# 超纯水机

## 产品简介:

UP 系列超纯水机以城市自来水为水源,可方便快速的制造 RO 反渗透水和 UP 超纯水,整机小巧精致、结构紧凑,配置全面,是高级别实验室用超纯水的经济选择。

现有 UP 超纯水和 DI 去离子水 2 个系列,系统产水量: 20-48 升/小时,(或高达 2. 0L/min),超纯水电阻率达到 18.2M $\Omega$ . cm,完全符合 GB/T 6682-2008、GB/T33087-2016、ASTM、CAP、CLSI、EP 和 USP 制定的 I 级水质标准。

# 产品特点

1. 全自动微电脑控制系统

背光式 LCD 液晶屏,全程实时显示工作状态及水温,运行状态直观易读,可实时显示冲洗、水满、制水和缺水状态;

- 2. 注塑工艺机箱
- 一次注塑成型工艺机箱,材质为卫生级 PP 塑料,所有滤芯内置设计,集成、精致,节约实验空间;
- 3. 可旋式预处理机箱顶盖

机箱顶盖可快速旋开,实现无需开箱即可快速更换预过滤柱,符合GLP规范;

4. RO 膜冲洗

全自动 RO 膜防垢冲洗程序, 延长 RO 膜使用寿命;

5. 便于更换的耗材组件

独立的预处理单元设计,使用快速插拔的接头,易于更换;

全新优化的 4 柱式超纯化柱组模块, 方便维护更换, 采用美国陶氏 DOW 原装进口核子级树脂, 时刻保证纯水品质;

- 6. 高亮度背光式 LCD 在线电阻率测试仪,实时监测 DI 去离子水/UP 超纯水水质; 便携式 TDS/电导率测试笔,干电池设计,可随时测量自来水和 RO 水的 TDS 总固体溶解度、电导率、水温;
- 7. 漏水保护(选配),系统内置漏水保护系统,一旦检测到纯水系统有水渗漏,保护系统会停止工作并蜂鸣及显示 SERVICE 报警,提示用户及时检查,排除漏水后可重启恢复;

- 8. 标配快插式外接设备供水口,系统可升级;
- 9. 多种规格储水桶可选,兼容压力水桶和液位水箱 2 种纯水储存方式,满足不同水量及应用需求:
- 10. 模块化设计,预处理、RO 及后续纯化单元均为独立结构,系统维护、滤芯更换更加便捷; 管路、接头均获 NSF 认证,最大限度地降低系统的 TOC 析出,确保纯水品质;
- 11. 陶氏 DOW 原装进口 RO 膜片的膜组件,实现了 RO 膜的长寿命、稳定性和高脱盐率的结合;
- 12. 双波长(185nm&254nm) UV 紫外灯组件(进口灯管),有效杀菌,降低 TOC,增强系统适用范围:
- 13. MWC05000DUF 超滤组件(原装进口),有效去除热原(内毒素),可用于精密的细胞培养和 IVF:
- 14. (0. 45+0. 1) µ m 进口 PES 聚醚砜复合滤膜终端除菌过滤器, 保证水质无菌;

## 技术参数:

产品名称	基础型	除热原型	低有机物型	综合型
产品型号	UP20/38/48	UP20/38/48UF	UP20/38/48UV	UP20/38/48UVF
纯水产量*	20 系列:20L/H; 38 系列:38L/H; 48 系列:48L/H			
超纯水产量	高达 2. OL/Min (水箱有水时)			
UP 超纯水指标				
电阻率(25℃)	18.2M <b>Ω</b> .cm@25℃			
重金属离子	< 0.01ppb			
总有机碳(T0C) *	<10ppb		<3ppb	
细菌	<0.01 cfu/ml			
热原(内毒素)	N/A	<0.001Eu/ml	N/A	<0.001Eu/m1
颗粒物(>0.1μm)	<1/m1			
核糖核酸酶(RNases)	N/A	<1pg/ml	N/A	<1pg/ml
脱氧核糖核酸酶	N/A	<5pg/m1	N/A	<5pg/m1
(DNases)	11, 11	(OPS/ MI	11/ 11	(ор8/ шт
R0 反渗透水指标				
离子截留率	97%-99%(使用新 RO 膜时)			
有机物截留率	>99%,当 MW>200 道尔顿			
颗粒和细菌截留率	>99%			
源水要求	城市饮用自来水,水温 5-45℃,水压 1.0-4.0Kgf/cm²			
尺寸和重量	长×宽×高: 410×220×420mm; 重量: 约 20Kg			
电源电压	100-240V, 50/60Hz			
功率	48W		72W	
系统配置	主机(含1套纯化柱)+15升压力水桶+TDS/电导率测试笔+附件包			

<sup>\*</sup>注: 纯水产量数值受不同温度、进水水质及进水的污染总量影响。



