

关键词：柴油发电机,黑烟净化器,颗粒捕集器

一、产品使用

1.1 净化器箱体精工焊制工艺封装,单元卡扣式设计,单元封口处设有耐高温石墨密封垫圈,日常使用中请注意卡扣封紧,防止漏烟。

1.2 每次清洗载体后,需要风干,安装拧紧之后需有 5-10 分钟的初始积碳饱和时间,待载体积碳饱和后,才达到最佳治理效果。

二、维护保养

2.1 柴油机无喷油情况,黑烟净化器正常运行堵塞:再生方式采用普通水枪冲洗,当净化器内部背压达到限值后,停机冷却后直接松开载体单元卡扣,从箱体中抽出滤芯,单个载体用普通水枪水冲洗至水清为止,晾干后放回箱体,清理过程中不需耗电。

特别提醒:发动机正常燃烧颗粒物主要是碳黑,极少量无机盐,故而冲洗载体的废水虽然颜色黑暗,但成分无污染物,可以直排。

2.2 柴油机有喷油情况,会导致黑烟净化器未正常运行堵塞:因净化器匹配的柴油机燃油无法充分燃烧,喷油情况严重,载体被未燃烧完的柴油、机油和碳颗粒物堵塞,造成严重结块。

针对此种情况清理方式:可将载体用放有洗衣粉或碱性清洗剂的 50°C 热水浸泡三个小时,再用高压水清洗干净。晾干后放回箱体,注意载体前后端耐高温石墨密封垫的丢失,清理过程中无需消耗能源;

注:针对发电机组喷油情况,建议维修发动机,解决柴油机喷油问题,才能在源头上保证发电机组及黑烟净化器的正常运行。

三、滤芯的清洗方式

3.1 高压水枪冲洗



3.2 绿联净化金属滤芯专用清洗机冲洗

绿联净化金属滤芯专用清洗机

☑️ 清洗 ☑️ 漂净 ☑️ 吹干



推荐采用绿联净化自主研发的载体专用清洗机，集清洗、漂洗、吹干功能于一体，清洗机配备三级过滤器收集清洗液中的颗粒物，清洗液可反复使用，可节水 95%以上。

四、电控元器件及指示灯工作说明

4.1、压力检测表

设定背压值，出厂初始最大允许背压设定为 0.02MPa，即 20kPa；若自行调节最大允许背压，建议不超过 0.02MPa，以保证运行安全。当发电机组启动后，看背压（黑色指针）是否过高，当超出设定值时，旁通阀将打开，此时黑烟无法过滤，请停机冷却后将滤芯抽出清洗，晾干后再放回使用。若背压表指针接近设定值也可提前清洗滤芯，以确保下一次正常使用。

4.2、指示灯工作说明



控制箱实物图

4.2.1 红灯亮起：此时电控箱和净化器正常通电。

4.2.2 黄灯亮起：滤烟状态，旁通阀门处于关闭状态，尾气穿过净化器之载体，正常工作。

4.2.3 绿灯亮起：旁通状态，此时旁通阀门处于打开状态，发动机尾气主要经由旁通管道排出，黑烟净化器未工作。提醒操作人员旁通阀已打开，并对设备进行维护保养。

4.2.4 报警灯闪烁

当黑烟净化器内部压力达到最大设定背压值时，此时报警灯闪烁，旁通阀自动打开，不影响

机组正常运行。停机后需清洗滤芯。清洗后的滤芯装入净化器完成后，将控制旋钮打到“自

动滤烟”。

4.2.5 复位按钮

当黑烟净化器内部压力达到最大设定背压时，会发生声光报警，提醒净化器的滤芯需要清洗维护，若要解除此声光报警状态，按下复位按钮即可。

4.2.6 控制旋钮状态转换

当黑烟净化器报警灯闪烁时，旁通电磁阀会自动打开，待停机后滤芯清洗完成并装回时，需将旋钮旋转至“手动旁通”，等“旁通打开灯”亮起时，再将旋钮旋转至“自动滤烟”。等“旁通关闭灯”亮起时，控制系统即进入正常工作状态。