



环保事业，每一天，为明天！

绿水青山，就是金山银山！

▶ 恒大兴业公司介绍

(国家高新技术企业.ISO9001认证企业)

Henda Enterprise and Product Introduction
National Key Enterprise of Environmental Protection. ISO 9001
Certified Enterprise

日期：2022年4月



环保事业，每一天，为明天！

绿水青山，就是金山银山！

第一部分

公司介绍

1 公司简介



绿水青山，就是金山银山！



深圳市恒大兴业环保科技有限公司，是致力于环保工程设计、设备制造、系统服务的集团公司，总部位于光明新区南太云创谷，借助园区AI智能化、大数据、云平台、博士工作站等优势，打造恒大H3AI环保机器人，“恒大云”平台，重新定义环保技术与环保装备。

在北京、上海、广州、韶关、云南、贵州、成都、西藏等设立分公司或分支机构，在东莞建立松山湖研发中心、在河源建立智能环保装备基地。公司属国家高新技术企业，深圳市高新技术企业，ISO管理体系认证企业，广东省环境保护产业骨干企业，前海股权交易中心“新四板”挂牌企业。

公司经多年技术研发，已经取得环保与机电安装工程专业承包三级资质，能力覆盖设计、施工及运营等领域。

2 公司简介



绿水青山，就是金山银山！

公司在水处理工程（生活、医院、市政污水及工业废水）、综合整治工程（含垃圾填埋场综合整治、黑臭水体生态修复、农村环境综合整治）、废气处理工程等领域均有多项成功实施的设计、施工、运营及投资业绩，积累了丰富的工程经验。

公司始终坚持“天更蓝，水更清，生活更美好！”的愿景，“环保事业，每一天，为明天”的使命，“认真，快，坚守承诺！”的价值观，努力把恒大兴业打造成为环保行业，废水专业处理及回用，总体技术与服务提供商。



3 三菱化学 “最佳合作伙伴”



绿水青山,就是金山银山!

我司是三菱化学，在中国的战略合作伙伴，是三菱化学产品一级代理商，代理产品：三菱化学MBR膜、絮凝剂、树脂等产品。我司成为三菱化学“2021年度最佳合作伙伴”。

三菱化学株式会社是世界500强企业之一，也是全球最大的综合性化工集团。集团由三菱化学、三菱树脂、三菱丽阳、等骨干事业集团公司组成。



4 新产品研发成果



绿水青山,就是金山银山!

在三菱化学MBR技术（35年的经验）的基础上，成功研发“兼氧H3MBR一体化污水处理器”，获得三项国家发明专利，白色圆形外观设计，在符合力学设计的基础上兼顾美观，荣获外观设计专利证书。



5 荣誉与专利证书

公司自成立以来，技术研发始终为重中之重，并投入大量的人力和财力，历时十年发展成为：国家高新技术企业、深圳高新技术企业、目前拥有**发明专利13项**、**实用新型专利26项**、**软件著作权12项**、**外观设计专利2项**、**管理体系认证3项**，同时有国际一线品牌代理权**6项**。



7 荣誉与资质证书

公司经过多年发展与技术研发，获得国家及深圳市“双高新”技术认证型企业



9 荣誉与资质证书

广东省守合同重信用企业



企业信用等级AAA级



10 前海“新四板”挂牌



绿水青山，就是金山银山！

2016年 实现股权全新变革

前海股权交易中心“新四板”成功挂牌

挂牌代码：666969



11 恒大兴业十周年庆典



绿水青山，就是金山银山！

2021年，在公司成立十周年之际，集团总部迎来全面升级，在智能化办公新体验的同时，提高办公效率。

因光明新区招商引资，入驻南太云创谷。借助园区AI智能化、大数据、云平台，博士工作站，U创空间等平台优势，打造恒大兴业环保品牌。



12 松山湖研发中心



绿水青山，就是金山银山！



松山湖研发中心，占地3000多平米，配套独立研发中心、测试中心、智能装备样品中心（集小试，中试，破坏性实验装备），新产品展示中心及直播中心。

研发中心计划博士5名，研究生8名，本科生20名，积极与清华大学，哈工大，同济大学，中山大学等高校合作，进行联合研发。

拥有一群热爱环保事业的年轻工程师，专注研发环保装备、智能控制系统，H3AI环保机器人和恒大云平台，对主营产品进行迭代升级，每年申请专利及软件著作权，10件以上。

13 河源智能环保装备基地



绿水青山,就是金山银山!

智能环保装备生产与制造基地,占地5.5万M2,大型机械自动化生产线,高端机械制造厂房,配套独立办公楼、环境优美,水陆交通非常便利。10000M2产品展厅,1000M2直播平台,100多台常规设备实物展示。可满足市、县级突发环保事件应急处理,最快可三天内发货,七天内可完成生化调试,设备产水达标一级A。



自动卷板机



大型自动焊接机



红外自动校准行吊



超声波探伤仪

14 专业的施工队伍



绿水青山,就是金山银山!

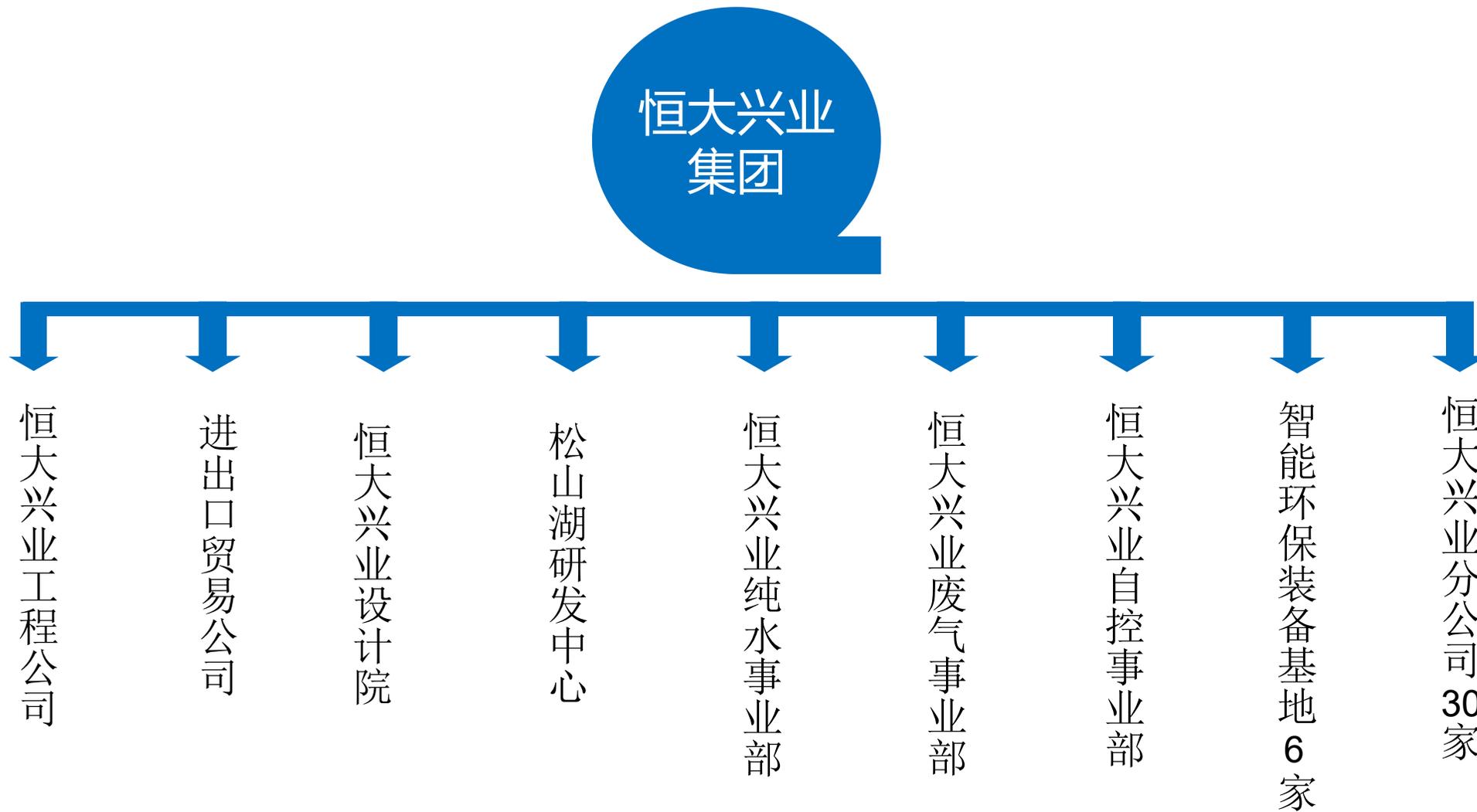
- 1、自有工程队人数：50名以上，多是做过大型污水处理厂，热电厂机电安装施工队伍，持证上岗，5-12年相关工作经验的技术人员。
- 2、管理经理人数：15名, 都有广东省甲级设计院，项目经理任职经验，5-12年相关工作经验的技术人员；
- 3、配合工程队人数： 150人。长期分包各类环保工程，大型污水处理厂项目经验丰富。



15 集团下属企业



绿水青山,就是金山银山!





恒大兴业

HENDA TECHNOLOGY

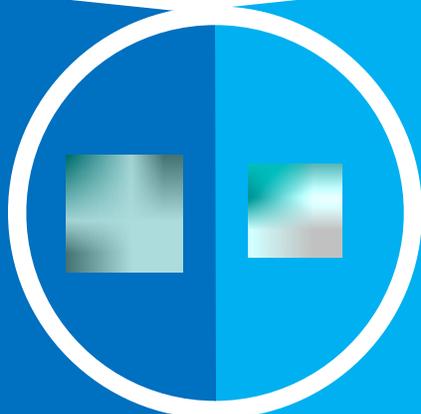
环保事业，每一天，为明天！

第二部分

产品技术

一、主营产品与应用

- 一、兼氧H3MBR一体化污水处理器
- 二、三菱化学MBR膜组件
- 三、废水回用、零排放工程
- 四、废气处理工程
- 五、进口品牌水处理耗材



应用范围:

- 1、市、县、乡镇农村污水处理厂
- 2、医院、酒店、旅游景区生活污水
- 3、市政污水处理工程
- 4、PCB、电镀废水/气处理工程
- 5、食品、饮料废水处理工程
- 6、垃圾渗滤液处理工程

1 兼氧H3MBR一体化污水处理器

公司自主研发的智能兼氧H3MBR一体化污水处理器（中国发明专利号：ZL2018 1 0428433.5），采用三菱化学MBR膜技术，结合间歇曝气和间歇进水完成脱氮除磷，去除有机物，并通过三菱化学MBR膜组件进行泥水分离，产水稳定达到一级A排放标准。主要应用于城镇新农村生活污水的处理与回用。

智能H3AI环保机器人，进行运行数据统计与分析，同步智能“恒大云平台”控制中心，实现项目远程监控和设备操作，重新定义环保技术与环保设备。开启了环保智能新时代，让科技真正的改变了环保的未来。

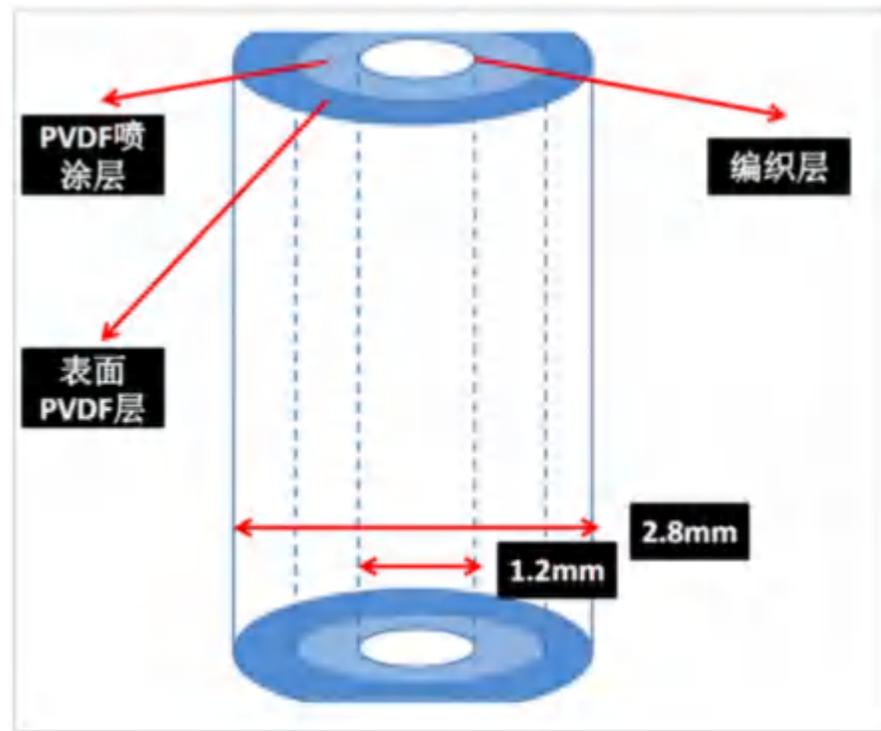
乡村振兴，生态宜居是关键。良好生态环境是农村最大优势和宝贵财富。必须尊重自然、顺应自然、保护自然，推动乡村自然资本加快增值，实现百姓富、生态美。



2 三菱化学MBR膜



绿水青山，就是金山银山！



独一无二的 复合网状孔结构：1. 不断丝 2. 不反洗 3. 不离线清洗

3. 三菱化学MBR膜组件

三菱化学MBR膜组件，高度集成了三菱化学MBR膜片、产水系统，曝气装置等标准化一体式设计，安装维护简单。



三菱化学MBR膜片



三菱化学MBR膜组件

4 废水回用、零排放工程

公司为废水专业处理及回用总体技术与服务提供商

废水零排放的工艺流程：

废水预处理+H3MBR过滤系统+两级DTRO浓缩系统+MVPC蒸发结晶系统。

主要应用领域：电镀行业、PCB线路板行业、光伏行业、触摸屏行业、垃圾渗液行业等



5 废气处理工程

提供标准化废气处理设备，及整套废气处理工程，
从现场勘察、方案设计、施工规划、安装调试、达
标验收全套服务。

主要应用领域：酸碱废气、有机废气、喷涂废气、
仓储废气等。

废气净化系统及风管

设计风量：55000m³/HR

气源：生产线有机废气



6 进口品牌水处理耗材

进口品牌、国际一线品牌水处理耗材

- 三菱化学：MBR膜、树脂、絮凝剂
- 美国DOW：超滤/纳滤/反渗透/系列膜元件、树脂
- 美国GE：超滤/纳滤/反渗透/系列膜元件、滤芯、EDI
- 美国海德能：超滤/纳滤/反渗透/系列膜元件
- 西门子：EDI、PLC控制元器件
- 德国朗盛：离子交换树脂
- 以色列阿科：盘式过滤器
- 东丽：超滤/纳滤/反渗透/系列膜元件



二、行业竞争优势之一



绿水青山，就是金山银山！

价值优势

价格优势

服务优势

进口**一线品牌**，只售国产品牌价格，一站式服务，交钥匙工程。

行业竞争优势之二

恒大H3AI环保智能机器人：

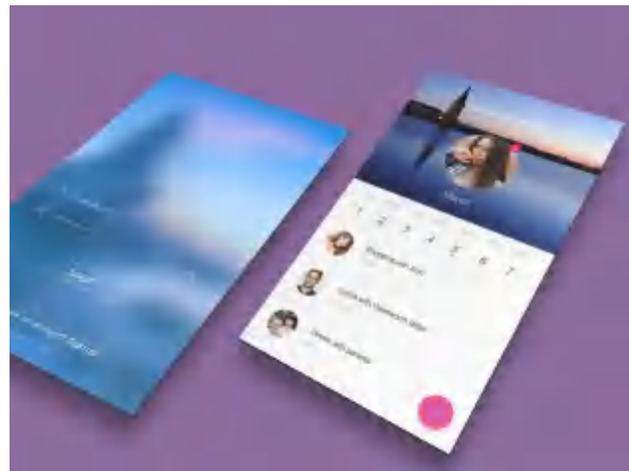
建立设备从运行开始后的健全档案，整体污水站知识库，运行数据统计与分析，触屏交互界面，关于现场设备一点即知答案。



行业竞争优势之三

“恒大云”平台:

- 手机APP远程在线监控
- 一键查看设备运行状态
- 异常数据及时反馈
- 设置参数存储记录
- WIFI联网, 沟通无限





恒大兴业

HENDA TECHNOLOGY

环保事业，每一天，为明天！

第三部分

工程案例

1 乳源县村镇污水处理项目



绿水青山,就是金山银山!



项目概述: 乳源县村镇生活污水处理项目

建设地点: 韶关市乳源县

设计水量: 9500吨/天, 6个乡镇

处理工艺: 格栅-调节池-沉砂池-兼氧H3MBR一体化
污水处理器-UV杀菌

主要污染物: COD、BOD、SS、氨氮、总磷。

出水要求: 《城镇污水处理厂污染物排放标准》
(GB 18918-2002) 一级A+排放标准。

建设时间: 2019年

2 湖北利川某污水处理厂

项目概述：新农村城镇生活污水处理项目

建设地点：湖北省利川市

设计水量：1500吨/天

处理工艺：格栅-调节池-沉砂池-兼氧H3MBR一体化
污水处理器-UV杀菌

主要污染物：COD、BOD、SS、氨氮、总磷。

出水要求：《城镇污水处理厂污染物排放标准》
(GB 18918-2002) 一级A排放标准。

建设时间：2019年



3 上饶市污水处理项目

项目概述：上饶市河道污水处理项目

建设地点：江西省上饶市

设计水量：一期，4000吨/天

处理工艺：格栅-调节池-沉砂池-兼氧H3MBR一体化
污水处理器-UV杀菌

主要污染物：COD、BOD、SS、氨氮、总磷。

出水要求：《城镇污水处理厂污染物排放标准》
(GB 18918-2002) 一级A排放标准。

建设时间：2020年



4 广州市方舱医院污水处理

项目概述：广州琶洲会展中心方舱医院污水处理

建设地点：广东省广州市

设计水量：1600吨/天, 6台

主要污染物：COD、氨氮、BOD、磷、大肠杆菌，传染性病菌群落（肠道致病菌，肠道病毒，结核杆菌）（MPN/L），新冠病毒等。

出水要求：《医疗机构水污染物排放标准》（GB 18466-2005）表一标准。

建设时间：2022年



5 香港应急方舱医院污水处理

项目概述: 香港应急方舱医院污水处理一体化项目

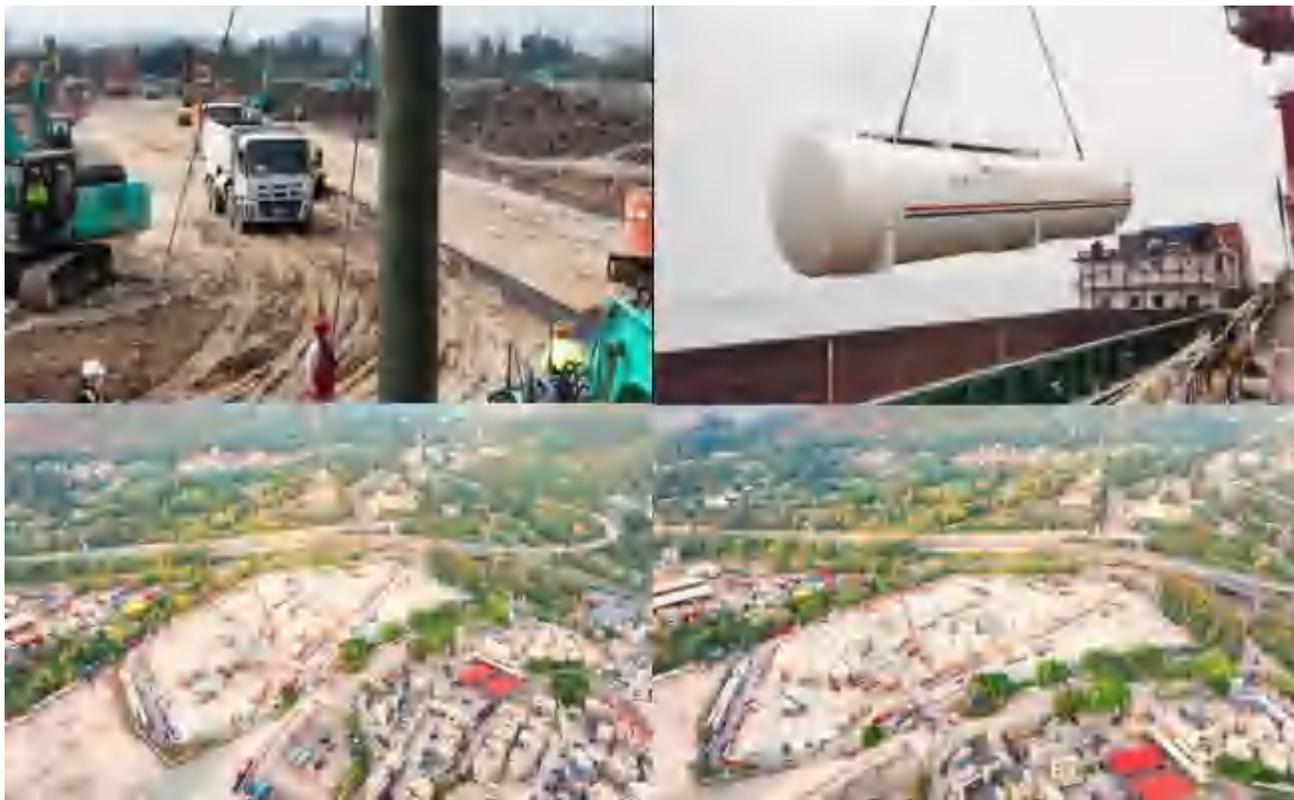
建设地点: 香港应急方舱医院

设计水量: 1000吨/天, 2台

主要污染物: COD、氨氮、BOD、磷、大肠杆菌, 传染性病菌群落 (肠道致病菌, 肠道病毒, 结核杆菌) (MPN/L), 新冠病毒等。

出水要求: 《医疗机构水污染物排放标准》(GB 18466-2005) 表一标准。

建设时间: 2022年



6 韶关市方舱医院污水处理



绿水青山，就是金山银山！

项目概述： 韶关市国际会展中心方舱医院污水处理

建设地点： 广东省韶关市

设计水量： 65m³ /d， 2套； 45m³ /d， 1套

主要污染物： COD、氨氮、BOD、磷、大肠杆菌，传染性病菌群落（肠道致病菌，肠道病毒，结核杆菌）（MPN/L），新冠病毒等。

出水要求： 《医疗机构水污染物排放标准》（GB 18466-2005）表一标准。

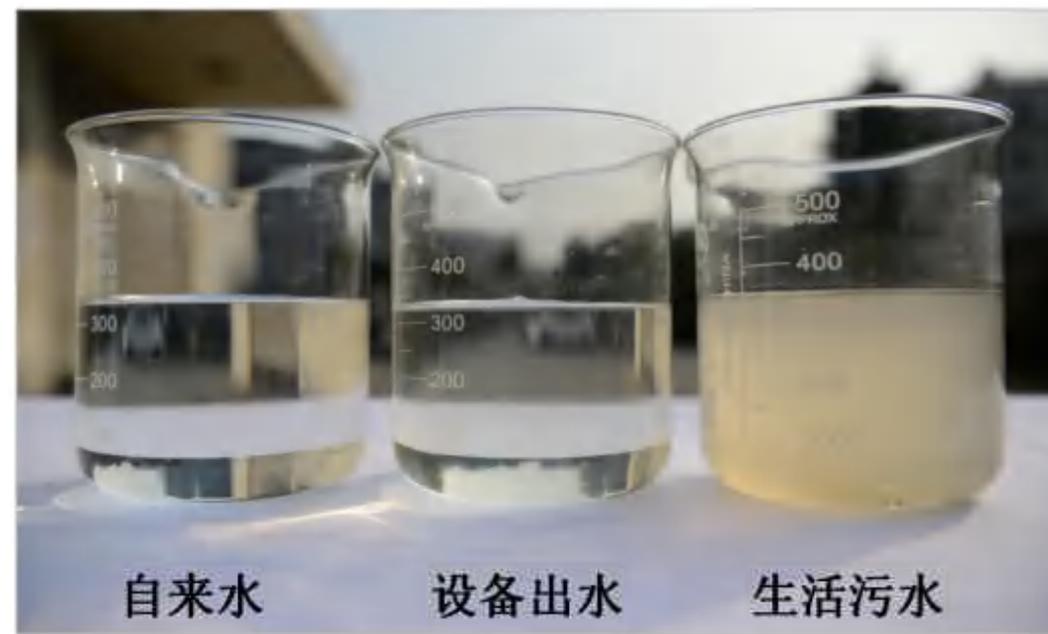
建设时间： 2022年



7 兼氧H3MBR一体化污水处理器进出水质

经过兼氧H3MBR一体化污水处理设备处理后的水质概况

项目	PH	COD _{cr}	BOD ₅	TP	TN
单位		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
原水概况	6~9	≤300	≤150	≤3	≤30
设备产水	6~9	≤50	≤10	≤0.5	≤15



8 韶关电源基地污水处理厂

项目概述：韶关翁源电源基地污水处理项目

建设地点：韶关市翁源县

设计水量：8000吨/天，一期，3000吨/天

处理工艺：格栅-调节池-物化池-MBR池-消毒池

主要污染物：COD、BOD、SS、氨氮、总磷。

出水要求：《城镇污水处理厂污染物排放标准》

（GB 18918-2002）一级A排放标准。

建设时间：2020年



9 山东电镀零排放工程

项目概述：100M3/D 电镀废水零排放项目

建设地点：山东某电镀工业园区

处理工艺：废水处理+兼氧H3MBR+STRO回用+DTRO浓缩+MVPC蒸发系统

出水要求：实现99%回用，近零排放

建设时间：2018年



10 台山华美电镀废水回用系统

项目情况:

一、电镀废水回用系统

设计水量: 1200m³/day

水源: 生产线低污染废水

二、杂用水回用系统

设计水量: 1000m³/day

水源: 达标排放废水



11 鹤山安柏电子工业废水回用系统



PCB废水回用系统及管路

设计水量: 1200m³/day

水源: 生产线低污染废水

杂用水回用系统及管路

设计水量: 800m³/day

水源: 达标排放废水



12 宁波化工废水中水回用



绿水青山,就是金山银山!

处理水量: 6,000m³/d

废水种类: PTA废水 (高纯度对苯二酸)

项目现场: 宁波大榭岛

运行时间: 2012年5月

改造目的: 中水回用

改造效果:

减少排放量=减少排放费 (消少66%)

生物处理稳定 (COD减少50%)

自来水费削减到三分之一 (消减成本33%)

分类	原水 (mg/l)	MBR产水 (mg/l)	RO产水 (mg/l)
COD	4000	<30	
TDS	1500	1500	30
SS	<100	<5	



13 家具小镇TVOC废气处理



绿水青山,就是金山银山!



14 部分合作或服务单位

广东省五建集团

江西建工集团

华星光电集团

华大基因集团

建滔化工集团

东江环保股份有限公司

湖北利川市建南污水厂

韶关市污水处理厂

博罗县罗浮山污水处理厂

江西上饶污水处理厂

中国石化集团北京石油有限公司

澳门九澳污水厂

郑州富士康污水处理厂

广州依利安达科技有限公司

惠阳科惠工业科技有限公司

山东汉能光伏有限公司

意力（广州）电子科技有限公司

亿纬锂能股份有限公司

东莞市长安人民医院

.....



恒大兴业
HENDA TECHNOLOGY

环保事业，每一天，为明天！

第四部分

服务承诺

一、“五大”服务系统

一、为客户建立数据中心

设备产生运行数据、水质数据，实时存储并智能分析，实现大数据下现场运营优化升级。

二、配套提供智慧芯APP

实现设备移动式操作、远程监控，无需专人现场值守。

三、运行监控系统

整体设备实现全自动运行联动，实时记录运行数据，并对异常数据警报，设备故障提醒，定期维护提示

四、远程安防系统

配备安防智能终端，实时视频或图像监拍，为设备提供24h全方位服务。

五、智能H3AI环保机器人服务

重新定义环保技术与环保设备。开启了环保人工智能新时代，让科技真正的改变了环保的未来。



二、智能H3AI环保机器人



绿水青山，就是金山银山！

恒大兴业
HENDA TECHNOLOGY

人工智能时代 **ARTIFICIAL INTELLIGENCE**

重新定义环保技术 **科技改变未来**

立即体验

智能H3AI环保机器人，人工智能云控服务平台

The advertisement banner has a dark blue background with glowing white and yellow circuit board patterns. The text is arranged in a central, bold layout. The top left corner features the Henda Technology logo. The main headline '人工智能时代' is in large white characters, with 'ARTIFICIAL INTELLIGENCE' in yellow to its right. Below this, '重新定义环保技术' is in white and '科技改变未来' is in large white characters. A yellow button with '立即体验' is positioned to the left of the main headline. At the bottom, the product name '智能H3AI环保机器人，人工智能云控服务平台' is written in yellow.



恒大兴业

HENDA TECHNOLOGY

环保事业，每一天，为明天！

用创新的思维管理企业！

深圳市恒大兴业环保科技有限公司

(国家高新技术企业.ISO认证企业)

Shenzhen Henda Environmental Protection
Technology Co., Ltd.

National Key Enterprise of Environmental
Protection. ISO Certified Enterprise