**高锰酸钾投加系统在水处理工艺中有什么作用？**

高锰酸钾投加系统是水处理工艺中比较常见的一种水处理设备，虽然大家都知道高锰酸钾具有很强的杀菌消毒的作用，但是在实际的水处理工艺中所起到的作用很多人却并不了解。所以下面和创环保的就为您详细的介绍一下高锰酸钾投加系统在水处理工艺中所起到的作用。

锰在水处理消毒的应用已经有很长的历史，利用锰的化学特性能够有效的将水中的铁和锰有效的排除，并具有良好的效果。后来，随着工艺的改进，高锰酸钾逐渐的取代了锰作为水处理工艺的重要净化手段。高锰酸钾在外主要用于水的除铁、除锰、除臭、除味等净水工艺，并且使用规模越来越大。并且根据科学研究表明，高锰酸钾处理自来水不会产生对人体有害的有毒物质，因此较传统的氯、臭氧等消毒杀菌手段要安全很多。

在自来水处理过程中，在原有二氧化氯发生器、次氯酸钠发生器基础上，增加高锰酸钾投加系统。使原水流入水厂后先在输水管道上投加高锰酸钾，再在其后5m处分别投加氯和聚合氯化铝，经静态混合器后进入配水井。

另外，在水库水进水原水输水管之前进行曝气，对降低溶解锰也有一定的帮助。

使用高锰酸钾投加系统在水处理工艺当中，不仅不会过多的增加成本，同时还能大大的提高出水的安全系数，大大增加出水的质量。高锰酸钾投加系统目前已经在很多水厂中投入使用，并且得到了良好的使用认证，安全性和可靠性已经被广泛认可。