# **[PAM干粉投加系统，PAM干粉投加装置](https://bbs.co188.com/thread-8729474-1-1.html%22%20%5Co%20%22)**

该装置主要用于PAM类的粉状药剂配制与投加，例如污泥脱水系统中投加高分子助凝剂。亦可用于PAC类的药剂配置与投加。全自动干粉投料机是用在水处理制程中之高分子溶液之配制与加药。以特定浓度之高分子溶液加入废水，以加速污泥之凝结。

絮凝剂制备系统即PAM制备系统，是根据PAM的物理化学性质量身打造的设计方案。PAM物化性质是：易受潮，粉末遇水不易分散，需要一定的熟化时间，且散落在外界不易清理。在设计中充分考虑到PAM的特性，系统在制备过程中完全避免了这些不利因素：

真空吸料机进料，进料完全，不会散落到其他地方，实现无扬尘清洁的操作环境；

水射器使PAM在预溶解时充分与水接触，避免干粉成块，形成难以溶解的鱼眼状，避免浪费PAM干粉，节约处理成本；

多螺旋给料出口配有主动防潮阀门，防止停止给料时外界湿气与粉末长期接触而结块。

混凝剂是常用的水处理药剂，常见的有铁盐、铝盐等，常用的有聚合氯化铝、硫酸铝、三氯化铁、硫酸亚铁等。我们根据各类混凝剂的不同的物化性质，设计不同的方案。

给水、循环水等其它水处理系统干粉药的配制与投加，也可参照选用。

**一、用途与特点**

将絮凝剂泡制成溶液，以作为化学混凝、污泥调理之用，本机适用食品、化工、造纸、染整….等工业制程中半成品及其污水、污泥处理用絮凝剂之泡制。

本产品为一完整套装自动连续式之高分子配制机组，可以高分子干粉或浓缩液配制成稀释液以供使用，采粉状或液态比例定量混合处理，可均匀泡制避免药粉量的浪费及不必要的维修费用。自动连续运行，能耗小，噪声低，结构简单，维修方便。

本机操作简单、易懂、易学，一般工作人员经过短时间的学习，即可掌握整个运行操作过程。

• 全自动交钥匙设备

• 高效率批量混合系统

• 高精度给料机

• 不锈钢AISI 304（或AISI 316）罐体

• 真空吸料机 – 无扬尘，清洁友好的操作环境

• 多种可选配置可供选择、灵活运用

• 充分溶解干粉，为用户节约粉料成本

**二、供货范围**

　本配制机组包含干粉贮槽、干粉进料系统、润湿设备、搅拌器、配制槽、给水入口装置、电控箱控制盘、及所有必备之控制元件与阀类配件等。

**三、结构**

　三个槽各有一部搅拌机，并装置一套粉体输送设备，一个单元控制盘，三个活动式的探视孔、溢流装置，排放和输出口接头，且包括所有必须的控制组件及阀类配件（如压力开关、压力计、安全阀、止回阀、开关阀等）。

**四、泡制程序**

●将药粉倒入供料槽

●检视前供水管线之压力表数值

●系统将可开始正式启动运转

●观察在混合湿润室内锥壁，是否产生浮动水膜

●调整适当的水量调整送药螺杆至所需之转速

●待泡至储存槽到达高液位后

●自动停止给水及送料杆系统

●直到溶液被使用至低液位时

●再次自动启动运转泡制

●一直连续此项循环动作……

**五、工作原理**

料斗中的粉状药剂经定量供料装置送入混合器中，与水进行完全混合后进入溶液箱中，混合液经多级搅拌后形成均一浓度的溶液，最后进入贮液箱内，经计量泵投加至加药点。

全自动三槽式高分子聚合物调匀设备，主要由三个PP材质制成的搅拌槽、调匀槽和储存槽组成，三个槽各装置有一部搅拌机，并配置一套粉体输送设备，一个单元控制盘，三个活动式的探视孔、溢流装置，排放和输出口接头，且包括所有必须的控制组件及阀类配件。

**六、主要部件的结构**

本 机型之组成区隔为三区，第一区为反应泡制区、第二区为反应熟成区，第三区为溶液储存区，每一区以隔板焊接间隔而成，并配合混合湿润器及抗凝结加热系统，以 慢速搅拌达到最佳的泡制成果。粉体溶解泡药机主要配件如下：搅拌与调匀及成熟储存槽、药粉供料槽、粉体定量系统、给水流量计、液位系统、单元控制箱等所构成。

**应用领域：**

• 絮凝沉淀

• 污泥脱水

• 油田驱油

• 造纸助留助滤

**应用行业：**

• 市政给排水

• 工业水处理

• 造纸业

• 石油化工

• 其他