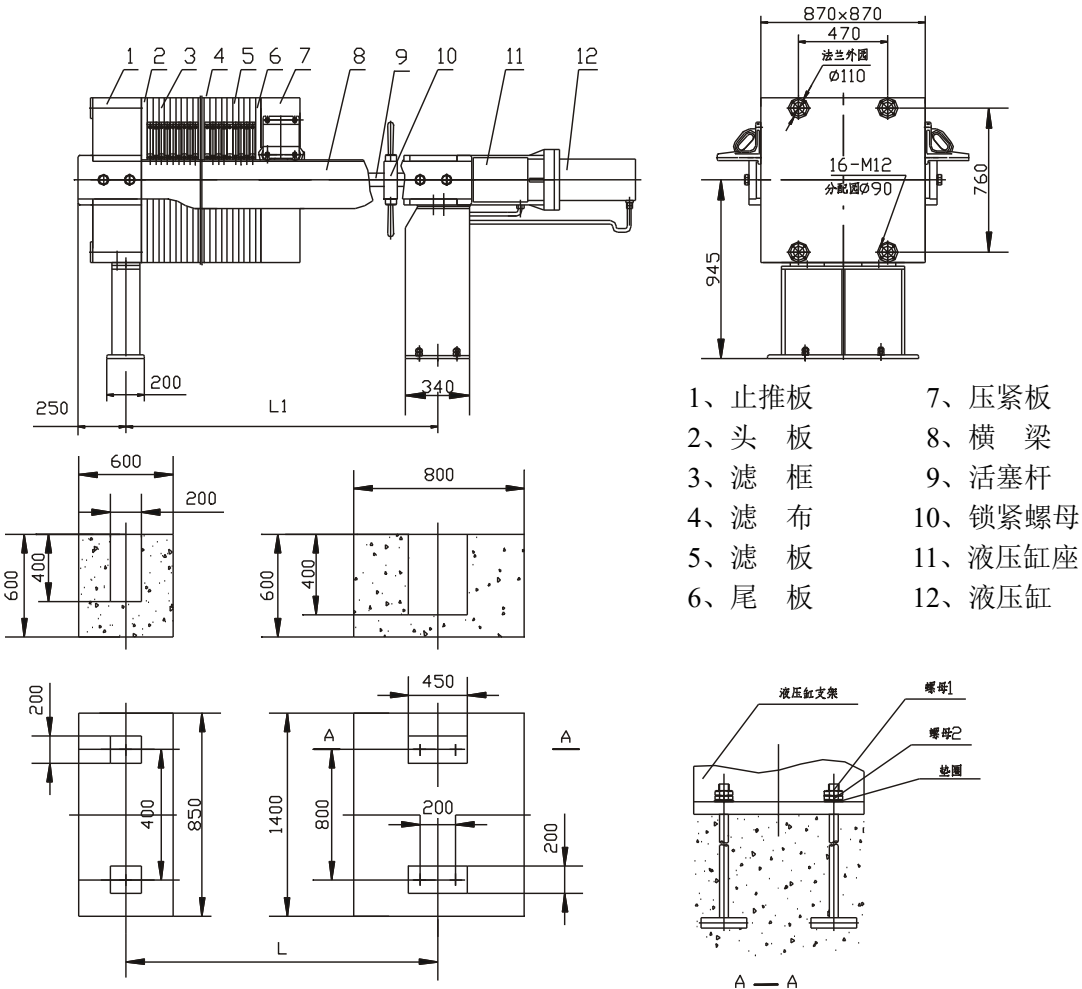
代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235-76	0 型密封圈 125×5.7	橡胶 I -4	2	
GB1235-76	0 型密封圈 160×5.7	橡胶 I -4	10	

B^AYJ10-100/870-U_k^B-I 板框式压滤机

1, 结构与工作原理

压滤机是由滤板、滤框和滤布组成的过滤部分和对过滤部分进行压紧的机架组成。本机的特点是液压泵站、电机和电器控制箱分别装在油缸座和油箱体内，使机身、电器、液压三部分融为一体。机器安装调试后，只需接通电源即可投入使用。它具有造型美观、结构紧凑、占据空间小等突出优点。该系列的压滤机无论在运输、安装、使用等各方面既安全又方便。压滤机结构见图。图中的2是固定头板，6是可移动的尾板。在这两个端板间排列着滤框5、滤布4和滤板3。所有的滤框、滤板都可以借助自己两侧的饿把手搁挂在横梁8上，并可沿横梁水平方向移动。活塞杆9的前端与可动压紧板7相连，当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有框、板压紧在机架中，达到液压工作压力后，用锁紧螺母锁紧而保压。关闭液压站电机后，即可进料过滤。板框式压滤机有明流、暗流之分。他们各自又有滤饼的可洗式和不可洗式。如需获得干燥滤饼，须通入压缩空气进行吹压，将残余水分排出。

2, 结构与基础图



- 注： 1、安装时地脚螺栓应处于油缸座支架螺孔 22×50 的中间位置；
2、螺母 1 与螺母 2 互锁紧时，垫片与油缸座支架两平面间应留有 2mm 间隙，使油缸座端在工作过程中能作微量水平移动；
3、地脚螺栓 M20×300。

3, 主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤0. 6MPa
液压工作压力	19 MPa
额定压紧力	382KN
压紧板最大行程	≤500mm
最高使用温度	100℃
试验压紧力	478KN
电机额定功率	1. 5KW

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 (块)		滤室 数量 个	滤饼 厚度 mm	滤室 总容 积 m ³ m ³	外形尺寸 mm			机器 质量 t	进料管 孔直径 Φ mm	洗涤出液 管孔直径 Φ mm
	滤框	滤板				长	宽	高			
10	9	8	9	30	0. 15	2972	1336	1380	2. 36	50	50
15	13	12	13		0. 22	3216			2. 51		
20	18	17	18		0. 30	3521			2. 67		
25	22	21	22		0. 37	3765			2. 80		
30	27	26	27		0. 45	4070			2. 95		
40	36	35	36		0. 60	4619			3. 23		
50	45	44	45		0. 76	5168			3. 51		
60	53	52	53		0. 89	5656			3. 76		
70	62	61	62		1. 04	6205			4. 04		
80	71	70	71		1. 19	6754			4. 33		
90	80	79	80		1. 34	7303			4. 60		
100	89	88	89		1. 48	7852			4. 86		

4, 基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
10	1637	30	2735	70	4870
15	1881	40	3284	80	5419
20	2186	50	3833	90	5968
25	2430	60	4321	100	6517

5, 易损件目录

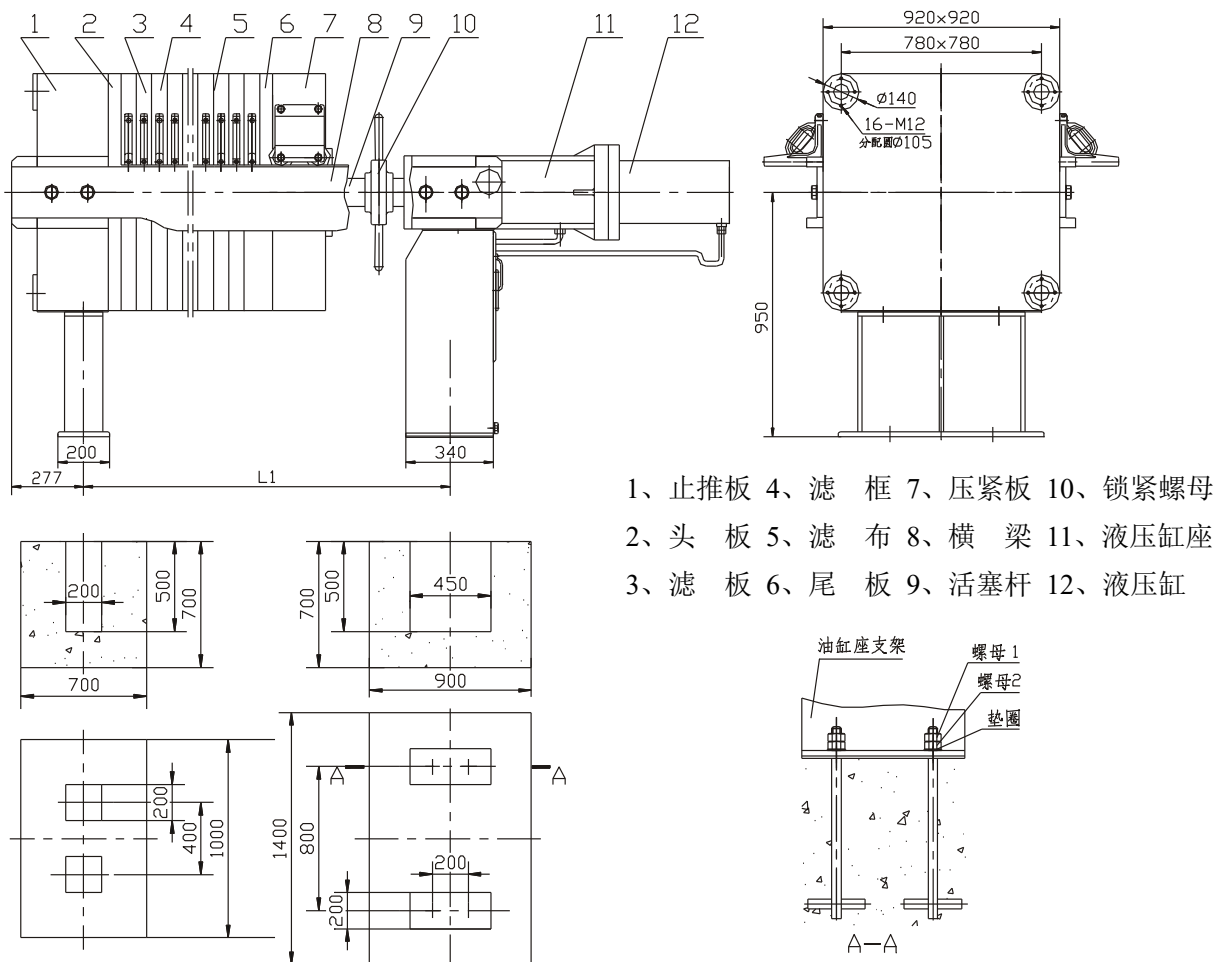
代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235-76	0 型密封圈 125×5. 7	橡胶 I -4	2	
GB1235-76	0 型密封圈 160×5. 7	橡胶 I -4	10	

B^A_MYJ40/100/920-U^B_K-I 板框式压滤机

1, 结构与工作原理

压滤机是由滤板、滤框和滤布组成的过滤部分和对过滤部分进行压紧的机架组成。本机的特点是液压泵站、电机和电器控制箱分别装在油缸座和油箱体内，使机身、电器、液压三部分融为一体。机器安装调试后，只需接通电源即可投入使用。它具有造型美观、结构紧凑、占据空间小等突出优点。该系列的压滤机无论在运输、安装、使用等各方面既安全又方便。压滤机结构见图。图中的2是固定头板，6是可移动的尾板。在这两个端板间排列着滤框5、滤布4和滤板3。所有的滤框、滤板都可以借助自己两侧的把手搁挂在横梁8上，并可沿横梁水平方向移动。活塞杆9的前端与可动压紧板7相连，当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有框、板压紧在机架中，达到液压工作压力后，用锁紧螺母锁紧而保压。关闭液压站电机后，即可进料过滤。板框式压滤机有明流、暗流之分。他们各自又有滤饼的可洗式和不可洗式。如需获得干燥滤饼，须通入压缩空气进行吹压，将残余水分排出。

2, 结构与基础图



注：1、安装时地脚螺栓应处于油缸座支架螺孔 22×50 的中间位置；

2、螺母 1 与螺母 2 互锁紧时，垫片与油缸座支架两平面间应留有 2mm 间隙，使油缸座端在工作过程中能作微量水平移动；

3、地脚螺栓 M20×300。

3, 主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤0. 6MPa
液压工作压力	16. 5 MPa
额定压紧力	420KN
压紧板最大行程	≤500mm
最高使用温度	≤100℃
试验压紧力	525KN
电机额定功率	1. 5KW

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 (块)		滤室数量 个	滤饼厚度 mm	滤室总容积 m ³	外形尺寸 mm			机器质量 t	进料管孔直径 Φ mm	洗涤出液管孔直径 Φ mm
	滤框	滤板				长	宽	高			
40	32	31	32	32	0. 64	4412	1380	1410	3. 90	50	50
50	40	39	40		0. 80	4900			4. 24		
60	48	47	48		0. 96	5388			4. 58		
70	56	55	56		1. 12	5876			4. 92		
80	64	63	64		1. 28	6364			5. 26		
90	72	71	72		1. 44	6852			5. 60		
100	80	79	80		1. 60	7340			5. 94		
30	24	23	24		0. 48	3924			3. 56		

4, 基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
40	3048	80	5000
50	3536	90	5488
60	4024	100	5926
70	4512	30	2560

5, 易损件目录

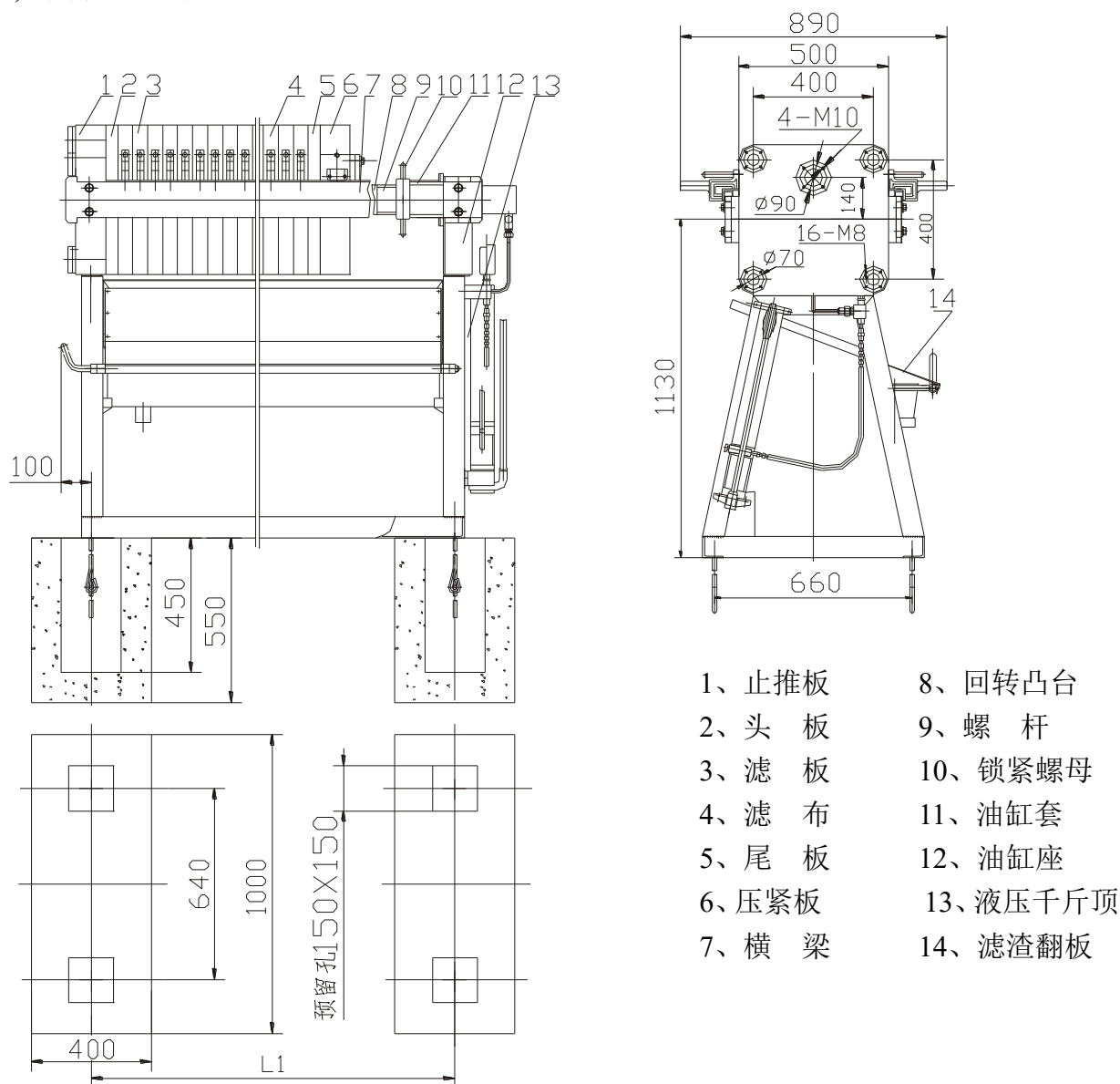
代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235-76	0 型密封圈 125×5. 7	耐油橡胶	2	
GB1235-76	0 型密封圈 180×5. 7	耐油橡胶	9	

X_M^A J4-14/500-U_K^B 手动液压千斤顶厢式压滤机结构、基础图

1, 结构与工作原理

该型压滤机是由滤板和滤布组成的过滤部分和对过滤部分进行手动液压千斤顶压紧的机架组成。结构简明、操作方便。由于采用了液压千斤顶装置、操作比较方便。压滤机的结构见图。图中的 2 是固定头板, 5 是可移动的尾板。在这两个端板间排列着滤板 3 和滤布 4。所有的滤板都可以借助自己两侧的把手搁挂在横梁 7 上, 并可沿横梁作水平方向移动。当液压千斤顶 13 的活塞连同螺杆 9 向前推动时 (图示向左), 通过回转凸台 8、压紧板 6 将所有的滤板、滤布压紧在机架中, 达到液压工作压力后, 用锁紧螺母 10 锁紧, 即可进料过滤。待过滤完毕, 扳动千斤顶, 使锁紧螺母 10 稍有松动, 随即将该螺母旋至螺杆前端 (图示左面), 再旋转千斤顶的放油阀, 螺杆回至活塞端。转起回转凸台, 将压紧板移后 (图示右面), 逐块拉开滤板卸渣。

2, 结构与基础图



3, 主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤1. 0MPa
液压工作压力	40MPa
额定压紧力	200KN
压紧板最大行程	300mm
最高使用温度	100℃
试验压紧力	250KN

参数

过滤 面积 m ²	滤板 数量 块	滤室 数量 个	滤饼 厚度 mm	滤 室 总 容 积 m ³	外形尺寸 mm			机器 质量 t	进料管 孔直径 Φ mm	洗涤出 液管孔 直径 Φ mm
					长	宽	高			
4	9	10	25	0. 050	1465	890	1380	0. 45	50	30
6	14	15		0. 075	1720			0. 50		
8	19	20		0. 100	1975			0. 55		
10	24	25		0. 125	2230			0. 60		
12	29	30		0. 150	2485			0. 65		
14	34	35		0. 175	2740			0. 70		

4, 基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
4	1143	10	1908
6	1398	12	2163
8	1653	14	2418

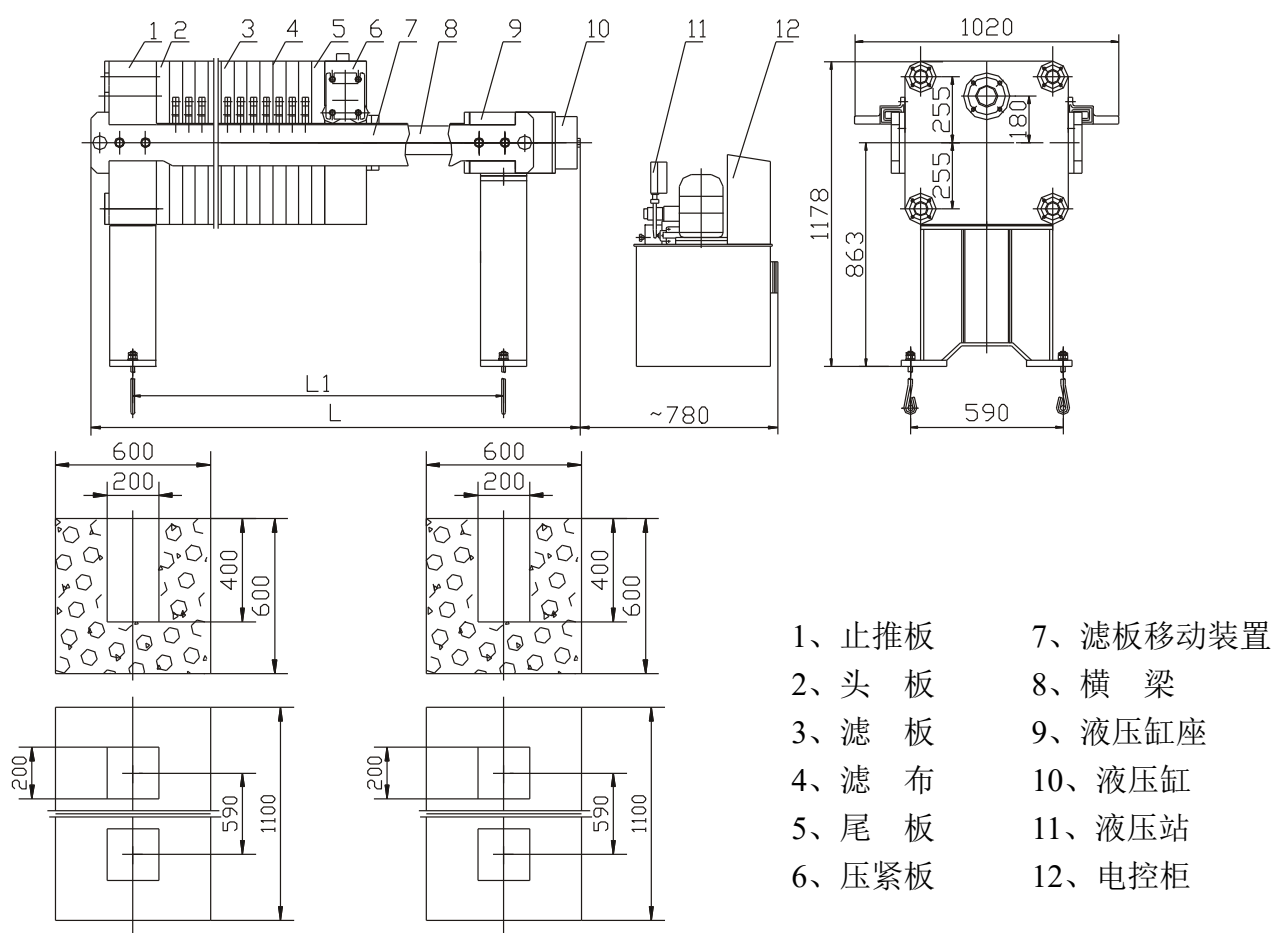
X_W^A Z8-32/630-U_K^B-I 自动厢式压滤机结构、基础图

1, 结构与工作原理

压滤机结构见图，图中的 2 是固定头板，固定在止推板 1 上，5 是尾板，固定在可移动的压紧板 6 上。在这两个端板间排列着滤板 3 和滤布 4。所有的滤板都可以借助自己两侧的把手搁挂在横梁 8 上，并可沿横梁水平方向移动。活塞杆的前端与可移动压紧板 6 铰接。当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有板和布压紧在机架中。达到液压工作压力后，旋转开关至自动保压“ I ”位置，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下限之间。过滤结束，旋转开关至“ 0 ”位置。压紧板后移退到位。

机器可配装滤板移动装置，能自动完成逐块拉板。

2, 结构与基础图



注：1、安装时地脚螺栓应处于油缸座支架螺孔 22×50 的中间位置；

2、螺母 1 与螺母 2 互并锁紧时，垫片与油缸座支架两平面间应留有 2mm 间隙，使油缸座端在工作过程中能作微量水平移动；

3、地脚螺栓 M20×300。

3, 主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤1.0MPa
液压工作压力	16MPa
额定压紧力	320KN
压紧板最大行程	300mm
最高使用温度	100℃
试验压紧力	400KN
电机额定功率	3KW

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 块	滤室数量 个	滤饼厚度 mm	滤室总容积 m ³	外形尺寸			机器质量 t	进料管孔直径 Φ mm	洗涤出液管孔直径 Φ mm
					长	宽	高			
8	12	13	25	0.100	2238	1030	1178	1.46	65	38
10	15	16		0.125	2391			1.52		
12	18	19		0.150	2544			1.58		
14	22	23		0.175	2748			1.67		
16	25	26		0.200	2901			1.73		
18	28	29		0.225	3054			1.79		
20	31	32		0.250	3207			1.86		
25	39	40		0.313	3615			2.03		
28	44	45		0.350	3870			2.13		
32	51	52		0.400	4227			2.28		

4, 基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
8	1642	18	2458
10	1795	20	2611
12	1948	25	3019
14	2152	28	3274
16	2305	32	3631

5, 易损件目录

代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235-76	0 型密封圈 125×5.7	橡胶 I-4	2	
GB1235-76	0 型密封圈 200×5.7	橡胶 I-4	1	
GB1235-76	0 型密封圈 160×5.7	橡胶 I-4	10	

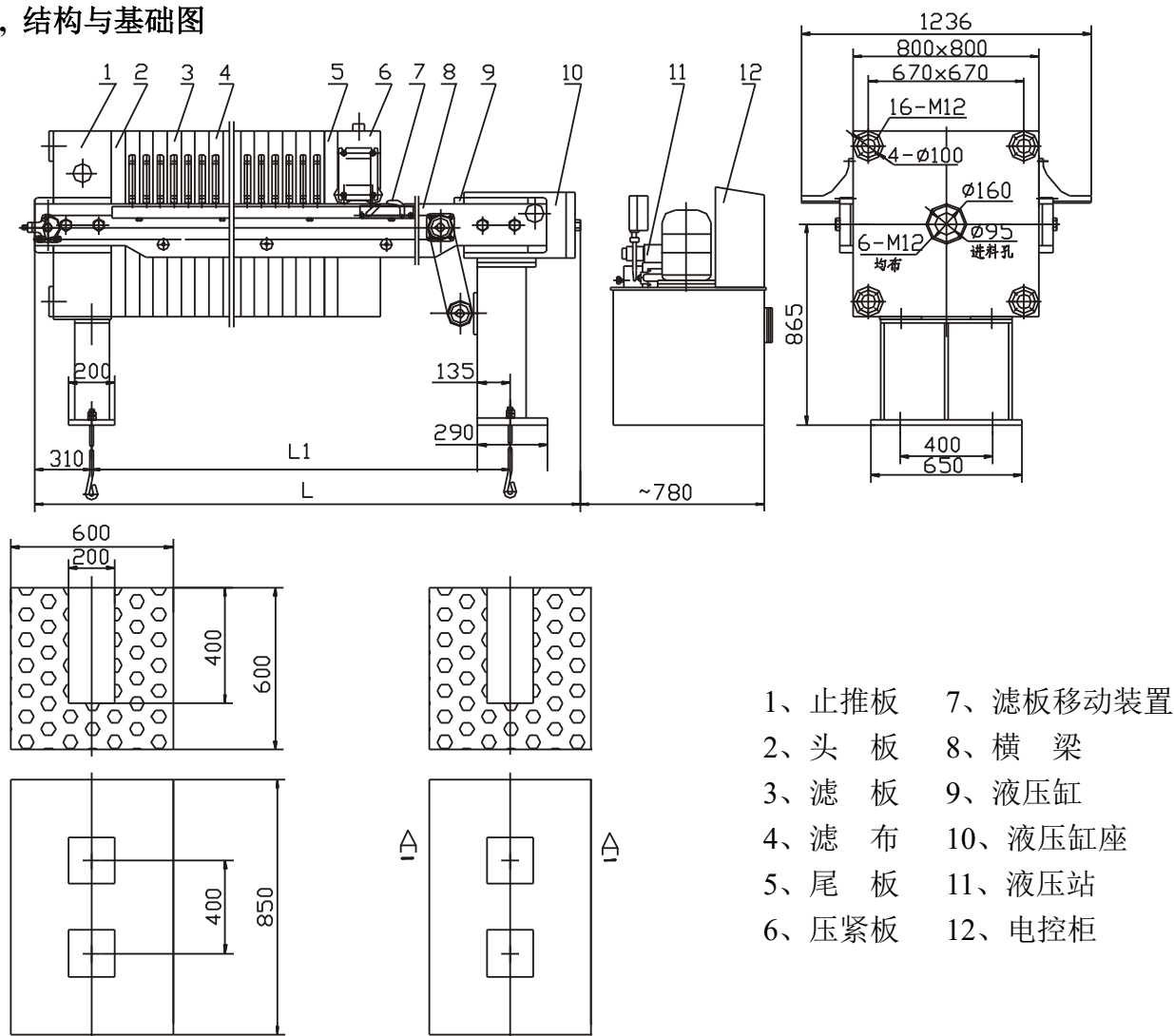
X_M^AZ20-80/800-U_K^B自动厢式压滤机结构、基础图

1, 结构与工作原理

压滤机结构见图，图中的2是固定头板，固定在止推板1上，5是尾板，固定在可移动的压紧板6上。在这两个端板间排列着滤板3和滤布4。所有的滤板都可以借助自己两侧的把手搁挂在横梁8上，并可沿横梁水平方向移动。活塞杆的前端与可移动压紧板6铰接。当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有板和布压紧在机架中。达到液压工作压力后，旋转开关至自动保压“Ⅰ”位置，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下限之间。过滤结束，旋转开关至“0”位置。压紧板后移退到位。

机器可配装滤板移动装置，能自动完成逐块拉板。

2, 结构与基础图



注：1、安装时地脚螺栓应处于油缸座支架螺孔 22×50 的中间位置；

2、螺母 1 与螺母 2 互并锁紧时，垫片与油缸座支架两平面间应留有 2mm 间隙，使油缸座端在工作过程中能作微量水平移动；

3、地脚螺栓 M20×300。

3, 主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤1.0MPa
液压工作压力	27MPa
额定压紧力	543KN
压紧板最大行程	500mm
最高使用温度	100℃
试验压紧力	678KN
电机额定功率	3KW

参数

过滤 面积 m ²	滤板 数量 块	滤室 数量 个	滤饼 厚度 mm	滤室 总容 积 m ³	外形尺寸 mm			机器 质量 t	进料管 孔直径 φ mm	洗 涤 出 液 管 孔 直径 φ mm
					长	宽	高			
20	19	20	32	0.320	3065	1236	1265	2.40	80	50
30	29	30		0.480	3675			2.74		
40	39	40		0.640	4285			3.123		
50	49	50		0.800	4895			3.506		
60	59	60		0.960	5505			3.970		
70	69	70		1.120	6115			4.365		
80	79	80		1.280	6725			4.757		

4, 基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
20	2261	60	4701
30	2871	70	5311
40	3481	80	5921
50	4091		

5, 易损件目录

代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235-76	0 型密封圈 125×5.7	耐油橡胶	2	
GB1235-76	0 型密封圈 160×5.7	耐油橡胶	10	

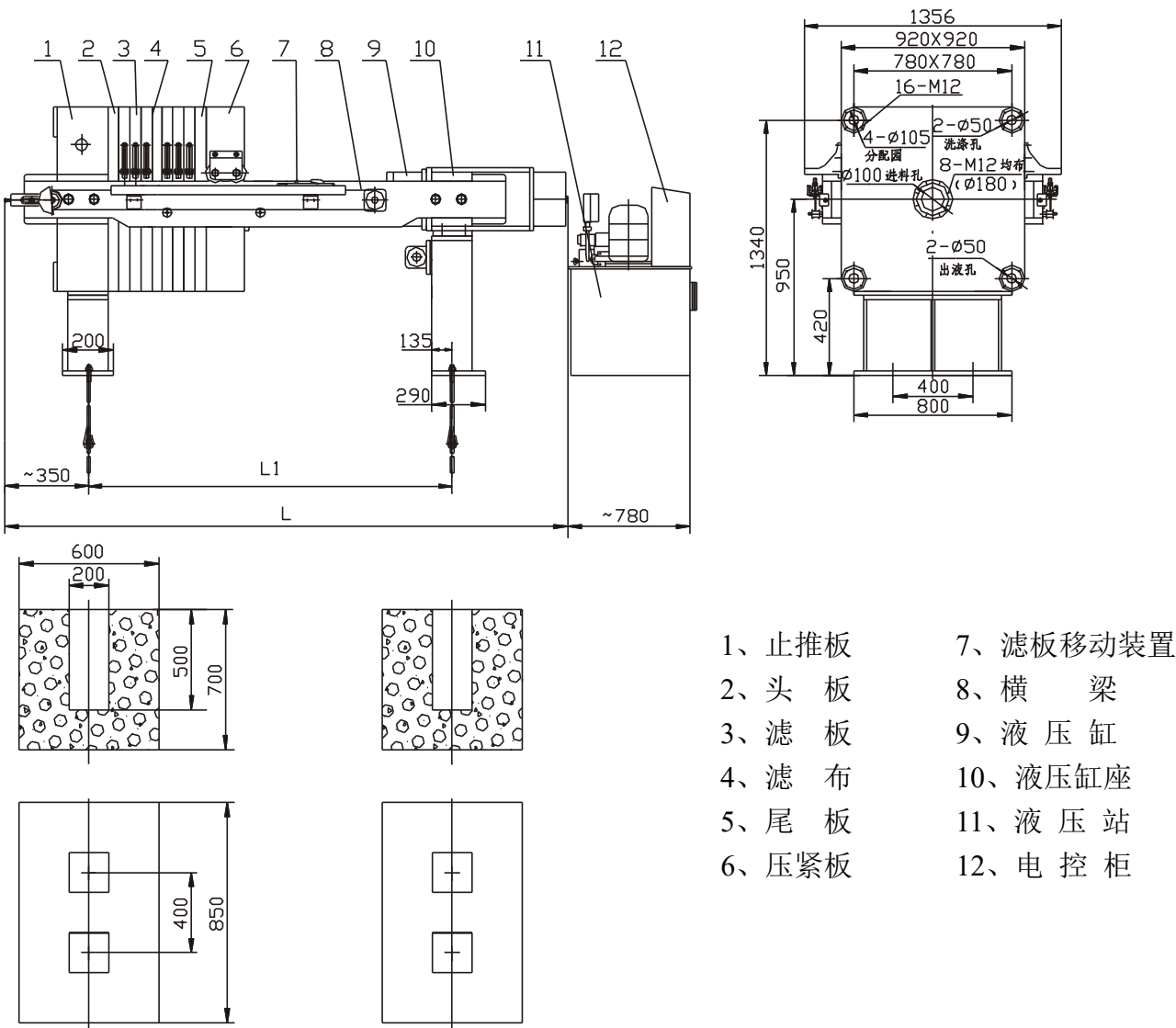
X_{MZ}^{AY} 40-100/920- U_k^B 自动厢式压滤机结构、基础图

1、结构与工作原理

压滤机结构见图，图中的 2 是固定头板，固定在止推板 1 上，5 是尾板，固定在可移动的压紧板 6 上。在这两个端板间排列着滤板 3 和滤布 4。所有的滤板都可以借助自己两侧的把手搁挂在横梁 8 上，并可沿横梁水平方向移动。活塞杆的前端与可移动压紧板 6 铰接。当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有板和布压紧在机架中。达到液压工作压力后，旋转开关至自动保压“ I ”位置，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下限之间。过滤结束，旋转开关至“ 0 ”位置。

机器可配装滤板移动装置，能自动完成逐块拉板。

2、结构与基础图



- 注：1、安装时地脚螺栓应处于油缸座支架螺孔 22×50 的中间位置；
- 2、螺母 1 与螺母 2 互并锁紧时，垫片与油缸座支架两平面间应留有 2mm 间隙，使油缸座端在工作过程中能作微量水平移动；
- 3、地脚螺栓 M20×300。

3, 主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤1.0MPa
液压工作压力	≤27MPa
额定压紧力	700KN
压紧板最大行程	500mm
最高使用温度	100℃
试验压紧力	875KN
电机额定功率	3KW

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 块	滤室数量 个	滤饼厚度 mm	滤室总容 积 m ³	外形尺寸 mm			机器质量 t		进料管孔 直径 Φ mm	洗 涤 出 液 管 孔 直 径 Φ mm
					长	宽	高	XY	XZ		
40	31	32	32	0.640	3828	1356	1440	3.57	3.66	100	50
50	39	40		0.800	4316			3.92	4.05		
60	47	48		0.960	4804			4.29	4.40		
70	55	56		1.120	5292			4.76	4.81		
80	63	64		1.280	5780			5.13	5.24		
90	71	72		1.440	6268			5.51	5.62		
100	79	80		1.600	6756			5.88	6.05		

4, 基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
40	3078	80	5030
50	3566	90	5518
60	4054	100	6006
70	4542		

5, 易损件目录

代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235/76	0 型密封圈 125×5.7	橡胶 I /4	2	
GB1235/76	0 型密封圈 180×5.7	橡胶 I /4	10	

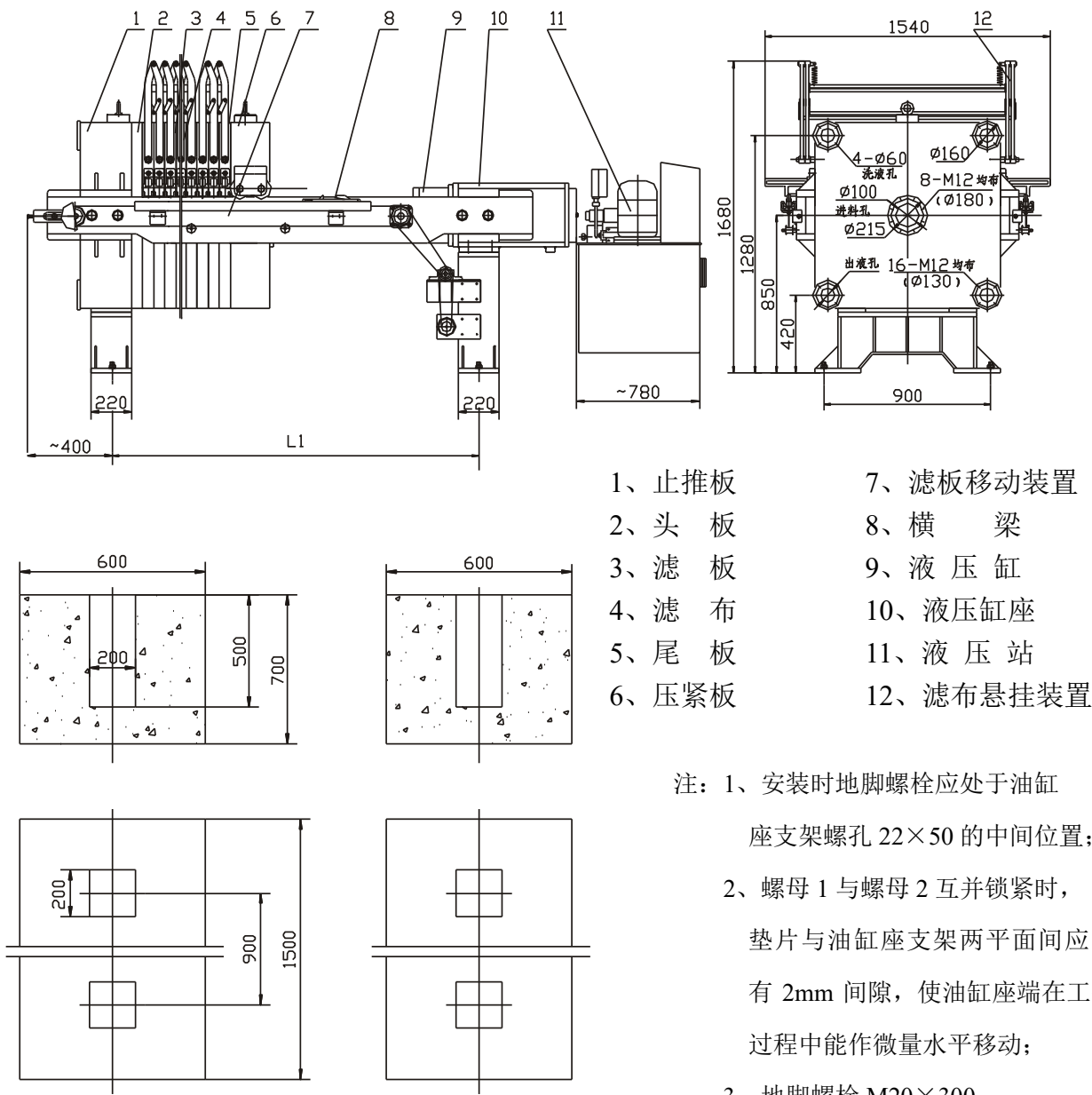
X^A_MZ32-120/1000-U^B_K自动厢式压滤机结构、基础图

1, 结构与工作原理

压滤机的结构见图。图中 2 是固定头板，5 是可移动的尾板。在这两个端板间排列着滤板 3、滤布 4。所有的板均借助自己两侧的把手搁挂在横梁 7 上，并可沿横梁作水平方向移动。活塞杆的前端与可动压紧板 6 铰接，当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有板和布压紧在机架中。达到液压工作压力后，旋转开关至自动保压“ I ”位置，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下限之间。

机器可根据用户要求，配装滤板移动装置和滤布悬挂装置，能自动完成逐块拉板和卸渣工作。详见使用说明书。

2, 结构与基础图



3, 主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	$\leq 1.0\text{MPa}$
液压工作压力	$\leq 25\text{MPa}$
额定压紧力	950KN
压紧板最大行程	600mm
最高使用温度	100℃
试验压紧力	1188KN
电机额定功率	3KW

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 (块)	滤室数量 个	滤饼厚度 mm	滤室总容 积 m ³	外形尺寸				机器质量		进料管孔 直径 Φ mm	洗涤液管孔 直径 Φ mm
					mm				t			
					长	宽	高		X _M ^A Y	X _M ^A Z		
X _M ^A YG	X _M ^A ZG											
32	19	20	30	0.480	3450	1540	1460	带滤布悬挂装置	4.24	4.73	100	50
40	23	24		0.600	3694				4.43	5.03		
50	29	30		0.750	4060				4.71	5.47		
60	35	36		0.900	4426				5.00	5.90		
70	41	42		1.050	4792				5.28	6.34		
80	47	48		1.200	5158				5.56	6.78		
90	53	54		1.350	5524				5.84	7.22		
100	59	60		1.500	5890				6.12	7.66		
120	71	72		1.800	6622				6.70	8.54		

4, 基础尺寸

过滤面积 m^2	尺寸 L1mm	过滤面积 m^2	尺寸 L1mm
32	2601	80	4309
40	2845	90	4675
50	3211	100	5041
60	3577	120	5773
70	3943		

5, 易损件目录

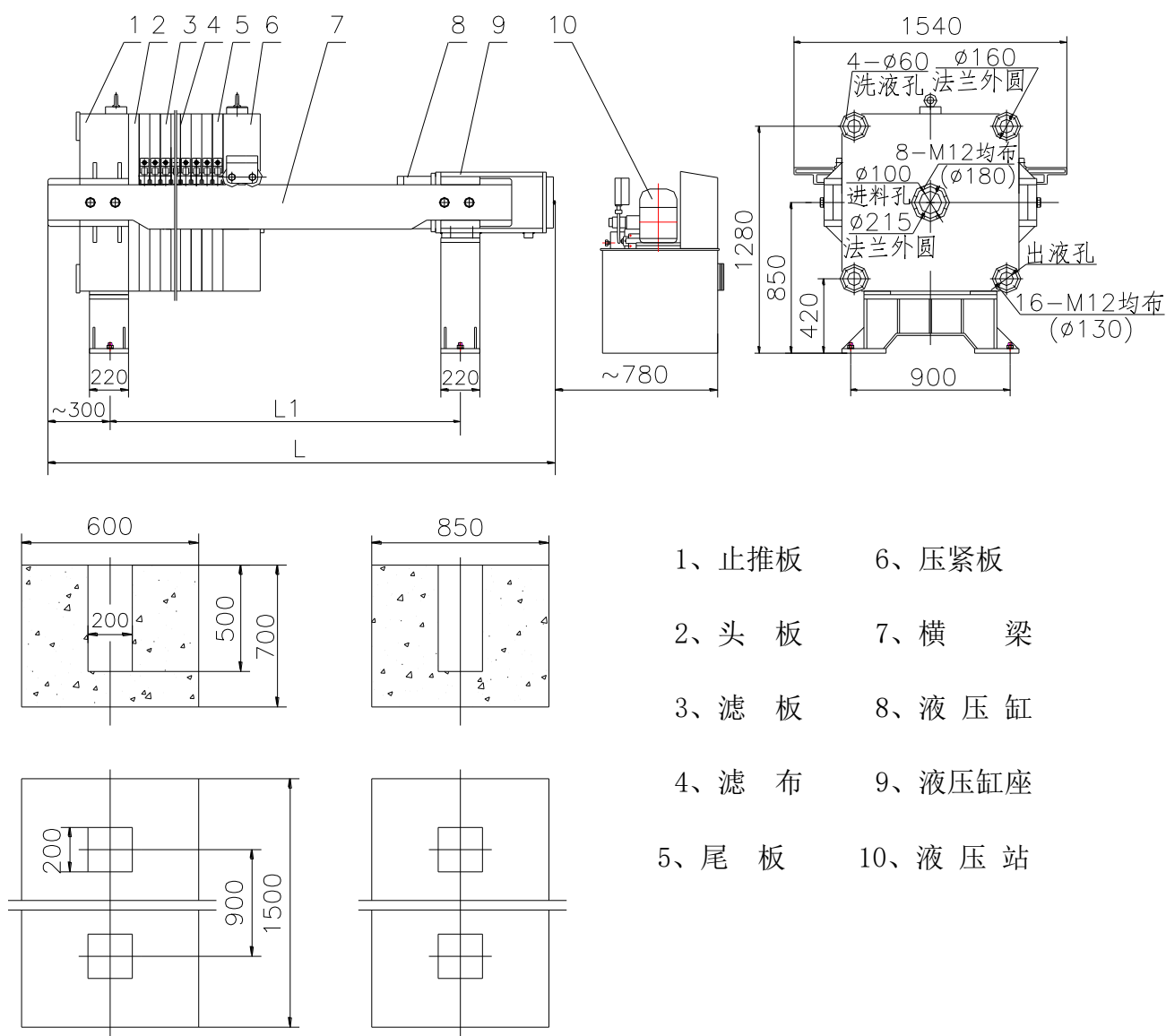
代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235/76	0 型密封圈 120×5.7	橡胶 I /4	2	
GB1235/76	0 型密封圈 220×5.7	橡胶 I /4	10	

X^A_MY32-120/1000-U^B_k厢式压滤机结构、基础图

1, 结构与工作原理

压滤机结构见图，图中的 2 是固定头板，固定在止推板 1 上，5 是尾板，固定在可移动的压紧板 6 上。在这两个端板间排列着滤板 3 和滤布 4。所有的滤板都可以借助自己两侧的把手搁挂在横梁 7 上，并可沿横梁水平方向移动。活塞杆的前端与可移动压紧板 6 铰接。当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有板和布压紧在机架中。达到液压工作压力后，旋转开关至自动保压“ I ”位置，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下限之间。过滤结束，旋转开关至“0”位置。压紧板后移退到位。

2, 结构与基础图



注：1、安装时地脚螺栓应处于油缸座支架螺孔 22×50 的中间位置；

2、螺母 1 与螺母 2 互并锁紧时，垫片与油缸座支架两平面间应留有 2mm 间隙，使油缸座端在工作过程中能作微量水平移动；

3、地脚螺栓 M20×300。

3, 主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	$\leq 1.0\text{MPa}$
液压工作压力	$\leq 25\text{MPa}$
额定压紧力	950KN
压紧板最大行程	600mm
最高使用温度	100℃
试验压紧力	1188KN
电机额定功率	3KW

参数

过滤面积 m^2	滤板数量 块	滤室数量 个	滤饼厚度 mm	滤室总容积 m^3	外形尺寸 mm			机器质量 t	进料管孔直径 ϕ mm	洗涤出液管孔直径 ϕ mm
					长	宽	高			
32	19	20	30	0.480	3450	1540	1460	4.24	100	90
40	23	24		0.600	3694			4.43		
50	29	30		0.750	4060			4.71		
60	35	36		0.900	4426			5.00		
70	41	42		1.050	4792			5.28		
80	47	48		1.200	5188			5.56		
90	53	54		1.350	5524			5.84		
100	59	60		1.500	5890			6.21		
120	71	72		1.800	6622			6.70		

4, 基础尺寸

过滤面积 m^2	尺寸 L1mm	过滤面积 m^2	尺寸 L1mm
32	2601	80	4309
40	2845	90	4675
50	3211	100	5041
60	3577	120	5773
70	3943		

5, 易损件目录

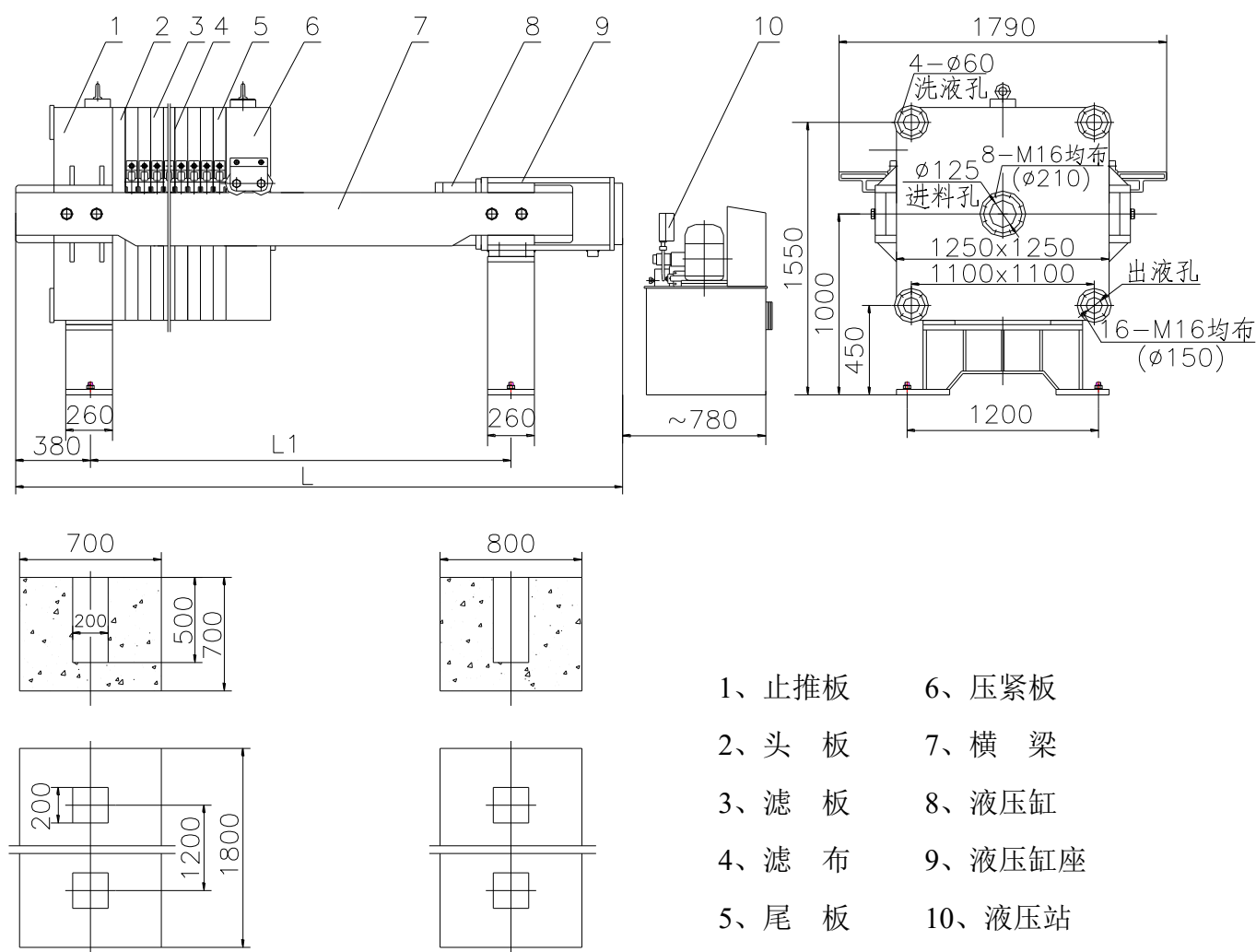
代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235-76	0 型密封圈 120×5.7	橡胶 I-4	2	
GB1235-76	0 型密封圈 220×5.7	橡胶 I-4	10	

$X_M^A Y_{100-250/1250-U_k^B}$ 厢式压滤机结构、基础图

一、结构与工作原理

压滤机结构见图，图中的 2 是固定头板，固定在止推板 1 上，5 是尾板，固定在可移动的压紧板 6 上。在这两个端板间排列着滤板 3 和滤布 4。所有的滤板都可以借助自己两侧的把手搁挂在横梁 7 上，并可沿横梁水平方向移动。活塞杆的前端与可移动压紧板 6 铰接。当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有板和布压紧在机架中。达到液压工作压力后，旋转开关至自动保压“Ⅰ”位置，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下限之间。过滤结束，旋转开关至“0”位置。压紧板后移退到位。

二、结构与基础图



注：1、安装时地脚螺栓应处于油缸座支架螺孔 22×50 的中间位置；

2、螺母 1 与螺母 2 互并锁紧时，垫片与油缸座支架两平面间应留有 2mm 间隙，使油缸座端在工作过程中能作微量水平移动；

3、地脚螺栓 M20 $\times$ 300。

3, 主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤1. 0MPa
液压工作压力	≤22MPa
额定压紧力	1450KN
压紧板最大行程	750mm
最高使用温度	100℃
试验压紧力	1813KN
电机额定功率	3KW

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 块	滤室数量 个	滤饼厚度 mm	滤室总容积 l	外形尺寸 mm			机器质量 t	进料管孔直径 Φ mm	洗涤出液管孔直径 Φ mm
					长	宽	高			
100	37	38	30	1500	5279	1790	1725	7. 75	125	60
112	42	43		1680	5584			8. 10		
125	47	48		1875	5889			8. 43		
140	53	54		2100	6255			8. 85		
160	61	62		2400	6743			9. 39		
180	68	69		2700	7170			9. 86		
200	76	77		3000	7658			10. 42		
224	85	86		3360	8207			11. 04		
250	95	96		3750	8817			11. 72		

4, 基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
100	3994	180	5885
112	4299	200	6373
125	4604	224	6922
140	4970	250	7532
160	5458		

5, 易损件目录

代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235-76	0 型密封圈 150×5. 7	耐油橡胶	4	
GB1235-76	0 型密封圈 280×8. 6	耐油橡胶	12	

3, 主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	$\leq 1.0\text{MPa}$
液压工作压力	$\leq 23\text{MPa}$
额定压紧力	2340KN
压紧板最大行程	800mm
最高使用温度	100℃
试验压紧力	2925KN
电机额定功率	3KW

参数

过滤面积 m^2	滤板数量 块	滤室数量 个	滤饼厚度 mm	滤室总容积 l	外形尺寸 mm			机器质量 t	进料管孔直径 ϕ mm	洗涤出液管孔直径 ϕ mm
					长	宽	高			
200	47	48	30	3025	7214	2140	2150	15.65	150	90
224	52	53		3340	7594			16.50		
250	59	60		3780	8126			17.56		
280	66	67		4220	8658			18.63		
315	74	75		4725	9266			19.90		
340	80	81		5100	9722			20.76		
400	94	95		5985	10786			23.00		
450	106	107		6740	11698			24.81		
500	118	119		7500	12610			26.72		
560	132	133		8380	13674			28.86		

4, 基础尺寸

过滤面积 m^2	尺寸 L1mm	尺寸 L3mm×N mm×数量	过滤面积 m^2	尺寸 L1mm	尺寸 L3mm×N mm×数量
200	5654	— —	340	8162	4000×1
224	6034	— —	400	9226	3000×2
250	6566	3200×1	450	10138	3300×2
280	7098	3500×1	500	11050	3600×2
315	7706	3800×1	560	12114	4000×2

6, 易损件目录

代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235-76	0 型密封圈 260×8.6	耐油橡胶	2	
GB1235-76	0 型密封圈 360×8.6	耐油橡胶	2	
JB/ZQ4264-76	YX 形密封圈 D360	聚氨酯-4	3	