

# E27 灯头量规使用说明书

## 一、E27 灯头量规通规 (7006-27B-1)

目的：用来检测成品灯上灯头螺纹的最大尺寸和灯头长度的最小尺寸

使用方法：

- a) 将灯头拧进量规，能顺利拧入，表示灯头符合灯头螺纹的最大尺寸要求；
- b) 将灯头完全旋入量规时，灯头触点平面应与量规 X 面共面或凸出于 X 面，则表示灯头长度符合最小尺寸要求。

## 二、E27 灯头量规止规 (7006-28A-1)

目的：用来检测 E27 成品灯上的灯头螺纹大径  $d$  的最小值。

使用方法：当量规以自重套在灯头螺纹上时，成品灯上的灯头的中心触点不应凸出量规的 X 面。

## 三、E27 灯头焊锡高度规

E27 灯头焊锡高度规 (7006-27C-1) 中英文使用说明

目的：用来检测 E27 灯头的尺寸  $S_1$  的最大值和最小值（即焊锡高度）。

使用方法：将成品灯上的灯头插入量规时，量规柱塞端面  $W$  应与量规的 X 面共面或凸出于 X 面，但不能高于 Y 面。

## 四、E27 灯头防意外接触量规

E27 灯头防意外接触量规 (7006-51A-2)

目的：用来检验成品灯上 E27 灯头在插入时防意外接触性能。

使用方法：当灯完全插入量规内时，如果  $W$  面没有凸出  $V$  面，则可认为灯的形状对于防意外接触性能是合格的。

## 五、E27 灯头接触性能规

E27 灯头接触性能规 (7006-50-1) 使用说明

目的：用来检测灯与 IEC 标准灯座的接触性能

使用方法：将被测试灯推入量规，能直至  $W$  面接触到  $V$  面或者超过  $V$  面，则表示接触性能良好。否则不符合要求。