**硅烷废水处理流程及工艺**

生产线处理为：预脱脂 → 主脱脂 → 水洗1 → 水洗2 → 水洗3 → 硅烷 → 水洗 → 水洗 → 吹干 → 检验。其中脱脂剂用POH-22E无磷脱脂剂，主要成分为多种表面活性剂，缓蚀剂，无机盐等组成，硅烷为硅烷偶联剂。这些槽缸液一般不外排，只需要添加，一般槽液不外排。排放的为清洗废  水。废水主要包括预脱脂废水、脱脂废水、硅烷工艺废水，废水中的污染物主要为PH、油脂、CODcr及少量氟化物、锆、锰等金属离子。废水一般需要进行中和混凝沉淀，发生凝聚沉淀去除大部分有害物质。
废水中重点处理的项目主要为石油类、CODcr指标，由于脱脂剂主要乳化油。
处理工艺如下：
1·项目废水pH为10左右，需要加入酸将PH调节，加入特种破乳剂，将废水中乳化油及表面活性剂进行破乳，加入混凝剂形成大颗粒沉淀。
2·可采用三槽一体法处理，第一槽加入酸调节并进入特种破乳剂进行破乳，第二槽加入混凝剂硫酸亚铁、高分子絮凝剂絮凝沉淀，第三槽经过混凝沉淀澄清后将pH值调节6-9范围内后排放。
3·反应池、沉淀池需要设置自动搅拌装置，自动混合充分反应，并有污水泵便于相互提升和清除污泥。合理控制流量，使得各反应在各池体中停留时间为60分钟以上。
4·根据废水流量，自动加药、自动监测pH值，可采用间歇或连续工作。
5·处理后废水达标后，一般直接排入污水管网或直排，但为了解决水资源缺乏问题，可以用于前处理除油、除锈工艺中回用，回用水PH要求为7.0左右，如要回用于硅烷后清洗，需要在采用YS深度处理系统方可稳定回用于硅烷后清洗。