去离子纯水机

产品简介:

RO DI 系列去离子纯水机以城市自来水为水源,可方便快速的制造 RO 反渗透水和 DI 去离子水,整机小巧精致、结构紧凑,配置全面,是日常实验室分析用纯水的经济选择,每小时产水量20-38 升,电阻率15-18.2MΩ.cm,优于GB/T6682-2008 一级水标准,满足绝大多数化学和生物类实验用水的要求。



产品特点:

1. 全自动微电脑控制系统

背光式 LCD 液晶屏,全程实时显示工作状态及水温,运行状态直观易读,可实时显示冲洗、水满、制水和缺水状态;

- 2. 注塑工艺机箱
- 一次注塑成型工艺机箱,材质为卫生级 PP 塑料,所有滤芯内置设计,集成、精致,节约实验空间;
- 3. 可旋式预处理机箱顶盖

机箱顶盖可快速旋开,实现无需开箱即可快速更换预过滤柱,符合GLP规范;

4. RO 膜冲洗

全自动 RO 膜防垢冲洗程序, 延长 RO 膜使用寿命;

5. 便于更换的耗材组件

独立的预处理单元设计,使用快速插拔的接头,易于更换;

全新优化超纯化柱组模块,方便维护更换,采用美国陶氏 DOW 原装进口核子级树脂,时刻保证纯水品质;

- 6. 高亮度背光式 LCD 在线电阻率测试仪,实时监测 DI 去离子水/UP 超纯水水质; 便携式 TDS/电导率测试笔,干电池设计,可随时测量自来水和 RO 水的 TDS 总固体溶解度、电导率、水温;
- 7.漏水保护(选配),系统内置漏水保护系统,一旦检测到纯水系统有水渗漏,保护系统会停止工作并蜂鸣及显示 SERVICE 报警,提示用户及时检查,排除漏水后可重启恢复;
- 8. 标配快插式外接设备供水口,系统可升级;
- 9. 多种规格储水桶可选,兼容压力水桶和液位水箱2种纯水储存方式,满足不同水量及应用需求:

10. 模块化设计, 预处理、RO 及后续纯化单元均为独立结构, 系统维护、滤芯更换更加便捷; 管路、接头均获 NSF 认证,最大限度地降低系统的 TOC 析出,确保纯水品质;

产品名称	去离子纯水机			
产品型号	RO DI20	RO DI20UT	RO DI38	RO DI38UT
纯水产量*	20:20L/H; 38 列:38L/H			
最大流速	1.2-2.0L/Min (水箱有水时)			
DI 去离子水指标				
电阻率	15-18.2M Ω .cm			
电导率	0.055-0.067µ s/cm			
细菌	N/A	<0.01cfu/ml	N/A	<0.01cfu/ml
颗粒物	N/A	<1/ml	N/A	<1/ml
R0 反渗透水指标				
离子截留率	98%-99% (使用新 RO 膜时)			
有机物截留率	>99%, 当 MW>200 道尔顿			
颗粒和细菌截留率	>99%			
进水要求	城市自来水: TDS<200ppm, 5-35℃, 1.0-4.0bar(进水 TDS>200ppm 时,			
	建议选配外置过滤器)			
出水口	2个:RO 反渗透水,DI 去离子水			
尺寸和重量	长×宽×高: 410×220×420mm; 重量: 约 20Kg			
电源电压	100-240V, 50/60Hz			
功率	48W 72W			
系统配置	主机(含1套纯化柱)+15升压力水桶+TDS/电导率测试笔+附件包			

^{*}注: 纯水产量数值受不同温度、进水水质及进水的污染总量影响。

