

深耕水处理领域十余年，深圳市禹安环境是 FLOTROL 阀门正规经销商，专注提供多介质过滤器专用 FLOTROL 阀门 N40NVE-FTN 阀门与 F20 . F40 . N25 全自动软化控制阀门。阀门采用镀特氟龙阀芯与无铅黄铜阀体，无毒无害符合卫生标准，支持自动控制模式，适配工业预处理、软化水系统等多场景。

禹安现货供应，快速响应项目需求。依托多年行业积累，团队能提供专业技术支持，助力系统稳定运行。产品广泛应用于工业循环水、市政供水、RO 预处理等领域，凭借可靠品质与贴心服务，成为众多企业长期合作伙伴。

如需高效适配的水处理控制阀门及解决方案，欢迎咨询深圳市禹安环境，为你的项目保驾护航



## 一、FLOTROL 阀门概述

FLOTROL（富洛）阀门是汉肯公司开发的活塞式多路控制阀，采用镀特氟龙工艺阀芯和增强工程塑料 / 无铅黄铜阀体，具有耐腐蚀、寿命长、操作简便等特点，广泛应用于水处理系统的预处理、软化及过滤环节。

## 二、FLOTROL 阀门 N40NVE-FTN 阀门详解

N40NVE-FTN 是 FLOTROL 的一款 4 英寸 (DN100) 多路控制阀门,为多介质过滤器设计:

### 核心参数:

口径: DN40 (1.5 英寸), 适合主流多介质过滤器进出水管道连接

材质: 阀体采用食品级增强塑料 + 无铅黄铜, 阀芯镀特氟龙, 耐腐蚀、无毒无害

工作压力: 0.1~1.0MPa, 满足大多数水处理系统需求

工作温度:  $\leq 80^{\circ}\text{C}$ , 适合常规水处理工况

### 功能特点:

集成过滤、反洗、正洗、排污等多种功能于一体, 减少系统阀门数量

采用顶装式设计, 便于安装维护, 节省空间

内置流量平衡系统, 确保各工况下流量稳定, 保护滤料层



## 三、FLOTROL 全自动软化控制阀门 N25 详解

N25 是 FLOTROL 的 25mm (1 英寸) 全自动软化控制阀门, 主要用于软化水系统:

### 核心参数:

口径: DN25 (1 英寸), 适配标准软化罐接口

深圳市禹安环境科技有限公司 (仅供参考)

项目咨询: 安经理

最大流量：约 5m<sup>3</sup> /h，满足中小型软化系统需求

控制方式：时间型 / 流量型可选，支持自动再生

阀体连接：1 英寸内螺纹，适合标准软化树脂罐

### 功能特点：

全自动完成软化、反洗、吸盐、慢洗、正洗等软化工艺流程

内置高精度流量计，可根据用水量精确控制再生周期，节省盐耗

支持手动 / 自动切换，便于调试和维护

防腐蚀设计，适用于各类水质条件

## 四、多介质过滤器 + FLOTROL 阀门系统配置方案

### 1. 系统组成

多介质过滤器是利用多层不同粒径和密度的滤料(如无烟煤、石英砂、锰砂) 进行分层过滤的设备，主要用于去除水中悬浮物、胶体、有机物等杂质，为后续水处理工艺提供预处理保护。

完整系统包括：

过滤罐体（玻璃钢 / 碳钢衬胶 / 不锈钢）

N40NVE-FTN 多路控制阀门(负责过滤流程控制)

N25 全自动软化控制阀门(负责软化流程控制，可选)

滤料层（通常采用“无烟煤→石英砂→磁铁矿” 三层结构）

配套管道、压力表、控制器等

### 2. 控制流程

多介质过滤模式（N40NVE-FTN）：

进水：开启进水阀，原水自上而下通过滤料层，杂质被截留

过滤：清水从中心管收集，通过出水阀排出

监测：系统实时监测进出口压差，当压差达到 0.05~0.08MPa 时自动启动反洗

反洗模式（N40NVE-FTN）：

停止过滤，关闭进出水阀

反洗进水：开启反洗进口阀，水流自下而上冲洗滤料，松动滤层并带走杂质

反洗排水：从反洗出口阀排出污水，持续至出水清澈

软化模式（N25，可选）：

软化：原水通过树脂层，钙镁离子被交换去除，产水为软水

再生：当树脂饱和时，自动启动再生：

反洗：去除树脂层杂质

吸盐：盐水再生树脂

慢洗：置换残留盐液

正洗：清洗至出水达标

## 五、FLOTROL 阀门全自动软化控制阀门应用场景

工业用水预处理：为锅炉、冷却循环水系统提供预处理，防止结垢和设备腐蚀

反渗透 / 超滤系统前置过滤：去除悬浮物和胶体，延长膜寿命，降低系统维护成本

软化水系统：与 N25 阀门配合，实现“过滤 + 软化”一体化处理，适用于生活用水、纺织印染等行业

中水回用系统：用于去除水中悬浮物和有机物，提高回用率，降低水资源消耗

## 六、FLOTROL 阀门全自动软化控制阀门选型建议

1. N40NVE-FTN 阀门选型要点：

根据处理流量选择：一般流速控制在 8~12m/h，流量 = 流速 × 过滤面积

考虑原水水质：浊度高、悬浮物多的水源需选择更大口径或增加反洗频率

系统压力：确保阀门工作压力 $\geq$ 系统最大压力（建议预留 20% 余量）

2. N25 阀门选型要点：

根据软化水量选择：一般家用 / 小型商用选 DN25，大型系统可考虑多阀并联

原水硬度：硬度高（ $>8\text{mg/L}$ ）需考虑二级软化或增大树脂罐容量

控制需求：用水稳定选时间型，用水波动大选流量型，以提高经济性

## 七、深圳市禹安环境科技总结

多介质过滤器 FLOTROL N40NVE-FTN 全自动软化控制阀门 N25 阀门系统是一种高效、经济的水处理解决方案，可实现过滤 - 软化一体化自动控制，大幅简化系统设计，降低维护工作量，广泛应用于各类水处理工程。选择时应根据实际水质、流量和处理要求进行合理配置，确保系统长期稳定运行。

多介质过滤器用 FLOTROL 阀门 N40NVE-FTN 阀门与 F20 . F40 . N25 全自动软化控制阀门供应商价格、批发服务渠道

深圳市禹安环境科技有限公司（广东深圳）是 FLOTROL 阀门 N40NVE-FTN 阀门与 F20 . F40 . N25 全自动软化控制阀门经销商，提供现货供应和技术支持

· 核心业务多介质过滤器用 **FLOTROL 阀门 N40NVE-FTN 阀门 N25** 现货供应、工业反渗透膜设备，超滤设备工艺设计及系统集成，尤其工业纯水净化，废水处理，中水回用设备系统。

· 地址：深圳市宝安区沙井街道后亭社区鹏程中骏创新产业园