

瑞典 XT 系列激光对中仪



EasyLaser XT 系列是 EasyLaser 激光对中仪的革命性产品，中文操作界面、3D 图形引导、五步完成精密对中，XT6 系列产品，测量距离能达到 20 米，激光探头内置倾角计、连续扫描测量功能、3D 显示的交互界面……已经让它有了与众不同的使用感受，不仅仅是精准，不仅仅是操作简单。

激光对中仪是目前是世界上相对于传统的利用直尺或千分表——调整轴对中更为方便快捷精准的测量设备，设备不仅具备两个激光探测器，还提供了专业的显示单元来反馈实时的数据，测量过程仅仅需要五个步骤就能够轻松完成，还提供了丰富的报告功能。其主要优势如下：

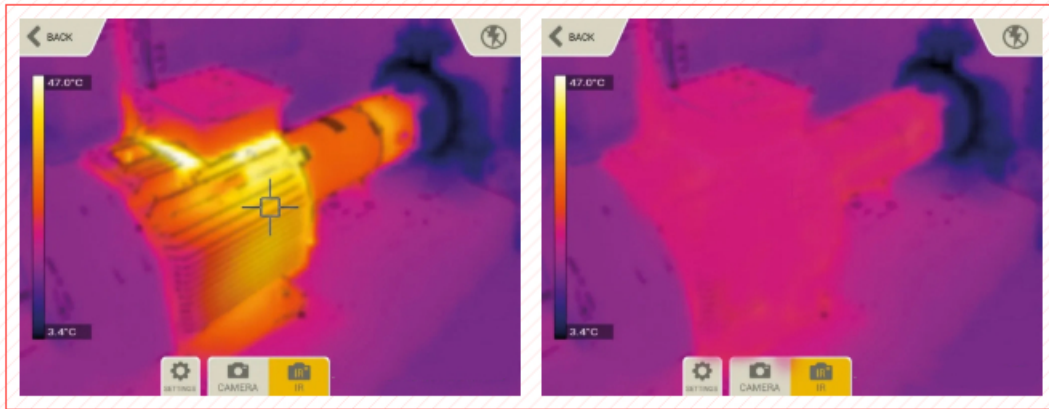
1. 精准对中，无需绘图和数值计算
2. 精度高、重复性、稳定性好
3. 以 3D 图像方式显示联轴器的对重结果，以及机器地脚的垫片和修正数值
4. 无需机械夹具—无支架下垂等原因
5. 无需拆卸联轴器
6. 无需预存位置读数，任意位置开始即可测量
7. 支持数据存储和报告打印
8. 广泛的支架可适配任何机械状况
9. 内置“合格/不合格”标准，便于分析对中精度

瑞典 EasyLaserXT 系列激光对中仪的优点：

1. 实现高精度共线校准激光对中系统的精度高、重复性、稳定性好。
2. 保障机器长期处于低能耗运行状态高精度的校准减少了机器部件间的摩擦，从而降低了能耗。
3. 延长机器寿命由于机器长期处于良好的低能耗运行状态，减少甚至避免了意外事故的发生，机器寿命得以延长。
4. 激光对中仪提高生产效率精确校准延长了机器维修时间间隔，相对延长了机器的生产运行时间，从而提高了生产效率。
5. 激光对中仪减少库存精确校准使得下一次机器维修时间可以预测，而且减少了部件的损坏，由此备用部件可以有计划地按量采购，库存得以降低。
6. 激光对中仪减少对操作者的技能要求，及避免人为主观产生的错误或者误差。激光对中系统有数据的自动采集、计算和处理能力，仪器的安装快捷、方便，机器移动时校准仪有动态指示功能，确保移动一次到位，节省了劳动时间和劳动力。

精密轴对中对轴承在机械运转中起到至关重要的作用：

根据美国的一项研究，评估了轴承、联轴器等关键元器件不对中带来的影响。在进行测试的过程中，将泵-电机组引入不对中状态。在不对中状态期间，通过 XT11 主机单元的红外热成像功能拍摄了一组照片，来识别关键部位的温度情况。在严重不对中的状况下，联轴器、轴承和机器外壳都出现了明显的升温；当重新对中后，设备处于正常轴对中的情况下，元器件逐渐冷却，并没有明显的高温现象。



在不对中状况下，不仅联轴器的弹性元件发生了温度增高，而且机器本身也会随着元器件的摩擦而产生升温，尤其是轴承外壳周围。无论是轴承还是密封，都不是使其在高温下长时间工作的。在这种条件下工作必然倒是过早产生故障及缩短机械使用寿命。避免产生不对中状况，需要利用激光对中仪进行精密轴对中。

瑞典 EasyLaser 激光对中仪 XT 系列，具有“热补偿”功能：

我们所讨论的大部分对中是指常规状态下的轴的对中，对于大型机组或者特定的生产环境，如石化行业，需要考虑膨胀（或收缩）对机器对中带来的影响。如果在冷态条件下将机组对中，但对中会在正常工作条件下发生变化，那么需要考虑热膨胀给机器对中带来的影响。



EasyLaser 激光对中仪 XT 系列，具有“热补偿”功能，测量时，输入：机器设备的热偏移量信息可直接满足热态下对中要求。人工计算对中位置变化，不是简单事情。对于多机组等复杂机器系统，有大量机械元器件，每个元器件具有不同的温度，那么热膨胀系数计算必然非常复杂，在这种情况下就需要通过专业的设备进行测量。激光对中系统是非常适合的工具。不仅能够在严酷条件下长时间工作，也能在温度较高的设备上采集。

激光对中仪主机内置了热膨胀参数，可以在测量的过程中将热膨胀系数输入到主机内部，输入完成后会在测量完成后嵌入进去，方便监测机器轴对中等问题。

瑞典 EasyLaserXT 系列激光对中仪，测量距离能达到 20 米，测量精度可达到 0.001 mm，激光探头内置倾角计、连续扫描测量功能、3D 显示的交互界面。不仅如此，2021 年 XT 系列在轴对中测量中又新增了非耦合测量功能，新功能更易于大型设备及复杂环境下，联轴器断开时设备的对中工作。可用于防爆轴对中仪 XT5 系列、激光对中仪 XT6 系列、专业激光轴对中仪 XT7 系列。