

触摸屏线材弯折试验机

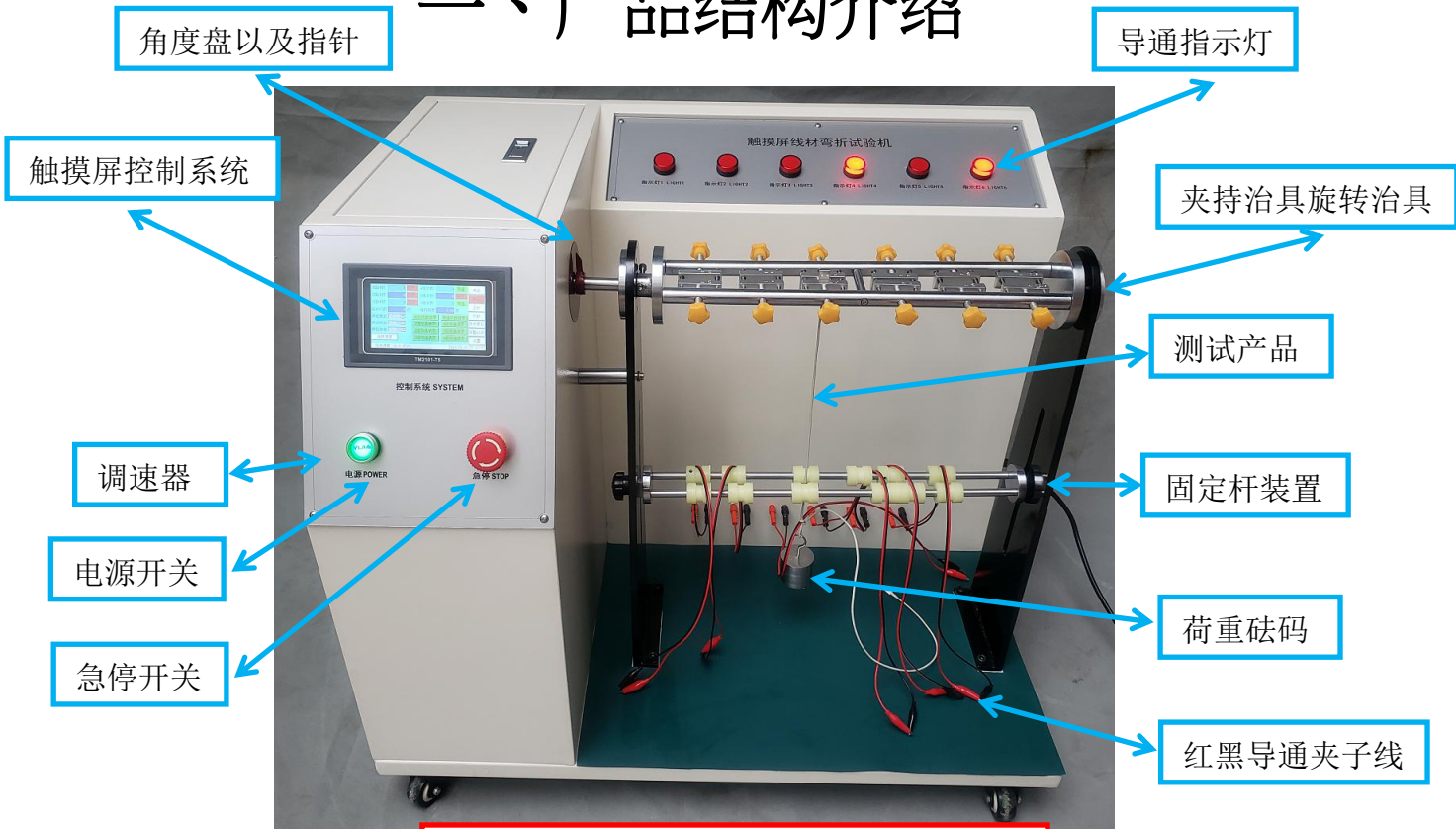
型号：MK-817X

使用说明书



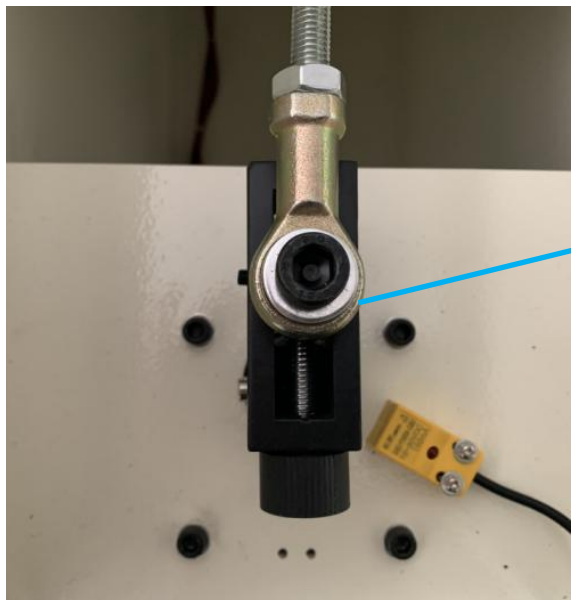
使用前请仔细阅读说明书

一、产品结构介绍



迈科仪器-陈春林: 15817577758

角度调节



首先用手转动偏心轴，使偏心轴如图（注：一定要是此状态才可以调节角度，此时为最大角度）。然后用内六角拧松偏心轴上大面大内六角螺丝以及侧面基米螺丝（注：只是拧

二、产品简介

触摸屏线材弯折试验机用于插头引出线、电源线、USB线、耳机线、音频线、耳机连接线等产品的弯折摇摆测试。触摸屏线材弯折试验机是将产品固定在弯折治具上，在一定荷重、次数、角度进行寿命测试。触摸屏线材弯折试验机符合UL817等有关标准“软线组件和电源软线通用安全要求”的规定及《头戴耳机通用技术标准 GB/T14471》线材弯折测试。

三、产品参数

- 1、试验工位：六组（联动测试）
- 2、弯折角度：0-±90°（刻度表盘加指示针指示，可调）
- 3、弯折角度显示及调节：指示针指示刻度表盘，可调节偏心轴
- 4、显示方式：五英寸触摸屏中文显示
- 5、试验速度：5-60次/分（旋钮调速，触摸屏显示）
- 6、试验次数：0-99999999次（可预置，达到次数自动停止，断电记忆功能）
- 7、导通计数器：0-99999999次（导通分别自动计数，其中一组断开，对应组自动停止计数）
- 8、测试类型：可选择寿命测试、导通测试
- 9、导通停机条件：可选择单断（其中一组断开，自动停止）、全断（六组全部断开，自动停止）
- 10、带钩砝码：50、100、200、300、500g 各六个

11、夹持治具：六组可调式 R 角治具（R12.7mm）

12、试验固定杆：可上下调整，固定产品下端

13、设备尺寸（长×宽×高）：约 850×600×760mm

14、设备重量：约 80kg

15、工作电源：AC220V、50Hz

四、注意事项

- 1、本设备属于精密仪器，操作前请仔细阅读使用说明，非专业操作人员，请勿随意操作；
- 2、请将机器置于干燥、清洁、宽敞、通风的环境里；
- 3、机器应该平放于地面上，保持平稳；
- 4、测试前应该检查机器各方面的情况，注意不用超负荷使用；
- 5、机器运行遇到突发状况，首先应当关闭机器；
- 6、机器运行中，请勿随意去触碰机器的偏心轮或者随意改变其运行参数；
- 7、机器试验完毕，应当经常性保持机器各部件干净且滑块加油润滑。

五、控制系统

测试界面：



1-6 组分别为单组对应的测试计数，导通/断开显示当前对应组的状态。

运行次数：点击白色框，出现数字输入框，可输入数字设定需要测试的次数。

测试类型：导通/寿命可选，导通就需要对测试产品引线测试，寿命无需引线。

停机条件：在测试类型选择导通情况下，单停/整停才生效。单停：无论六组中的任何一组断开设备停止测试。整停：六组全部断开后设备才停止测试。

按钮“时间设定”：设置系统时间。 **实测速度：**显示当前测试速度，可调节调速旋钮，顺时针速度增大。 **按钮“测试”：**执行测试。 **按钮“停止”：**停止测试； **按钮“原点复位”：**治具装置回到 0 度位置。 **按钮“点动”：**治具装置点动旋转。

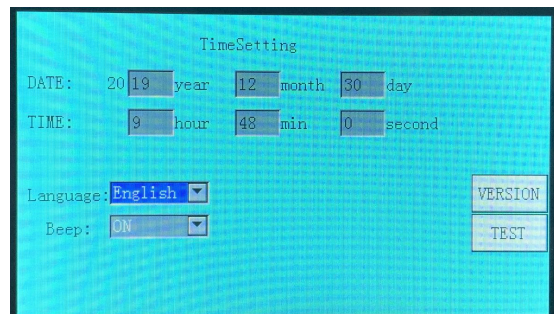
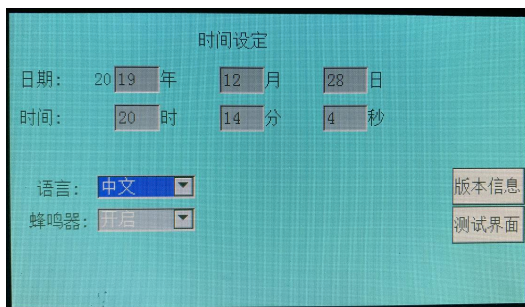
按钮“报警记录”：进入报警记录查看界面。 **运行次数清零：**对运行次数进行清零。 **导通次数清零：**对 1-6 组计数全部清零。 **1-6 组导通清零：**清零对应的 1-6 组计数。

2.2 报警记录

警报日期	警报时间	警报信息
19/03/22	15:06:00	1#试样断裂
19/03/22	15:06:00	2#试样断裂
19/03/22	15:06:00	3#试样断裂
19/03/22	15:06:00	4#试样断裂
19/03/22	15:06:00	5#试样断裂

警报日期：警报的日期，格式为 年/月/日； **警报时间：**警报的时间，格式为 时:分:秒； **警报信息：**出现警报的原因； **按钮“返回”：**返回主界面。

注：时间设置界面里面有语音，可选择中文/英文。



六、使用说明

- 1、首先取合适长度的试品将其一端分别固定于相应六组夹具内，另一端分别置于导杆中间，在试品的下端的合适位置分别打上交叉结，根据要求分别挂上标配的砝码，再一一将试品下端用导杆固定轮固定，并且将试品与对应组的接线柱夹子串接起来（切记试品要与夹子夹紧）；
- 2、本机测试角度默认 $\pm 90^\circ$ ，客户可根据要求对角度进行调节（ $0-\pm 90^\circ$ 可调）。调节方法是：将控制箱上面及后面小门打开，用配送的内六角扳手将转动柱方条上的内六角螺丝打松，再用开口小扳手将柱方条上面的螺丝打松，再用手扭动柱方条上的手柄移动至柱方条上的所标刻度值，然后重新紧固被松螺丝即可（切记将螺丝打紧）；
- 3、将电源线与 AC220V 电源连接好，把电源开关拔至 I 状态接通电源。设定试验次数（0-99999999 次可预置），对运行次数、导通次数清零。选择寿命/导通类型以及停机方式；
- 4、如果对应组导通红黑端子线接通的情况下，对应组指示灯会亮起，将调速旋钮调到左端最小，按测试键，机器开始进行试验；
- 5、将速度调至客户所需要速度（从左到右速度逐渐增大，可通过触摸屏显示速度，速度单位为：次/分钟）；
- 6、试验中，请不要对机器进行任何操作，以免影响测试效果。试验过程中当某一组被折断后，相应组的导通计数将停止计数，试验照常进行，直到试验次数达到总计数器设定数值后停止试验；如果选择了

导通测试，单停：则其中一组断开，机器停止测试。整停：则全部断开，机器才停止测试；

7、试验停止后，记下试验结果，需要换产品试验，则重复以上步骤；

8、试验结束，需要关掉电源开关，切断电源；

9、取出试品，将试验夹具及砝码擦拭干净，然后将砝码及电源线置于储存盒中，将连接线放置好。

关于导通连接：

每个测试产品里面有一条或者多条线，根据测试需要，要求当其中一条线断开产品就不合格，则需要把多条线串联形成一条线。当需要串联的线为双数时，则只需要接设备侧面对应组中的红黑夹子线。为单数时，此时造成首尾两端不在同一边，建议其中一边用红线夹子导通，另外一端则与活动治具上的绿色线导通，此时黑色夹子线无需连接。

七、出厂检测报告

出厂日期：2020年02月10日

产品名称	检验项目	检验结果	备注
触摸屏线材弯折试验机 设备编号 MK-20200203009	电机	运行正常	建议 2020年02月 09日进行再一次效验
	计数功能	计数	
	转速	正常	
	触摸屏	功能正常	
	砝码	误差范围内	
	角度	准确	
	工作情形	符合标准	
	设备外观	好	
	附件	备齐	
	噪声	正常	
	整机结构	良好	
	整机性能检测	合格	

经审核：本机符合标准，准予出厂。

八、保修卡

此保修卡两份，一份由客户保管，一份由供应商作年度总评用（注：此卡一旦丢失或者转移，机器保修失效，请注意保存；机器相关铭牌请不要随便撕毁，否则保修失效。）。

出厂时间：	2020年02月10日
维修期限：	2021年02月09日

注：本机由于操作不当及人为损坏、一切自然因素引起的天灾祸、相关消耗品除外，机器保修一年。在保修范围内，我司提供免费的维修服务，根据客户要求现场维修，应当积极配合我司相关技术人员进行维修，具体相关的费用双方通过协商洽谈。需要返厂维修，相关费用双方通过协商洽谈！

九、设备清单

- 1、触摸屏线材弯折试验机一台
- 2、标配砝码 50、100、200、300、500g 各六个
- 3、导通线六根
- 4、电源线一根
- 5、砝码存储盒一个
- 6、内六角扳手一套
- 7、说明书一份（内含保修卡、出厂报告）