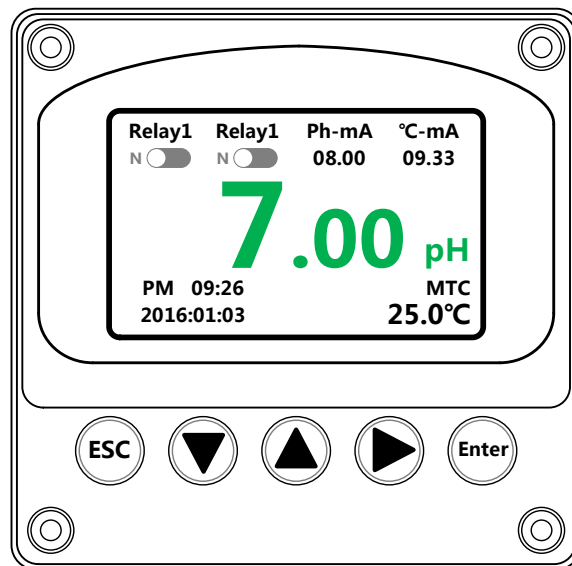


工业在线 PH/ORP 分析仪

Operation Manual 2016



初始密码：0000

注意：使用之前请仔细阅读操作手册

感谢您购买本公司的产品，为持续提高分析仪质量及增进功能的需要，
本公司保有随时修改内容及图标显示的权利，实际显示与操作手册可

能有差异，故实际情况以机器为准。本分析仪在使用时请依照操作手册所描述之功能与安装方式，本公司不对任何个人或实体因不当使用本产品所引起的任何之间或间接损失或损害负责。若你有任何问题或发现操作手册有遗漏或错误之处，请与本公司业务人员联系。

安全与注意事项

- 1.安装前请先熟读本操作手册，避免错误的记录导致安全问题及仪器损坏。
- 2.请避开高温，高湿及腐蚀性环境位置安装本变送器，并避免阳光直接照射。
- 3.电极信号传输线须采用特殊同轴电线，建议使用本公司所提供的同轴电线，不可使用一般电线代替。
- 4.使用电源时，应避免电源产生干扰，尤其在使用三相电源时，应正确使用地线（若有电源突波干扰现象发生时，可将变送器的电源及控制装置如：加药机，搅拌机等电源分开，即变送器用单独电源，或在所有电磁开关及动力控制装置之线圈端接突波吸收器来消除突波）。
- 5.本变送器输出接点承载报警和控制功能。基于安全与防物理理由，请务必外接耐足够电流值继电器来承载，以保护仪表的使用安全。

目录

一概述.....	4
二组合与安装.....	5
2.1 主机固定.....	5
2.2 柜式安装参考图.....	5
2.3 仪感应电极及电极保护管的组合.....	6
三电极与电气配线.....	8
3.1 背板接线图.....	8
3.2 背板接点功能图.....	9
3.3 背板端子接点说明.....	9
四面板介绍.....	11
4.1 面板介绍.....	11
4.2 按键说明.....	11
4.3 显示屏说明.....	12
五操作.....	13
5.1 测量.....	13
5.2 参数设定模式.....	13
六设定.....	14
6.1 进入参数设定模式.....	15
6.2 语言设定模式.....	16
6.3 密码设定模式.....	17
6.4 电极类型设定模式.....	18
6.5 校正设定模式.....	19
6.6 温度设定模式.....	21
6.7 继电器设定模式.....	22
6.8 电流输出设定模式.....	22
6.9 软件滤波设定模式.....	25
6.10 实时时钟设定模式.....	26
6.11 背光设定模式.....	27
6.12 恢复出厂设置模式.....	28
七默认出厂设置.....	29
八保养.....	30

一概述

本型号工业 PH/ORP 在线分析仪是一款全新的 PH/ORP 分析仪,本表具有高度的智能化和灵活性,可同时测量 PH/ORP 和温度,广泛应用于城市污水处理厂、电力、供水、医药、化工、食品等行业,对溶液 PH/ORP 值进行连续测量

基本功能

- 1.出厂标准中英文界面,可随意切换,操作简单
- 2.可选择自动和手动温度补偿,满足用户的多种需求
- 3.两路 4-20MA 输出,对应 PH/ORP 值和温度,采用隔离技术,抗干扰能力强
- 4.两路继电器高低点随意切换,迟滞量可自由调整
- 5.采用 220V 交流电和 24V 直流电双电源输入
- 6.400*240 IPS 液晶,显示清楚,0-100%亮度自由设置
- 7.防护等级 IP65,适宜户外使用
- 8.密码管理功能,防止非专业人员的误操作

仪器技术参数

测量范围: PH (0 - 14PH) ORP (-1999 - +1999 MV)

准确度: ± 0.01 pH; ± 1 mV

分辨率: 0.01pH; 1mV

稳定性: ≤ 0.02 pH/24 小时; ≤ 3 mV/24 小时

PH 标准溶液: 4.00-6.86, 6.86-9.18, 4.00-7.00, 7.00-10.00 四组

温度补偿: 0 - 100 °C 手动/自动(PT1000)

信号输出: 4-20mA 隔离保护输出,独立对应 PH/ORP 或温度 最大负载 500 Ω

报警输出: 两组可随意对应高低点报警 (3A/250 V AC), 常开触点继电器

供电电源: 交流 220V 和直流 24V 两路

电源消耗: ≤ 5 W

环境条件: (1) 温度 0~ 60 °C (2) 湿度 $\leq 85\%$ RH

外形尺寸: 96×96×132mm (高×宽×深)

开孔尺寸: 92×92mm (高×宽)

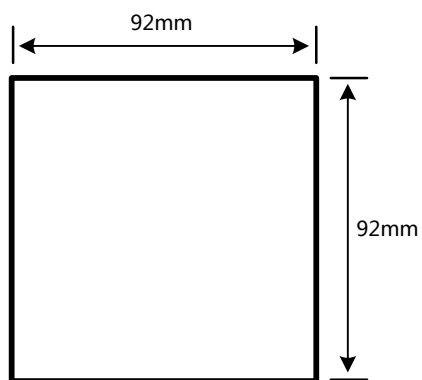
防护等级: IP65

二组合与安装

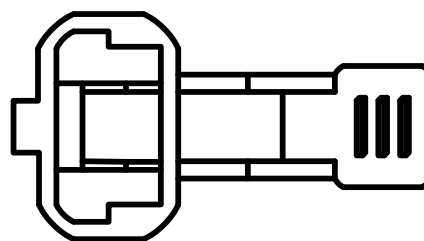
2.1 主机固定（盘面安装）

注：盘面安装请先在配电箱面板上预留 $92\text{mm} \times 92\text{mm}$ 的方孔，变送器从配电箱面板直接放入，将变送器所附带的固定器由后方套入，卡进固定槽内。

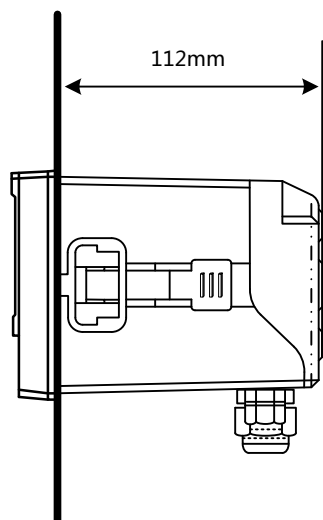
2.2 盘面安装参考图



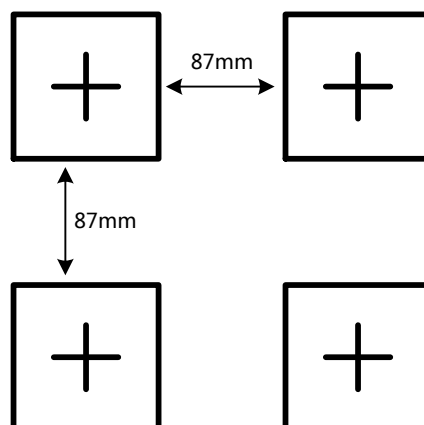
挖孔尺寸



固定器



柜装安装方式，使用盘面固定器固定



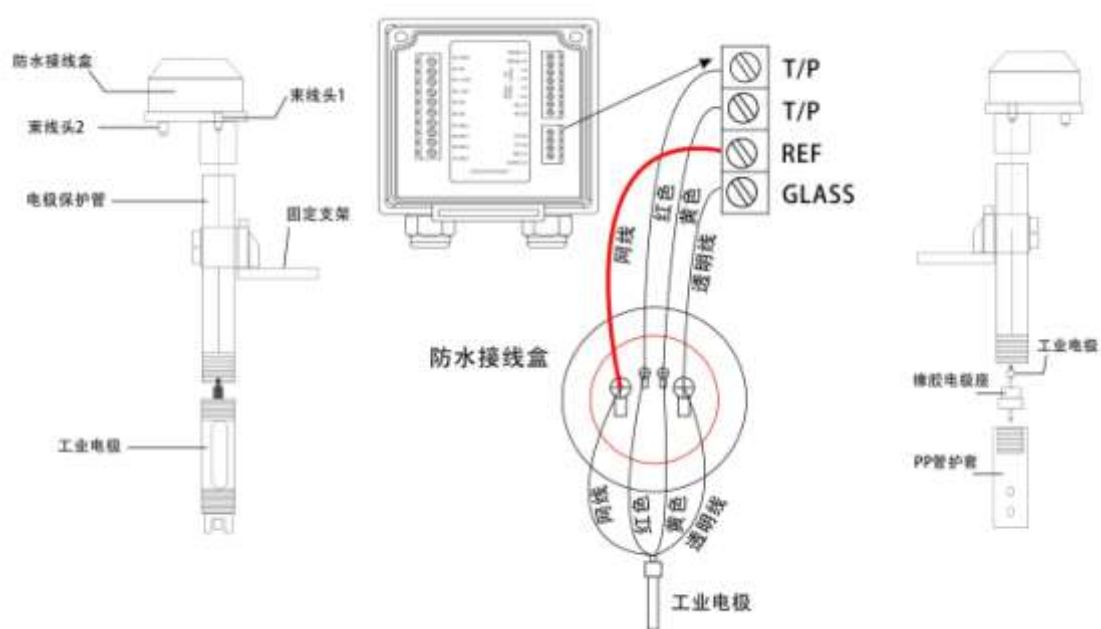
配电箱方孔间距

2.3 仪表感应电极及电极保护管的组合

2.3.1 电极缆线开线与接线方法

1. 透明中心轴线外层覆有导电橡胶层与金属网层，开线时必须剥除导电橡胶层，并将金属网层部分卷成金属网线。
2. 缆线延伸至主机，除专用的接线盒外中间不能有任何接点，需直接将缆线的中心轴接至主机背面的 GLASS 节点，金属网线截至 Ref 接点。

塑壳电极沉入式安装件 玻璃电极沉入式安装件



将线缆和电极从保护管中穿过，并进入接线盒。(主要目的:防止电极线接触液体)

玻璃体电极安装方式:

将感测(玻璃)电极套入橡胶电极座内，玻璃电极需露出约 5cm，再将 PVC 管护套旋拧在保护管上。

塑壳电极安装方式:

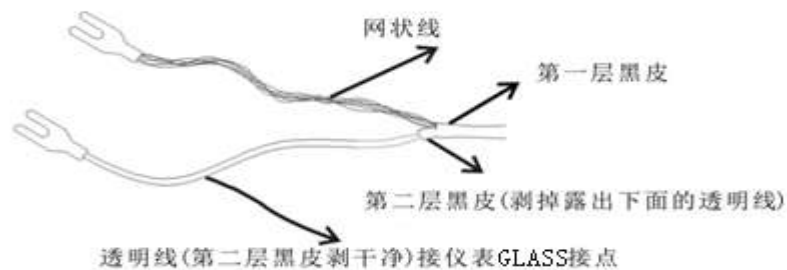
黑壳(塑壳)电极罗纹处需加少量生胶带,就可直接旋拧在保护管上。

电极缆线端在接线盒内,分别把缆线和仪表线连接并接至端子上面

注意:

- ① 接线时必须把中心线上的导电黑皮剥去
- ② 电极线禁止接触液体,否则电极会损坏(不可维修),信号会短路,仪表显示固定值无变化。

电极延长缆线开线方法:



同轴缆线配置图:

中心线: +电极指示线 网线: -电极参比线

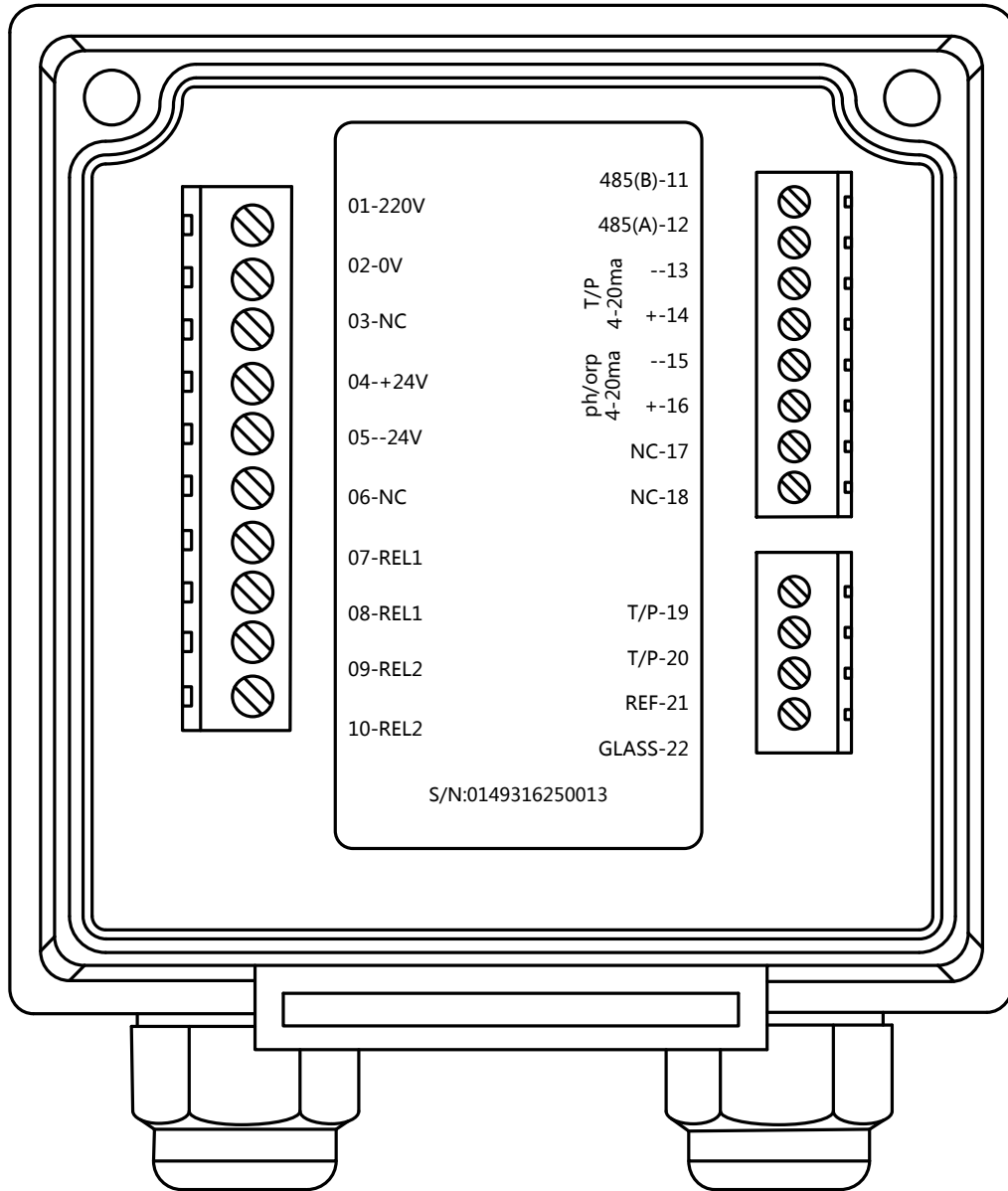
上图为正确的配置图,其中心轴外削皮的黑色导胶皮需剥去

电极信号线中心轴与网线间的导电橡胶皮或铝薄纸一定要剥去。缆线延伸至主机,中间不能有任何接点,需直接将缆线的中心轴接至主机背面的 GLASS 接点,网线接至 Ref 接点。

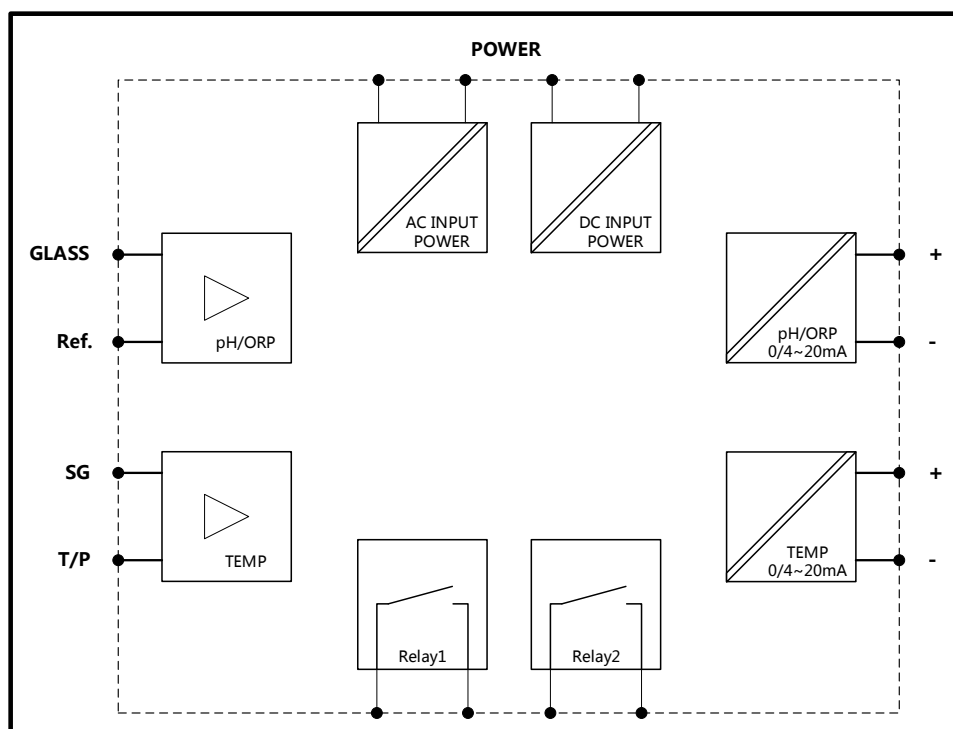
注意:如果标配线缆不能满足现场需求,不得随便延长线缆,请联系供应商提供专用线缆,否则对仪表产生的不良后果自行承担。建议现场最多不超过 30 米延长线缆,否则需要增加信号放大器。

三电极与电气配线

3.1 背板接线图



3.2 背板接点功能图



3.3 背板端子接点说明

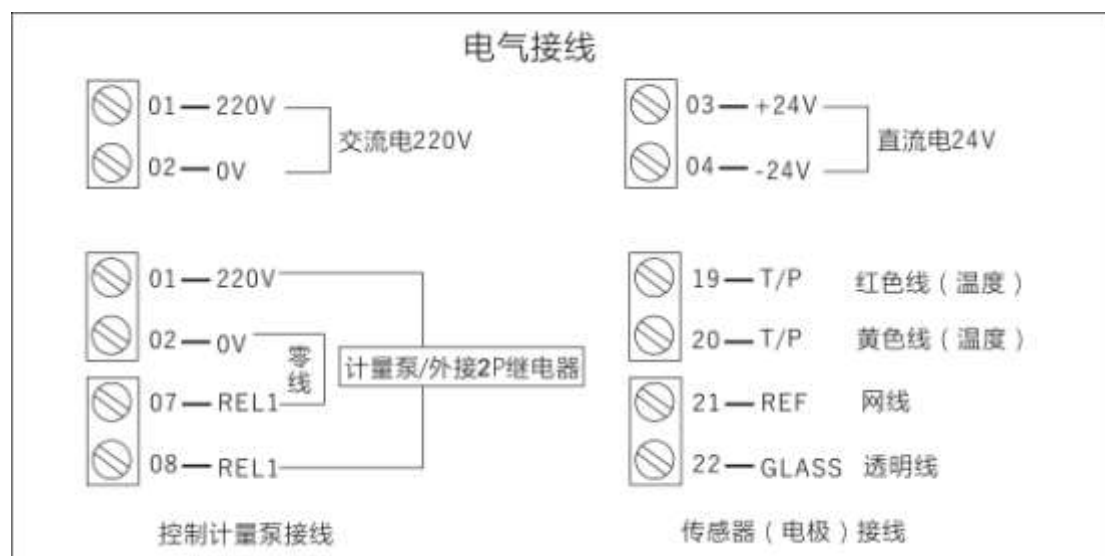
- 01 AC:交流电电源 220V(L)。
- 02 AC:交流电电源 0V(N)。
- 03 NC:空脚。
- 04 DC:直流电电源 +24V。
- 05 DC:直流电电源 -24V
- 06 NC:空脚。
- 07 REL-1:第一警报控制，外接继电器。
- 08 REL-1:第一警报控制，外接继电器。
- 09 REL-2:第二警报控制，外接继电器。
- 10 REL-2:第二警报控制，外接继电器。
- 11 Max485-B:485 通讯 B 接点。
- 12 Max485-A:485 通讯 A 接点。
- 13 T/P-ma(-):温度电流输出负端。
- 14 T/P-ma(+):温度电流输出正端。

01-220V	485(B)-11
02-0V	485(A)-12
03-NC	T/P 4-20ma --13
04-+24V	ph/orp 4-20ma +-14
05--24V	--15
06-NC	+-16
07-REL1	NC-17
08-REL1	NC-18
09-REL2	REL1 T/P-19
10-REL2	REL2 T/P-20
	REF-21
	GLASS-22

S/N:0149316250013

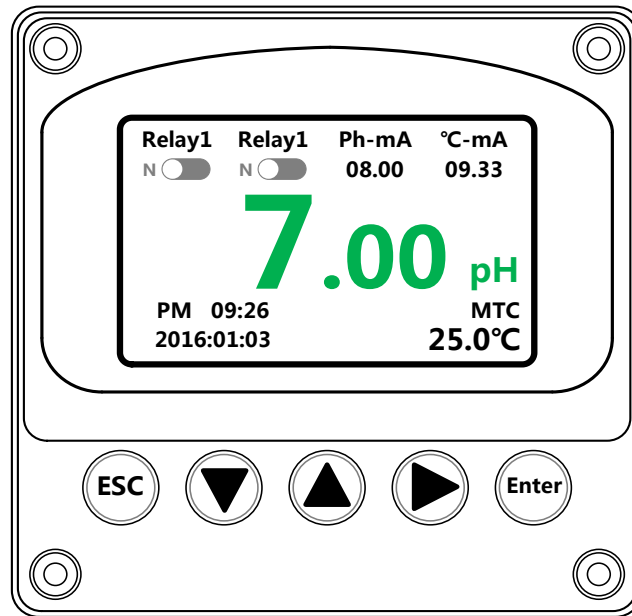
- 15 pH-ma(-):pH/ORP 电流输出负端。
- 16 pH-ma(+):pH/ORP 电流输出正端。
- 17 NC:空脚
- 18 NC:空脚
- 19 T/P:PT1000 温度电阻接口 1。
- 20 T/P:PT1000 温度电阻接口 2。
- 21 REF.:pH/ORP 电极黑色接口负端。
- 22 GLASS:pH/ORP 电极透明接口正端。

注：交流：100~240VAC±10% 50/60Hz；
 直流：12-24V；
 功率：5W；
 继电器：耐受电压 240VAC,最大电流 0.5A；
 电流输出：最大耐受电阻 500Ω。



四面板介绍

4.1 面板介绍



4.2 按键说明

为防止非使用人员之不当操作，在进入参数设定与校正时，启用密码保护，各功能说明如下：

ESC: 在测量模式下触发设置界面，设置界面下返回上一层菜单。

▼：测量模式下查看历史报警信息，设置界面下用于菜单的切换和数值的调整。

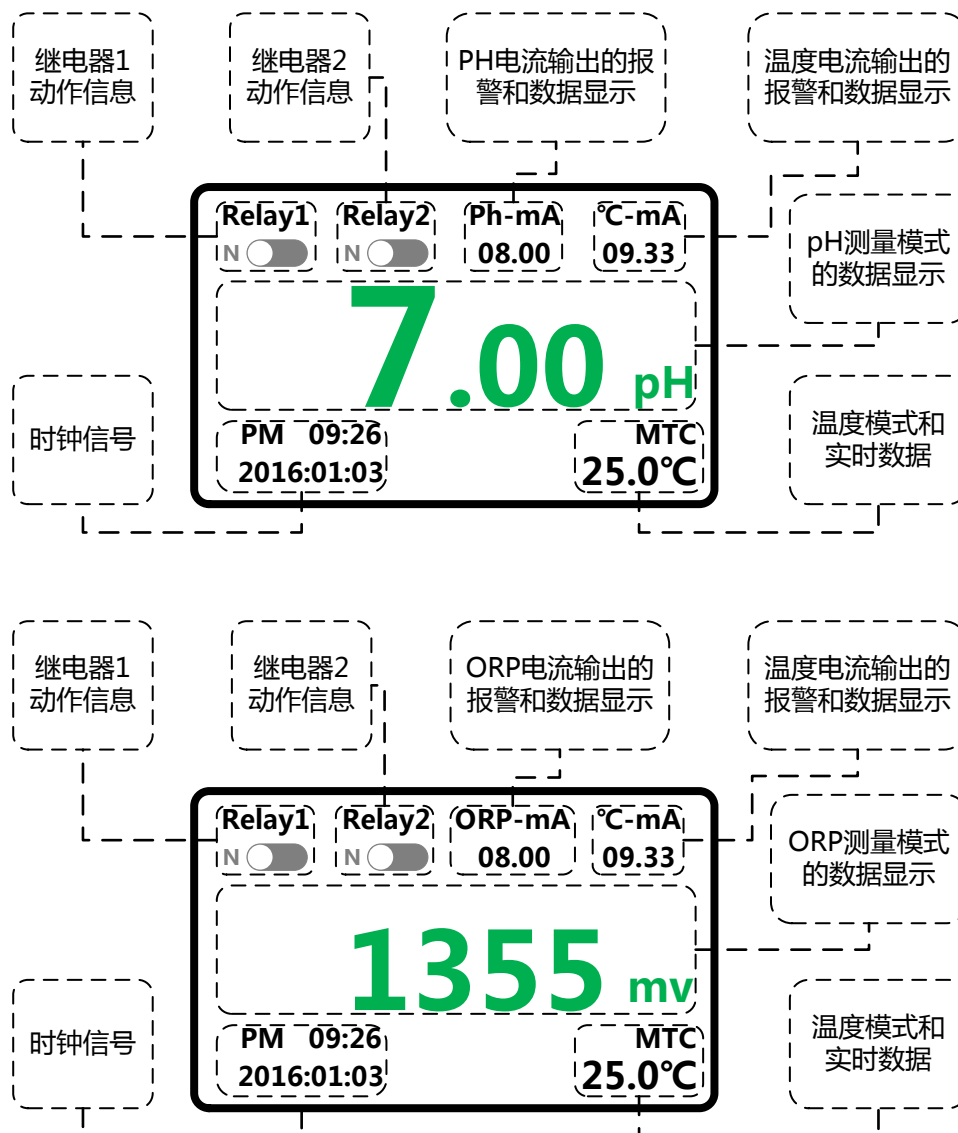
▲：设置界面下用于菜单的切换和数值的调整。

▶：设置界面下进入下一层菜单。

Enter: 测量模式下查看系统基本参数，设置界面用于进入下一层菜单。

4.3 显示屏说明

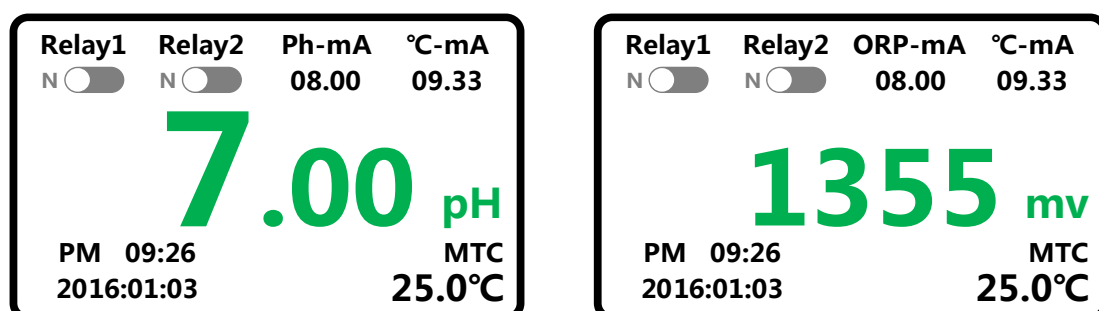
系统测量显示模式下会根据所选电极类型的不同自动切换 pH 或 ORP 显示界面，如下图所示：



五操作

5.1 测量

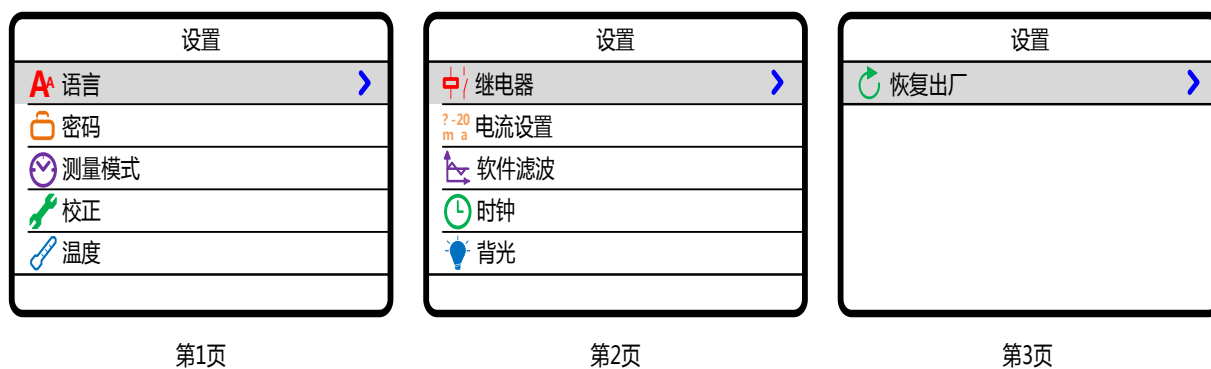
确认所有配线均已完成且无误，将仪器通电启动后，自动进入原厂预设或最后设定的测量模式，开始测量监控。



5.2 参数设定模式

在测量模式下，按下 ESC 键进入密码输入界面，输入正确密码并按 Enter 键进入参数设定模式。出厂原始密码为 0000。

参数设定模式界面



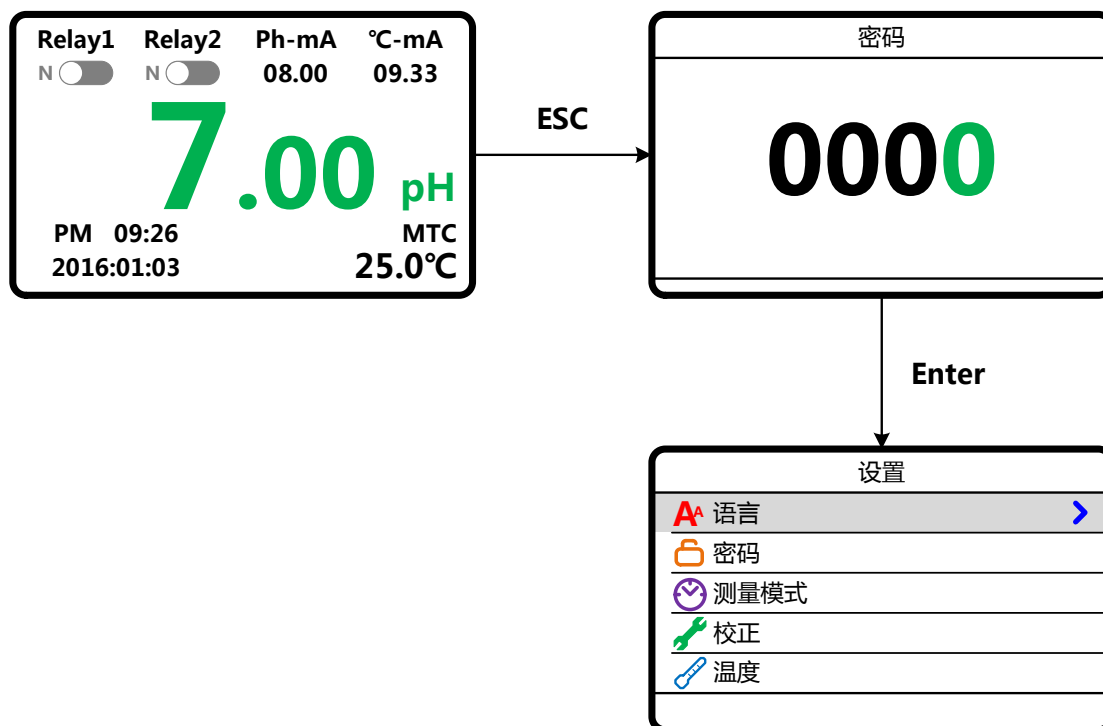
六设定

序号	菜单名称	菜单内容介绍
1	 语言	设置系统语言
2	 密码	设置登录密码
3	 测量模式	设置系统测量模式
4	 校正	针对系统相应测量模式进行校正
5	 温度	设置系统温度补偿模式以及补偿百分比
6	 继电器	设置继电器工作模式以及触发范围
7	 电流输出	设置电流工作模式
8	 软件滤波	设置软件滤波值，数值大抗干扰效果好，实时性差。
9	 时钟	设定系统时钟
10	 背光	设定系统液晶背光延时时间，高低亮度。
11	 恢复出厂	系统恢复出厂设置

6.1 进入参数设定模式

在测量界面中按 ESC 键进入密码校验界面，按 ▲/▼ 键调整至正确密码并按 Enter 键进入设置界面。出厂原始密码为 0000。

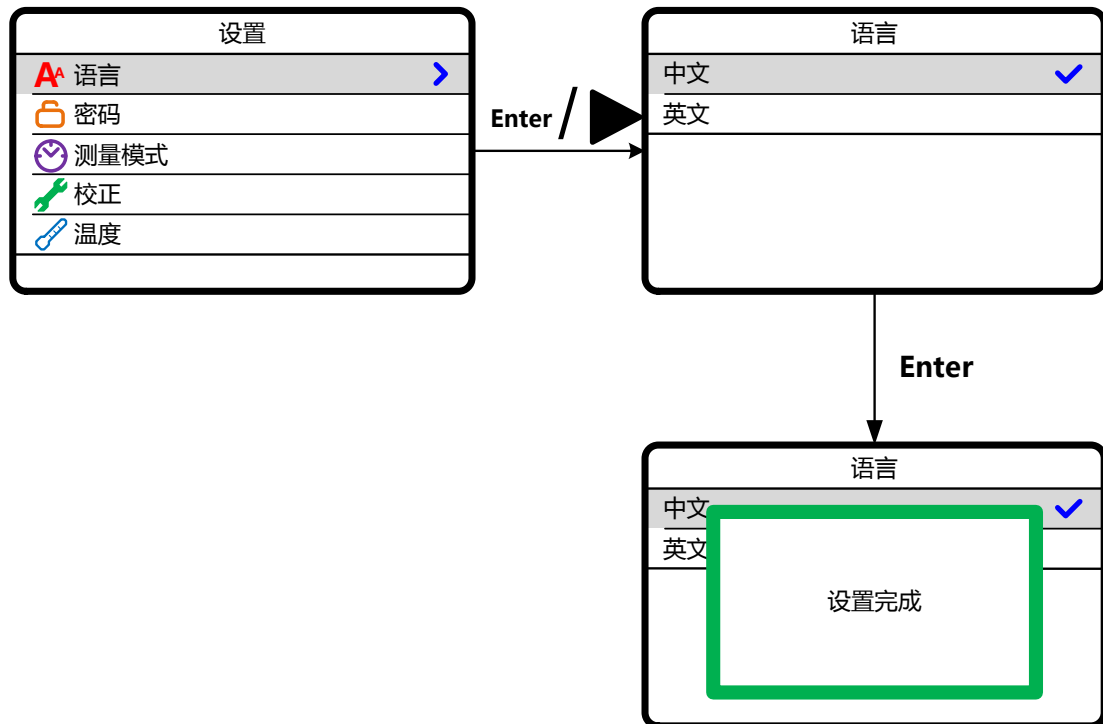
具体流程如下图所示：



6.2 语言设定模式

在设置界面中按 ▲/▼ 键调整至语言设定选项，按 **Enter**/▶ 键进入设置菜单。按 ▲/▼ 键调整至所需语言并按 **Enter** 键完成系统修改。

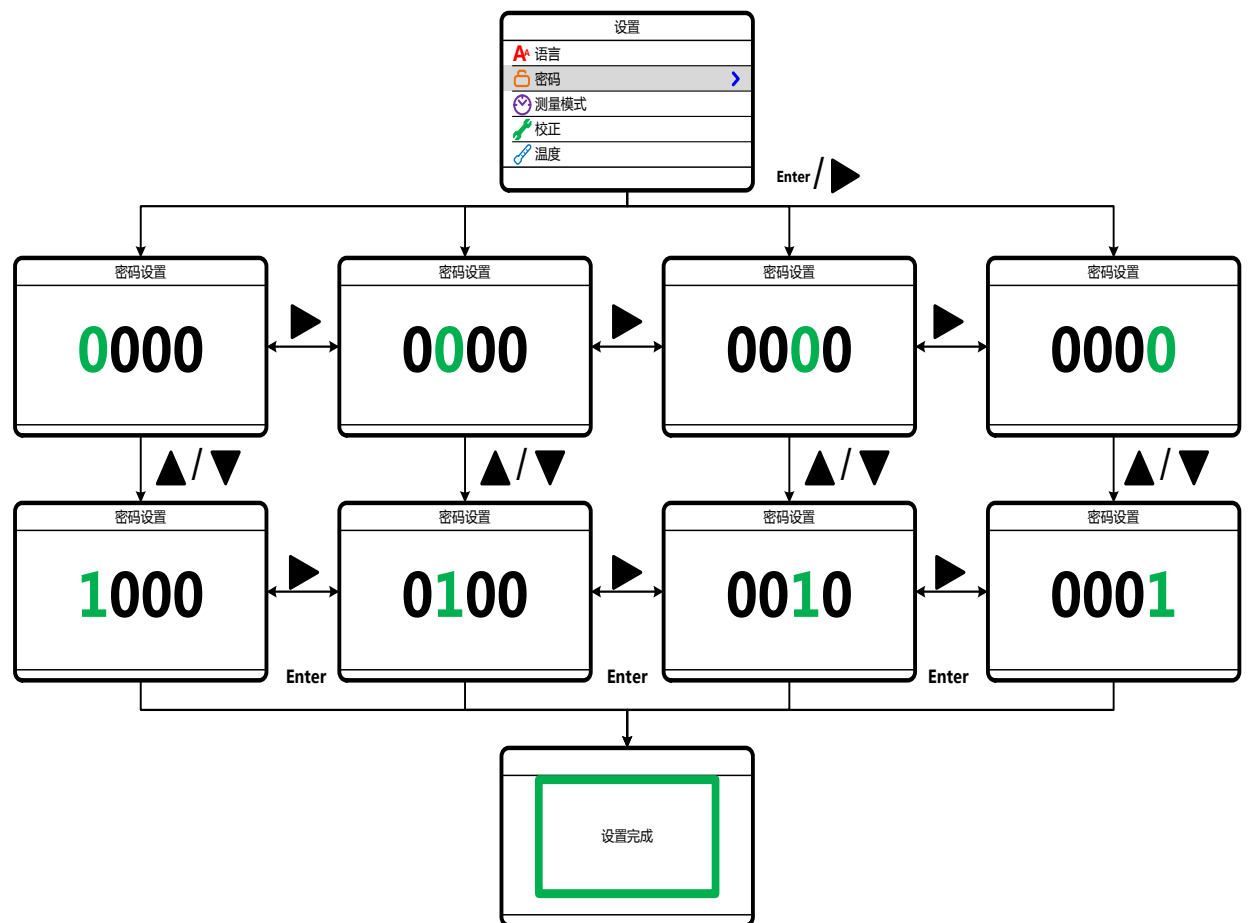
具体流程如下图所示：



6.3 密码设定模式

在设置界面中按 ▲/▼ 键调整至密码设定选项，按 Enter/▶ 键进入设置菜单。按 ▲/▼ 键调整至所需密码值并按 Enter 键完成密码修改。出厂原始密码为 0000。

具体流程如下图所示：

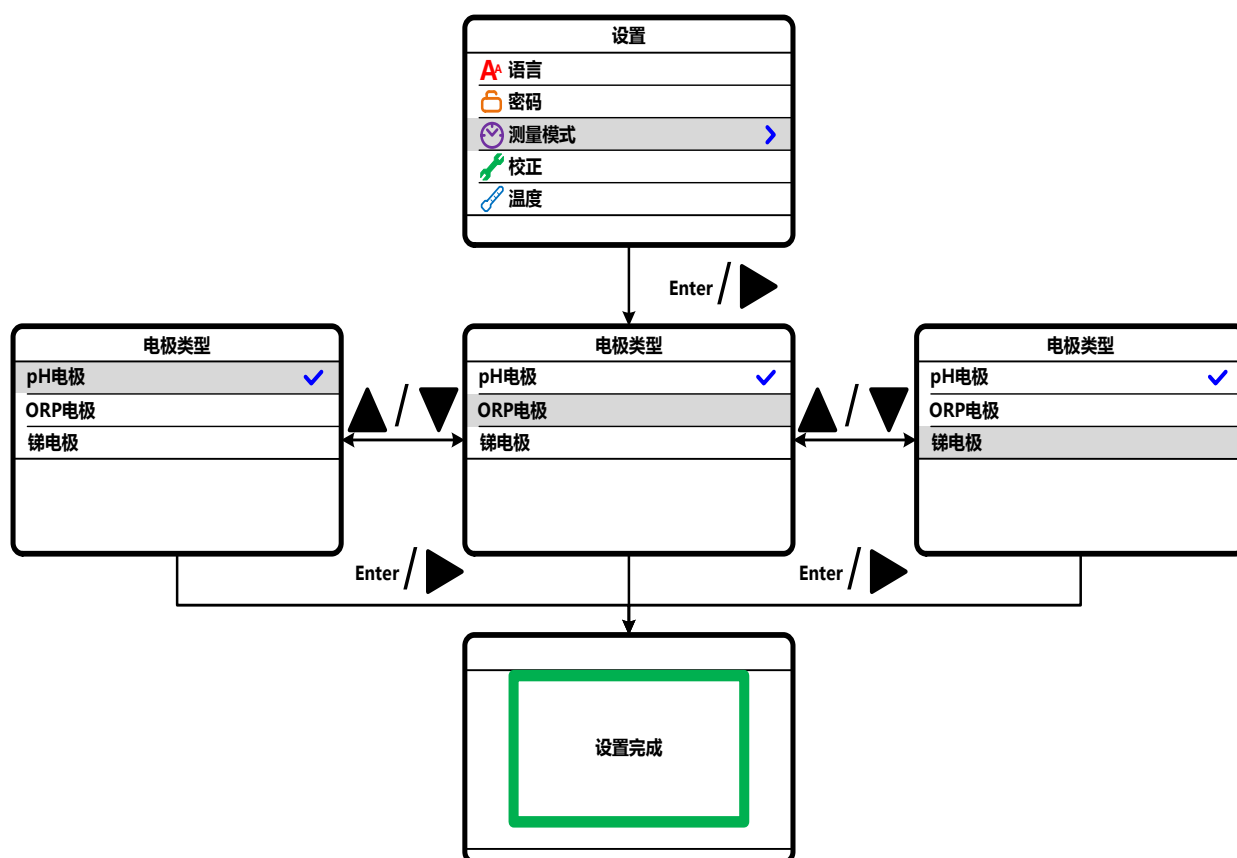


6.4 电极类型设定模式

在设置界面中按▲/▼键调整至测量模式选项，按Enter/▶键进入设置菜单。

在设置界面中按▲/▼键调整至相应电极选项，按Enter/▶键完成测量模式的设定。

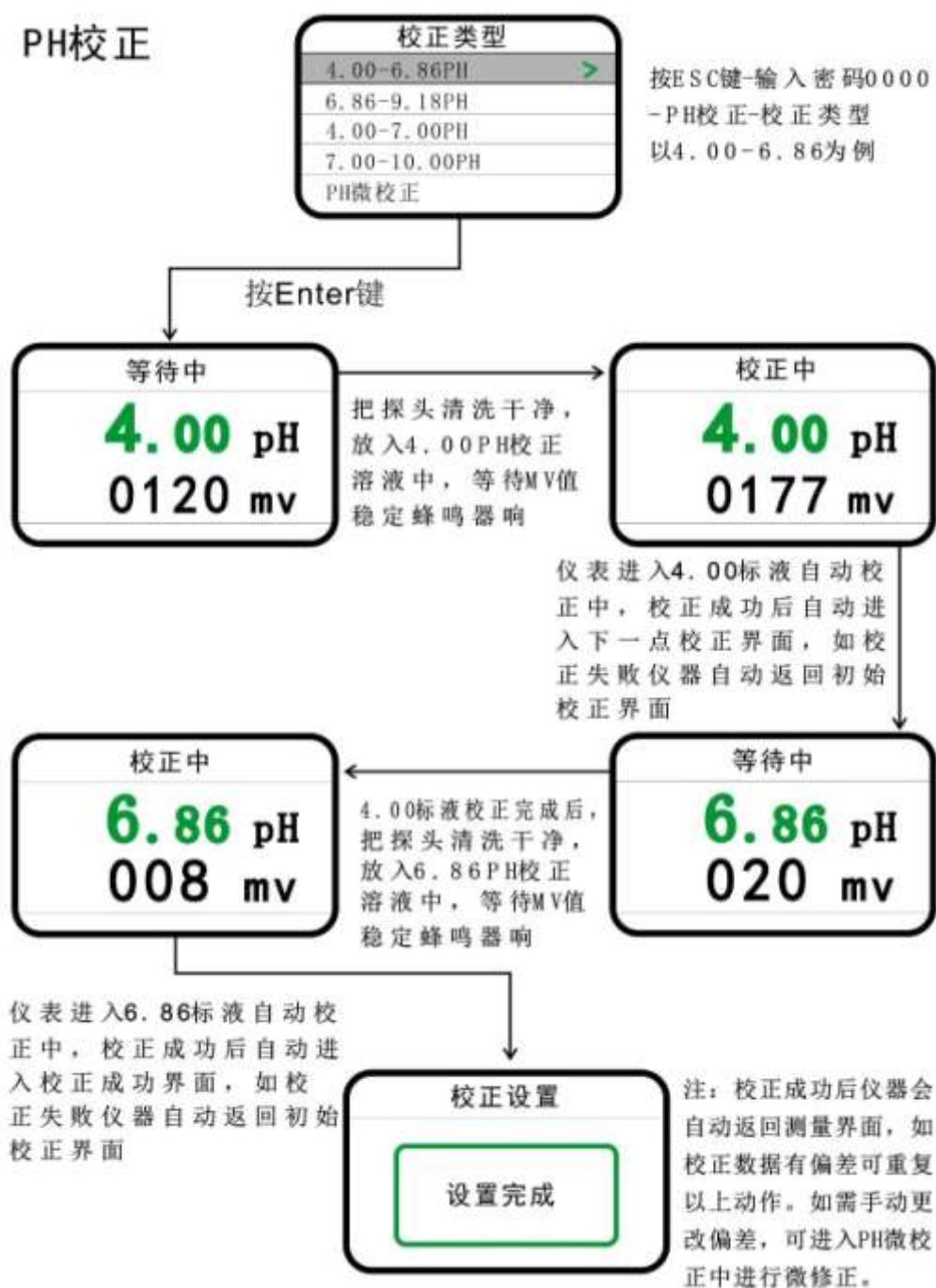
具体操作流程如下图所示：



6.5 校正设定模式

系统校正界面根据电极类型的不同分为 pH 和 ORP 校正界面。

在 pH 校正为自动校正，用户可以选择 4.00-6.86；6.86-9.18；4.00-7.00；7.00-10.00 四种两点校正模式。以 4.00-6.86 为例，4.00pH 校正结束变送器蜂鸣器提示。随后用户更换标准液等待 6.86 自动校正后便完成 pH 校正。校正如下图所示：



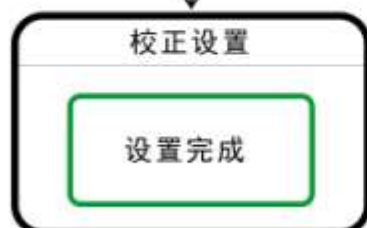
在 ORP 校正过程中，绿色为用户调整偏移量，黑色数值为调整后的数值。用户可通过 ▲/▼ 调整偏移量，使得调整后的数值与标准液数值一致，以此完成 ORP 的校准。

校正界面如下图所示：

ORP校正



按 ▲/▼ 键



按ESC键-输入密码0000-校正
-ORP校正 以256mV为例

显示屏上行为偏移值，下行为仪器实测值，把探头清洗干净，放入256mV ORP校正溶液中，按上下键来调节偏移值，使下行数值与校正溶液数值一致即可

仪器校正完成后，自动返回到测量界面

6.6 温度设定模式

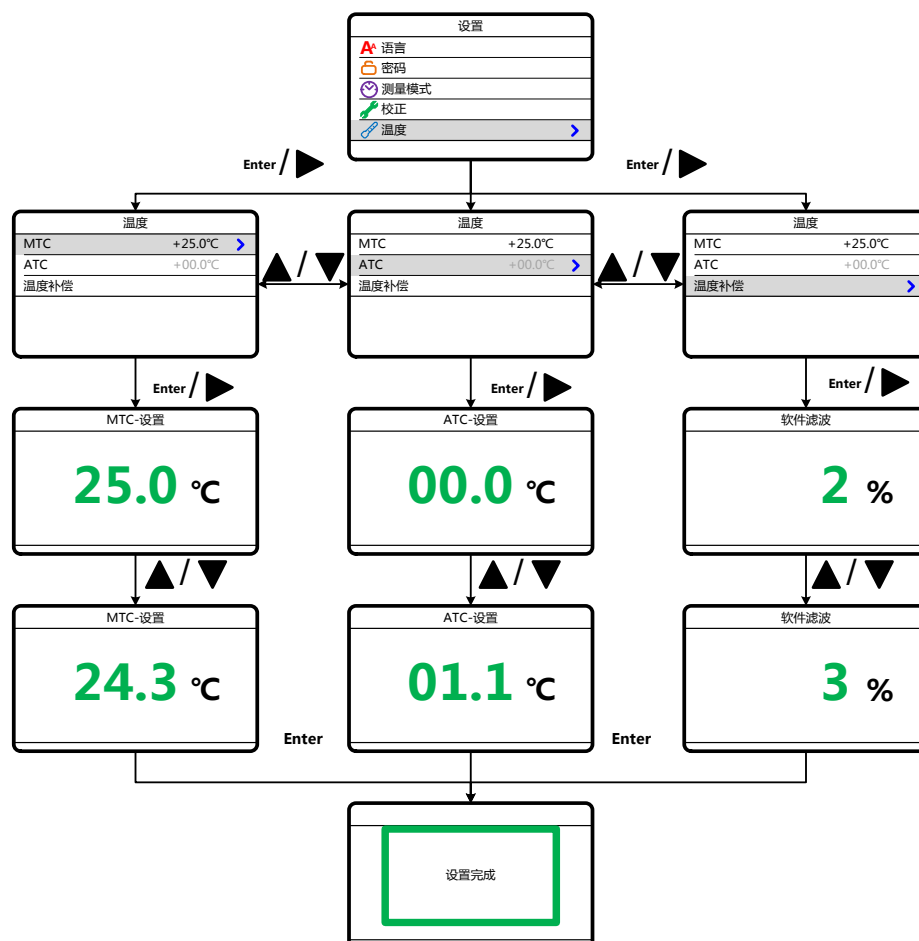
在设置界面中按 ▲/▼ 键调整至温度设置选项，按 Enter/▶ 键进入设置菜单。

系统根据所选温度补偿模式的不同会差异显示 MTC 和 ATC 显示界面。

在界面按 ▲/▼ 键调整至相应温度设置选项，按 Enter/▶ 键进入设置菜单。

在相应设置界面按 ▲/▼ 键调整温度设置，并按 Enter 键完成设置。

具体流程如下图所示：



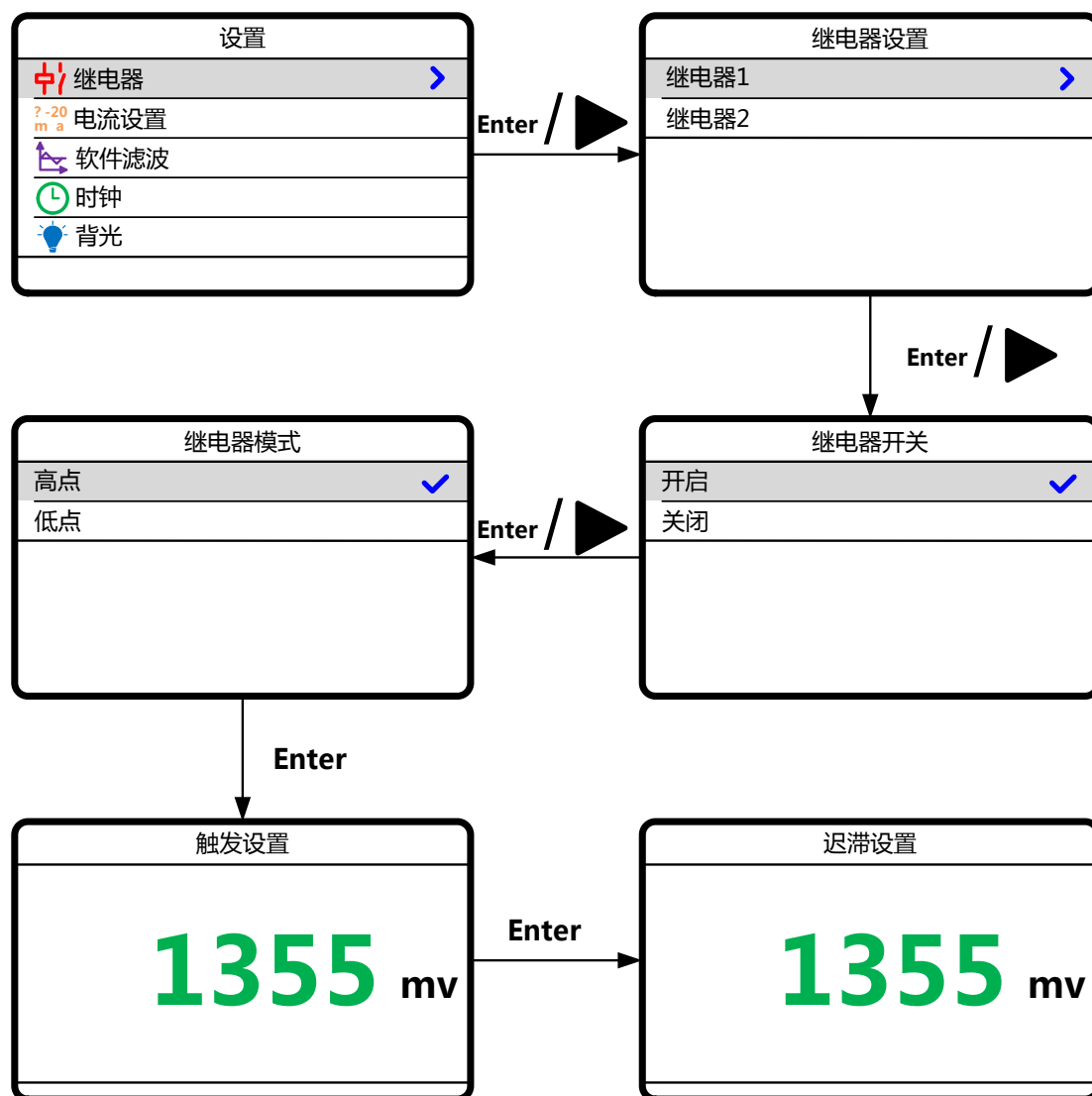
6.7 继电器设定模式

在设置界面中按 ▲/▼ 键调整至继电器设置选项，按 Enter / ► 键进入继电器设置菜单。

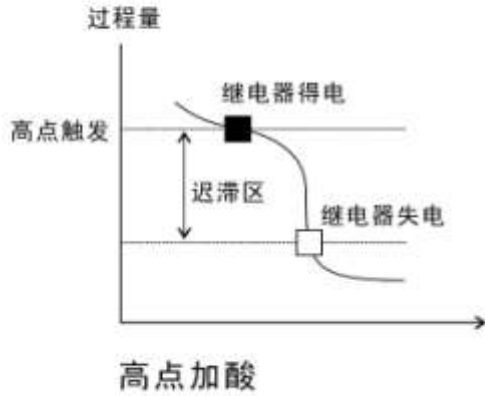
通过上述操作流程一次完成对继电器开关，继电器工作模式的设置。

在相应设置界面中按 ▲/▼ 键调整继电器触发和迟滞值的设置，并按 Enter 键完成设置。

具体流程如下图所示：



继电器控制举例



高点触发-迟滞值=断开值

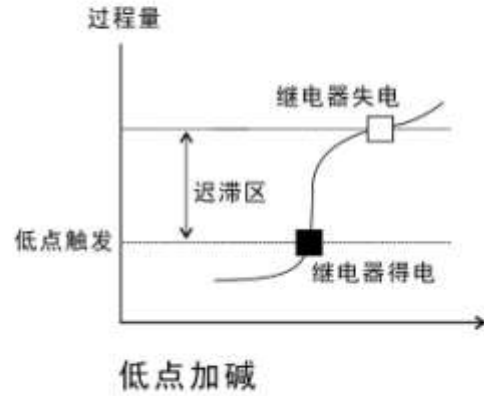
举例设置：

加药类型=高点

高点触发值=7.00PH

迟滞值=0.50PH

此设置，仪表将在PH值高于7.00状态下开始投药，当PH值低于6.5时停止投药



低点触发+迟滞值=断开值

举例设置：

加药类型=低点

低点触发值=7.00PH

迟滞值=0.50PH

此设置，仪表将在PH低于7.00状态下开始投药，当PH值高于7.5时停止投药

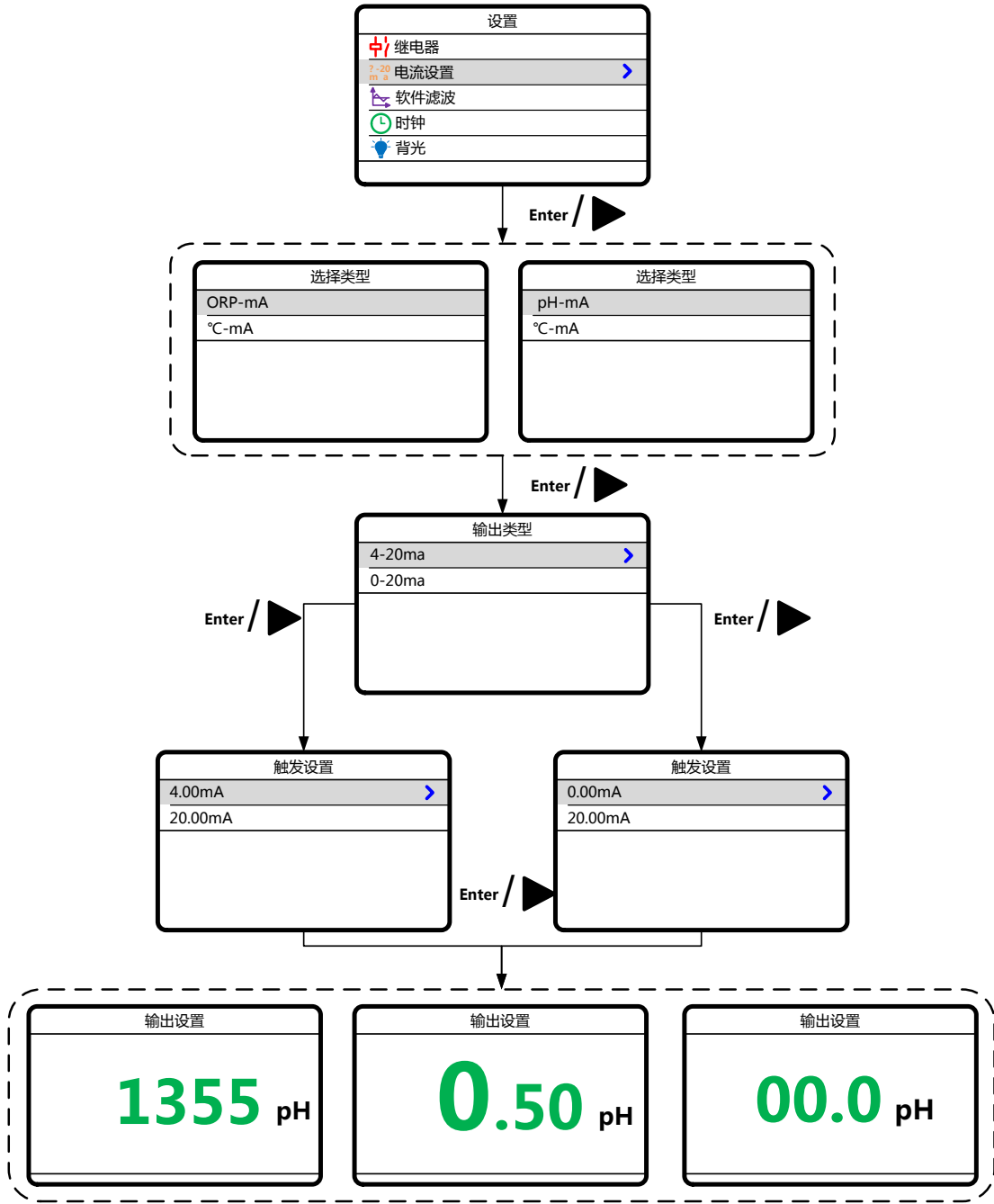
6.8 电流输出设定模式

在设置界面中按 ▲/▼ 键调整至电流设置选项，按 **Enter/▶** 键进入设置菜单。

系统根据所选电极的不同会差异显示 ORP 和 pH 显示界面。在界面中按 ▲/▼ 键调整至相应电流设置选项，按 **Enter/▶** 键进入设置菜单。

在相应设置界面中按 ▲/▼ 键调整至电流高对应点，低对应点，迟滞点三个选项，并按 **Enter/▶** 键进入设置菜单。

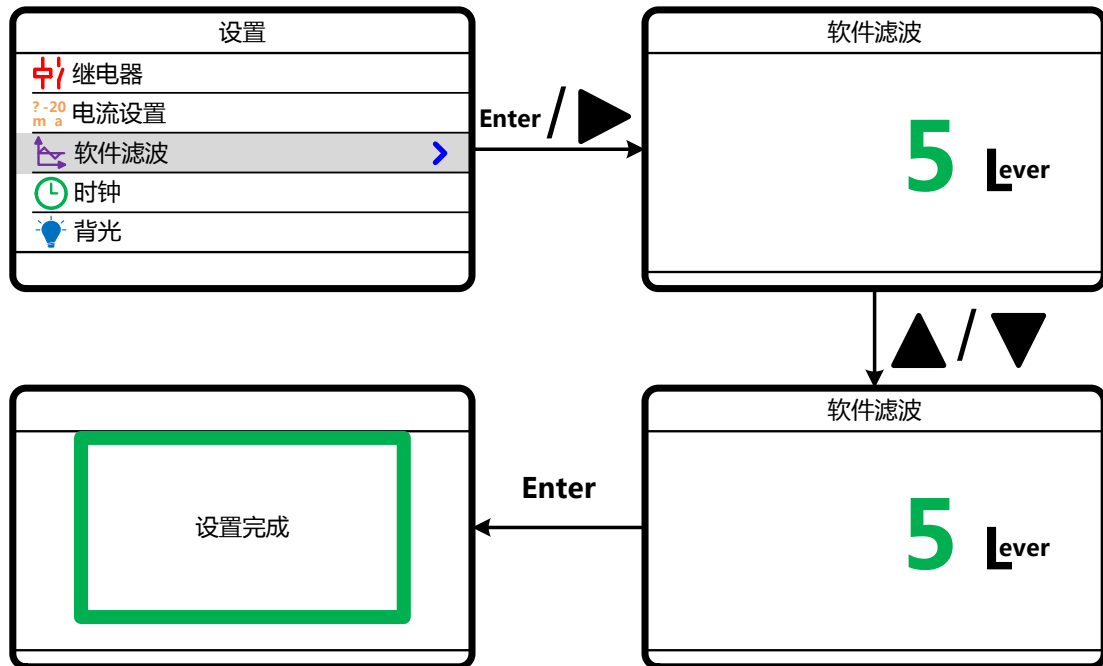
按 ▲/▼ 键调整至所需设置并按 **Enter** 键完成相应电流输出设置。具体流程如下图所示：



6.9 软件滤波设定模式

在设置界面中按 ▲/▼ 键调整至软件滤波选项，按 **Enter**/▶ 键进入设置菜单。按 ▲/▼ 键调整至所需设置并按 **Enter** 键完成软件滤波设置。

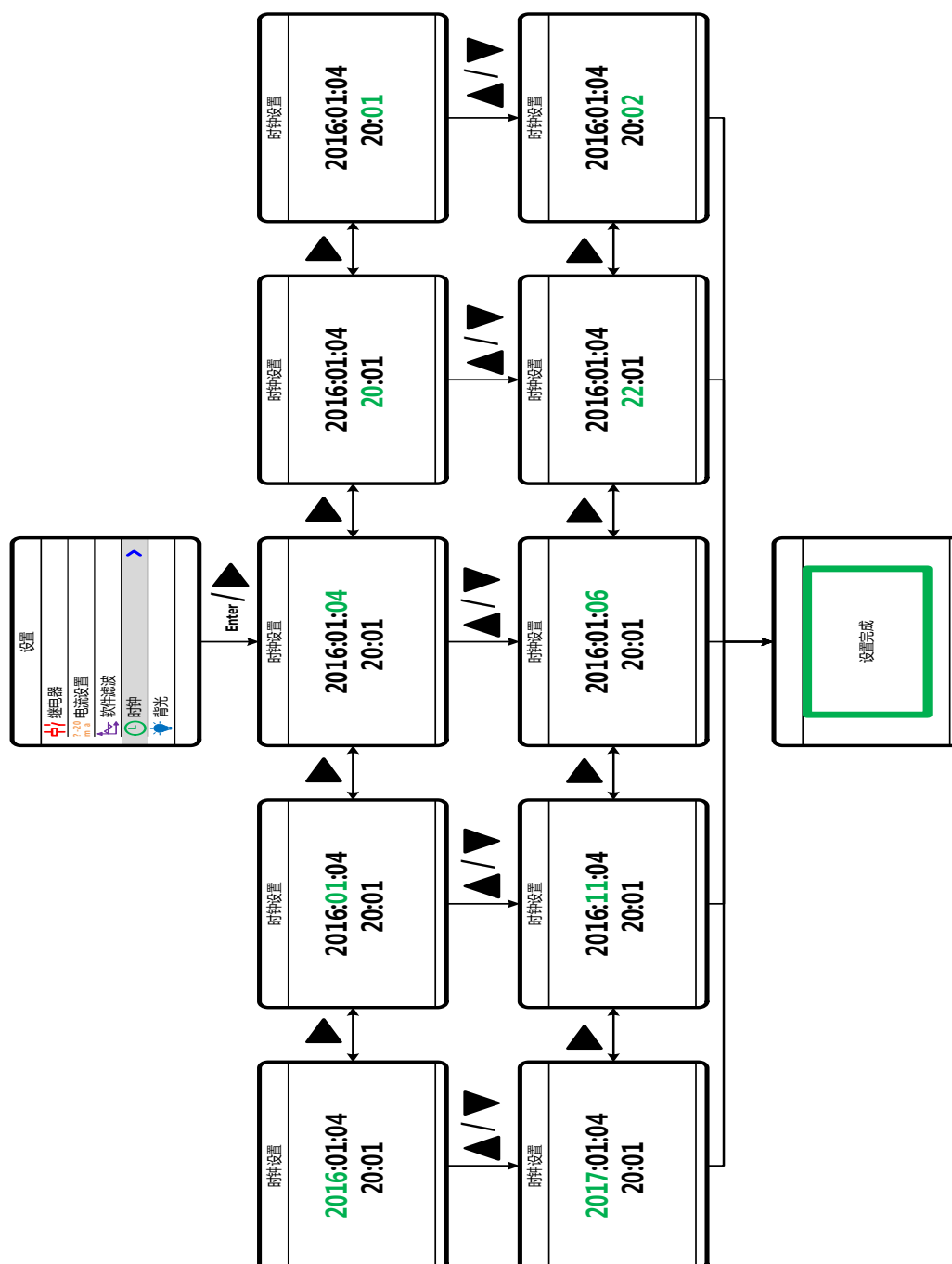
软件滤波数值越大测量结果防抖效果越好。具体流程如下图所示：



6.10 实时时钟设定模式

在设置界面中按 ▲/▼ 键调整至时钟选项，按 **Enter/▶** 键进入设置菜单。

按 ▲/▼ 和右键调整至所需设置并按 **Enter** 键完成时钟设置。具体流程如下图所示：



6.11 背光设定模式

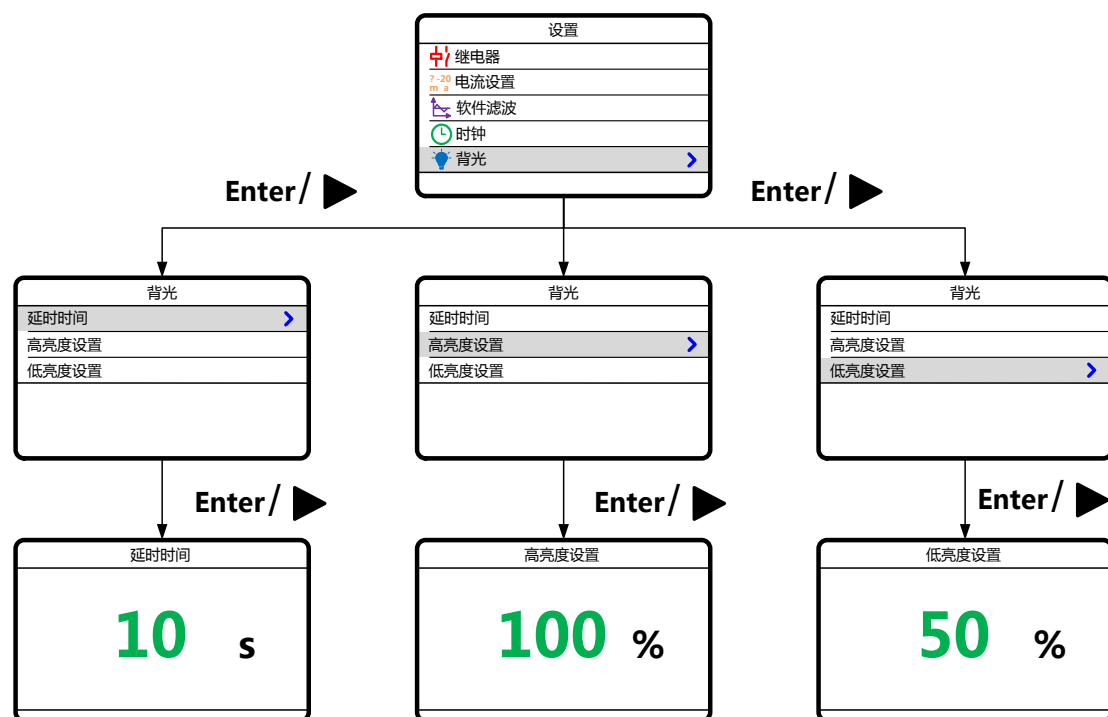
在设置界面中按 ▲/▼ 键调整至背光选项，按 **Enter/▶** 键进入设置菜单。

在背光界面中按 ▲/▼ 键调整延时时间，高亮度设置，低亮度设置相应选项，并按 **Enter/▶** 键进入相应设置菜单。

按 ▲/▼ 键调整至所需设置并按 **Enter** 键完成相应设置。高亮度设置为按键操作时的屏幕亮度设置；

低亮度设置为无按键操作时的屏幕亮度设置。

具体流程如下图所示：

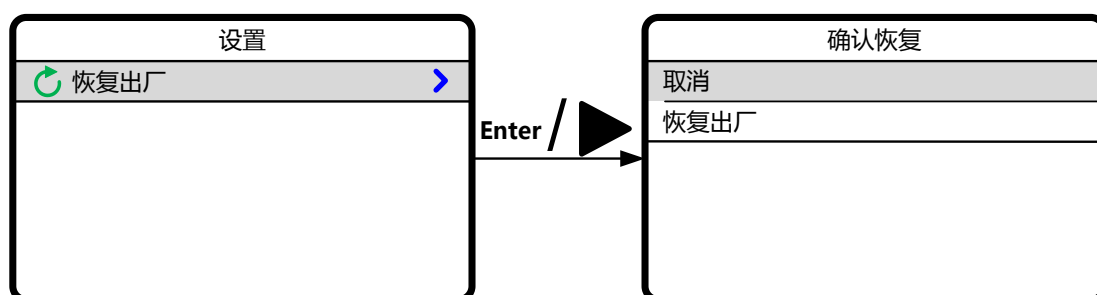


6.12 恢复出厂设置模式

在设置界面中按 ▲/▼ 键调整至恢复出厂选项，按 **Enter/▶** 键进入设置菜单。

在确认界面中按 ▲/▼ 键调整选择取消或恢复出厂，按 **Enter** 键进行最后确认。

具体操作流程如下图所示：



七默认出厂设置

菜单名称	设置范围	出厂默认值
电极类型	PH/ORP/铈电极	PH
温度补偿	自动/手动	手动
手动温补值	0 ~ 100 °C	25 °C
高报触发值	pH: 0.00 ~ 14.00 pH	pH: 12.00 pH
	ORP : - 1999 ~ + 1999 mV	ORP : + 900 mV
高报迟滞值	pH:0.00~14.00 pH	pH: 1.00 pH
	ORP : 0~+1999 mV	ORP : 100 mV
低报触发值	pH: 0.00 ~ 14.00 pH	pH: 2.00 pH
	ORP : -1999~ +1999 mV	ORP : - 900 mV
低报迟滞值	pH: 0.00 ~ 14.00 pH	pH: 1.00 pH
	ORP : 0~ +1999 mV	ORP : 100 mV
4mA 对应值	pH: 0.00 ~ 14.00 pH	pH: 0.00 pH
	ORP : - 1999 ~ + 1999 mV	ORP : - 1999 mV
20mA 对应值	pH: 0.00 ~ 14.00 pH	pH: 14.00 pH
	ORP : - 1999 ~ + 1999 mV	ORP : + 1999 mV
用户密码	0 ~ 9999	0000 (6666 为通用密码)
背光大亮度	1 ~ 99%	100%
背光低亮度	1 ~ 99%	10%
高亮延时时间	10 ~ 99 S	50S
报警声讯	开启/关闭	开启

八保养

本公司所生产之变送器在一般正常情况下，无须做任何保养，唯电极需定期的清洗及校正，以确保获得精确稳定之测量值及保持系统动作正常。

而电极的清洗周期需依测试水样的污染程度而定，一般而言，最好能够每星期定期清洗保养一次：下表为针对不同性质的污染，所需使用之清洗液做一介绍解说，提供操作者作为清洗保养参考：

污染种类	清洗方式
测试溶液中含有蛋白质，导致电极隔膜污染	将电极浸在 Pepsin/HCL 溶液中数小时。
硫化物的污染（电极隔膜变黑）	将电极浸在 Thiourea/HCL 溶液中，知道电极隔膜变白为止。
油脂或有机物的污染	用丙酮或乙醇短暂的清洗电极，时间约数秒钟。
一般性的污染	用 0.1M NaOH 或 0.1M HCL 清洗电极约数分钟。
当使用上述方式清洗电极后，请用清水充分冲洗干净，并将电极进入 3MOL KCL 溶液约十五分钟，然后重新做电极校正。	
电极清洗过程中，请勿摩擦电极感测玻璃头，或采机械式清洗电极，否则会产生静电干扰，影响电极反应。	
白金电极在清洗时，可用细布沾水轻擦白金环。	

注：电极清洗周期须依水样的污染程度而定，一般建议至少每星期清洗校正一次，或依电极操作说明与原厂建议清洗电极。