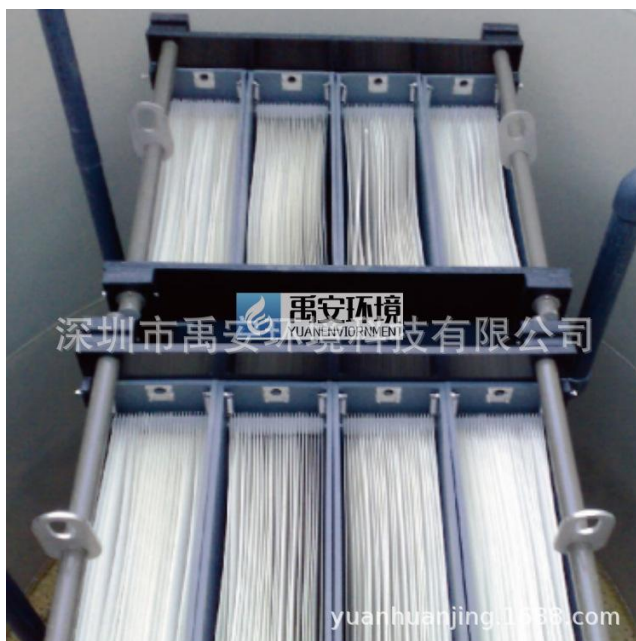


以下是关于生化废水处理中 MANN+HUMMEL 曼胡默尔平板式 MBR 膜组件 BIO-CEL® L-2 的介绍：

一、生化废水处理 MANN+HUMMEL 曼胡默尔平板式 MBR 膜组件 BIO-CEL®L-2 产品概述

BIO-CEL® L-2 是曼胡默尔公司推出的平板式 MBR 膜组件，主要用于生化废水处理领域，在市政污水、工业废水及水回用等方面发挥着重要作用。



二、生化废水处理 MANN+HUMMEL 曼胡默尔平板式 MBR 膜组件 BIO-CEL®L-2 工作原理

MBR 膜组件即膜生物反应器，是一种将生物处理工艺与膜分离技术相结合的污水处理技术。BIO-CEL® L-2 膜组件在运行时，通过膜的过滤作用，将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物等截留在反应池中，只允许水和小分子物质透过膜孔，从而实现固液分离，达到净化水质的目的。

三、生化废水处理 MANN+HUMMEL 曼胡默尔平板式 MBR 膜组件 BIO-CEL®L-2 产品特点

- 结构设计独特：具有无死角、可摆动、360° 全开放的结构，使积泥问题难以出现，解决了传统膜组件容易积泥堵塞膜间通道的难题，大大减少了因积泥导致的水量衰减、使用寿命缩短等问题。

- 过滤性能卓越：**Bio-Cel** 膜片的超滤膜孔径均一度高，具有卓越的截留性能，能有效截留固体颗粒、细菌等，确保出水水质稳定达标，同时显著提升污水处理效率。
- 抗污染能力强：膜片及内部支撑层采用高亲水性材料，如永久亲水聚醚砜（**PES**）等，不易被污染物附着，具有低污染的特性，可有效降低膜污染的风险，延长膜的清洗周期和使用寿命。
- 可反冲洗与自修复：具备反冲洗功能，无论是水反冲洗还是化学药剂反冲洗都能有效进行，且拥有专利的自修复功能，在膜片出现轻微破损时能够自行修复，保证膜组件在膜片破损的情况下仍能保持良好的过滤性能，维持长期稳定的高品质出水。
- 高效节能：采用高效节能的曝气低能耗设计，契合绿色发展战略，在实现污水处理效果的同时，降低了能耗，推动资源循环利用与减排目标的实现。
- 装填密度高：具有较高的装填密度，能够在有限的空间内安装更多的膜面积，从而减小整体占地面积，特别适用于对占地面积要求高的项目。



四、生化废水处理 MANN+HUMMEL 曼胡默尔平板式 MBR 膜组件 BIO-CEL®L-2 应用优势

- 水质保障：能有效去除生化废水中的各种污染物，使出水水质达到较高标准，可满足不同的回用需求，如工业生产中的循环冷却水补充、城市景观用水等，为水资源的循环利用提供了有力保障。
- 运行稳定：凭借其独特的结构和性能特点，在面对水质、水量的波动时，BIO-CEL® L-2 膜组件能够保持稳定的运行状态，不易受到冲击，确保污水处理系统的长期稳定运行。
- 维护成本低：由于其抗污染能力强、可反冲洗和自修复等特点，大大减少了膜组件的清洗频率和更换次数，降低了维护工作量和维护成本，同时延长了膜组件的使用寿命，进一步节约了运营成本。

五、生化废水处理 MANN+HUMMEL 曼胡默尔平板式 MBR 膜组件 BIO-CEL®L-2 应用领域

- 市政污水处理：可用于城市污水处理厂的升级改造或新建项目，提高污水处理效率和出水水质，实现污水的再生回用，缓解城市水资源短缺的压力。
- 工业废水处理：在钢铁、煤炭、电力、化工、印染、制药等众多工业领域的废水处理中都有广泛应用，能够针对不同类型工业废水的特点，有效去除其中的有机物、重金属、盐分等污染物，使废水达到排放标准或回用要求。

六、生化废水处理 MANN+HUMMEL 曼胡默尔平板式 MBR 膜组件 BIO-CEL®L-2 供应商价格、批发服务渠道

深圳市禹安环境科技有限公司（广东深圳）是 MANN+HUMMEL 曼胡默尔平板式 MBR 膜组件经销商，提供现货供应和技术支持

核心业务 MANN+HUMMEL 曼胡默尔平 MBR 膜组件现货供应、工业废水处理 MBR 膜系统, MCR 膜组件设备工艺设计及系统集成，尤其工业纯水净化，废水处理，中水回用设备系统.