

# JVT6000 AI 智能内窥检测机器人



AI 智能内窥检测机器人是一款用于多材料腔体内侧缺陷自动检测设备，主要由 6 轴模组（龙门 XZ+工具 R3,滑台 Y+旋转 R1+翻转 R2）、内窥镜模组组成，可通过深度学习图像算法自动识别工件内腔表面毛刺、划痕、裂纹、污染、夹渣、喷涂不均、台阶、过铣、螺纹及其他内孔加工缺陷。该设备具有拍照、录像、抓拍、测量等功能，可实现产能统计、工厂 MES 数据上传、设备异常报警记录、报警音响提示等常规功能，操作简单，通用性强，数据可追溯，广泛应用于产品生产制造过程的质量控制，具备更高的检测效率和缺陷识别准确率。

**产品特点：**

多材料腔体内侧缺陷自动检测；

可按需定制多种不同规格探头；

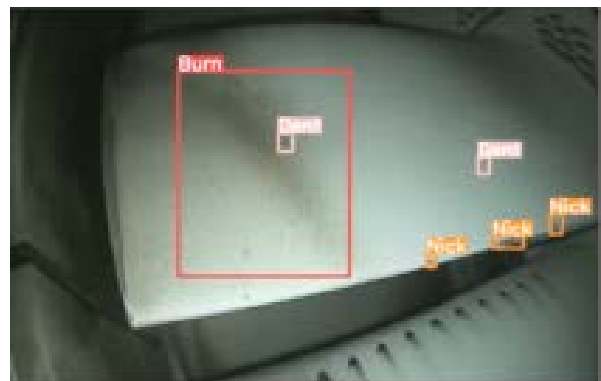
深度神经网络算法精准识别；

支持客户端缺陷模型训练；

拍照、录像、抓拍、测量功能；

异常报警记录及弹窗提示；

操作简单，通用性强，数据可追溯。

**检测效果图：**

**技术参数：**

产品特征	有效负载	1KG		摄像头参数	直径	可按需定制多种不同规格探头
	整机重量	9.4KG			分辨率	1920*1080
	螺孔范围	φ110mm-190mm			景深范围	20mm-100mm
	重复定位精度	0.05mm			视向	直视/侧视/直侧视
	轴数	6			检测工况	多材料腔体内侧缺陷自动检测
	示教器类型	移动终端( PAD/手机 ) APP			探头材质	超耐磨合金
	协作操作	根据 GB11291.1-2011 进行协作操作			视场角	80°-120°
动作范围及速度	机械臂	动作范围	最大速度	物理性能及其他	额定功率	150W
	关节 1	±360°	180°/s		工作温度	-20°C-80°C
	关节 2	±120°	180°/s		IP 等级	IP67
	关节 3	±150°	180°/s		识别率	≥99.99%
	关节 4	±360°	180°/s	缺陷检测系统	检测耗时	≤25m/s
	关节 5	±120°	180°/s		误判率	≤0.01%
	关节 6	±360°	180°/s		缺陷类型	划痕、砂眼、孔洞、凹坑、毛刺等
	工具端最大速度	/	180°/s			
软件功能	AI 视觉缺陷检测系统、运动控制、数据报表及数据库、用户管理、权限设置、参数设置、异常报警、运行日志。					