

## DTP-1000AE 型圆度仪



### 测量原理：

采用半径测量法，工件旋转式。旋转轴系采用高精度气浮主轴作为测量基准；电器部分由高级计算机及进口精密圆光栅传感器、精密电感位移传感器组成；进口精密圆光栅传感器、精密电感位移传感器计量角度、径向位移量，保证测量工件的角位移、径向值的精确度；测量软件采用基于中文版 Windows 操作系统平台的 DTP 系统测量软件，完成数据采集、数据处理及打印输出等工作。

**主要功能：**

可测环形工件的圆度、同轴度、同心度、跳动量、垂直度、平行度、平面度、轴弯曲度、表面波纹度、频谱分析、波高分析等。滤波形式：高斯（ISO 标准）、2RC；

圆度评定方式(4种)：最小区域法、最小二乘法、最小外接圆法、最大内切圆；

圆度滤波档位：1-500、1-250、1-150、1-50、1-15、3-16、3-17、15-500、15-250。

**技术参数：**

测量范围	最大直径	Φ300mm
	最小内径	Φ5mm
	最大高度	400mm
主轴精度	径向误差	$\pm(0.025+5H/10000)\mu\text{m}$
	轴向误差	$\pm(0.025+6X/10000)\mu\text{m}$
工作台	台面直径	φ150mm
	回转直径	φ300mm
	承载重量	25Kg
	调整范围	调偏心 $\pm 2\text{mm}$ ；调水平 $\pm 1^\circ$
	旋转速度	0-12 转/分
水平臂	水平移动距离	150mm
	移动速度	0.5-6mm/s 或手动
传感器	量程	500 $\mu\text{m}$ (半径差)
	分辨率	0.005 $\mu\text{m}$
	测针形状	Φ2mm 宝石球测头
	测力	1-12g
数据采集		进口光栅 14400 点/周
放大倍率		任意至最大 20 万倍

### **运输、安装与调试：**

- 1.安全包装及免费运输。
- 2.免费提供用户现场对设备行进安装和调试一次。
- 3.在设备安装调试时对买方技术人员进行理论、实际操作及维修等培训，使用户技术人员掌握设备操作，能熟练使用设备进行检定工作，保证设备正常运行并能排除设备的一般故障和特殊保养。

### **关于验收：**

- 1.验收标准：按现行国家检定规程以及合同技术协议为准。
- 2.验收项目：核对该设备的供货清单，如有漏项和短缺，卖方负责免费补齐。

### **售后服务：**

- 1、质保期：设备安装验收合格之日起 24 个月内，但不超过发货之日起 25 个月。
- 2、质保期内：实行“三包”政策，卖方负责为用户免费提供计量测试技术咨询服务。
- 3、质保期外：卖方提供终身优惠服务和技术支持，设备出现故障需要修理时，所换零件按成本价收取。长期备品备件库，终身负责为用户以成本价提供备品备件服务。
- 4、服务响应时间：接到故障请求电话后，5 小时内回应，通过电话、微信或邮件的方式指导买方排除故障；若故障仍不能排除，将在 48 小时内派技术人员上门解决问题。