

# 铝管包装机



## 设备特点:

- 1、本机由伺服电机控制,精度高,更换产品规格时只需设置数据即可完成,简单方便.
- 2、智能化参数设置功能,减少停机次数和故障,让工人在同一时间内完成更多产品
- 3、由伺服光纤感应,自动识别物料长度进行制袋切袋,长短产品可同时包装.
4. 无料时不走膜,更加节省包装材料.
- 5、机械具备保存记录功能,更换包装产品时,直接切换即可正常生产,无需重新调节,减少调节过程物料损耗,省时省膜。
- 6、机械具备自动显示系统故障功能,当机械出现故障,系统直接显示故障原因及维修步骤,及时排除故障,保养和维护更简单方便。
- 7.包装机主机为碳钢烤漆材料,工作台面为 304 不锈钢材料。

## 适用范围:

本机适用于方-圆型、异形、钢管、铝管、PVC 塑料管、工业铝材、建筑铝型材等产品的套袋包装。

## 技术规格

机型	KL-T250X
薄膜宽度	Max.250mm
产品长度	0.3-6m
制袋宽度	30-110mm
产品高度	Max.60mm
膜卷直径	Max.320mm
机器速度	Max.30 米每分钟
电源规格	220V,50/60HZ,2.8KW
机器尺寸	(L)约 1350×(W)670×(H)1450mm
机器质量	650KG
备注	配针孔排气装置

